



技术要求

1. 调质处理后硬度HRC28~32.
2. 四周棱角倒角0.4X45°.
3. 该件可用键10X80 GB1096-70代替.

				键 (10X80)		FU350-02-22	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化			0.049	2 : 1
校对			批准				
审核							
工 者		日期	2002.05	第 张	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		