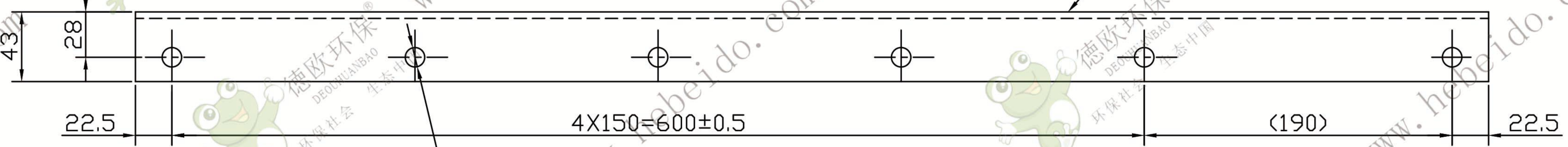


其余 $\nabla 25$



技术要求

1. 折边在全部孔加工后进行,并去除毛刺
2. B面须平整,且折边部分垂面垂直度不大于mm.
3. 涂防锈漆一道
4. 折边园角R3.
5. 下料尺寸:835x563.

尾节侧板							FU200-06-12-03	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计							14.72	1:3
校对								
审核								
工艺				2002.05	共	张	第	张

Q235

