


**技术要求**

1. 折边在两侧孔加工后进行, 并去除毛刺
2. 折边为左右二件, 一件如图所示, 另一件方向相反
3. A面须平整, 装配前涂防锈漆一道
4. 校平
5. 下料尺寸: 916X2995X4

					侧板			FU410-03-03-01	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235	
设计			标准化			86.02	1:8		
校对	李进通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	