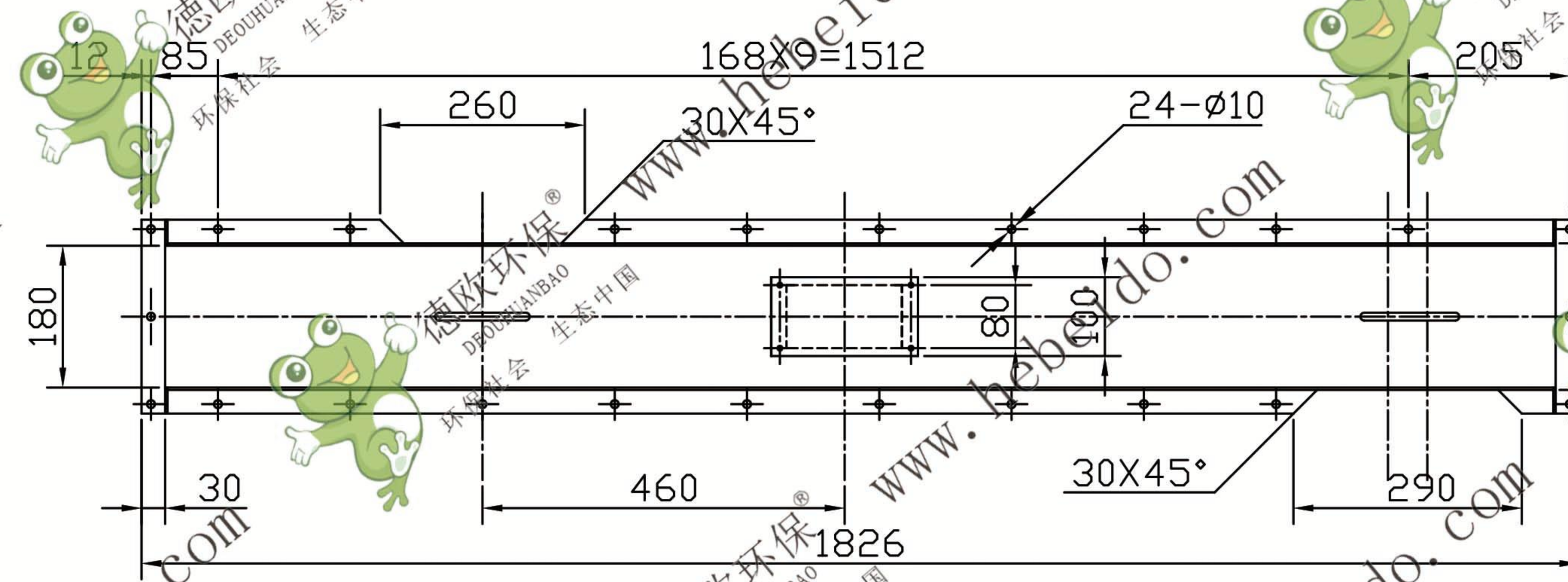


技术要求

1. 件5, 件6, 件7, 之间的相互焊接要求密封, 不得漏油
2. 本链轮罩用于左装驱动右装链轮罩尺寸值与图相同,  $R90 \times 50$  长腰孔和  $\phi 200$  孔开口方向与本图相反
3. 本链轮罩用于  $P=38.1, Z1=19, Z2=57$  链轮
4. 去除毛刺焊渣, 内外表面喷防锈漆各一道, 外表面加喷色漆各一道



14	GB93-87	弹簧垫圈	8	24	65Mn	0.0011	0.026						
13	GB41-86	螺母	M8	24	Q235	0.0064	0.154						
12	GB5781-86	螺栓	M8X20	24	Q235	0.013	0.321						
11	GB93-87	弹簧垫圈	5	4	65Mn	0.0003	0.0012						
10	GB5781-86	螺栓	M5X10	4	Q235	0.003	0.012						
9		端法兰	t=3	4	Q235	0.174	0.696	下料 30X246					
8		提手	$\phi 10$	2	Q235	0.14	0.28	下料 227					
7		右下侧板	t=3	1	Q235	18.68							
6		左下侧板	t=3	1	Q235	18.44							

5		下弯板	t=3	1	Q235	11.06							下料 220X2134
4		上弯板	t=3	1	Q235	10.64							下料 220X2108
3		观察盖	t=2	1	有机玻璃	0.045							
2		右上侧板	t=3	1	Q235	17.12							
1		左上侧板	t=3	1	Q235	16.88							
序号	件号	名称	数量	材料	单重	总重	备注						
							链轮罩		FU350-01-02				
							结构件						
							德欧环保		DEOUHUNBAO				
							环保社会		生态中国				
标记	处数	更改文件号	签字	日期									
设计					图样	标记	重量	比例					
校对							94.36	1:1					
审核													
工艺					日期	2002.05	共	张	第				