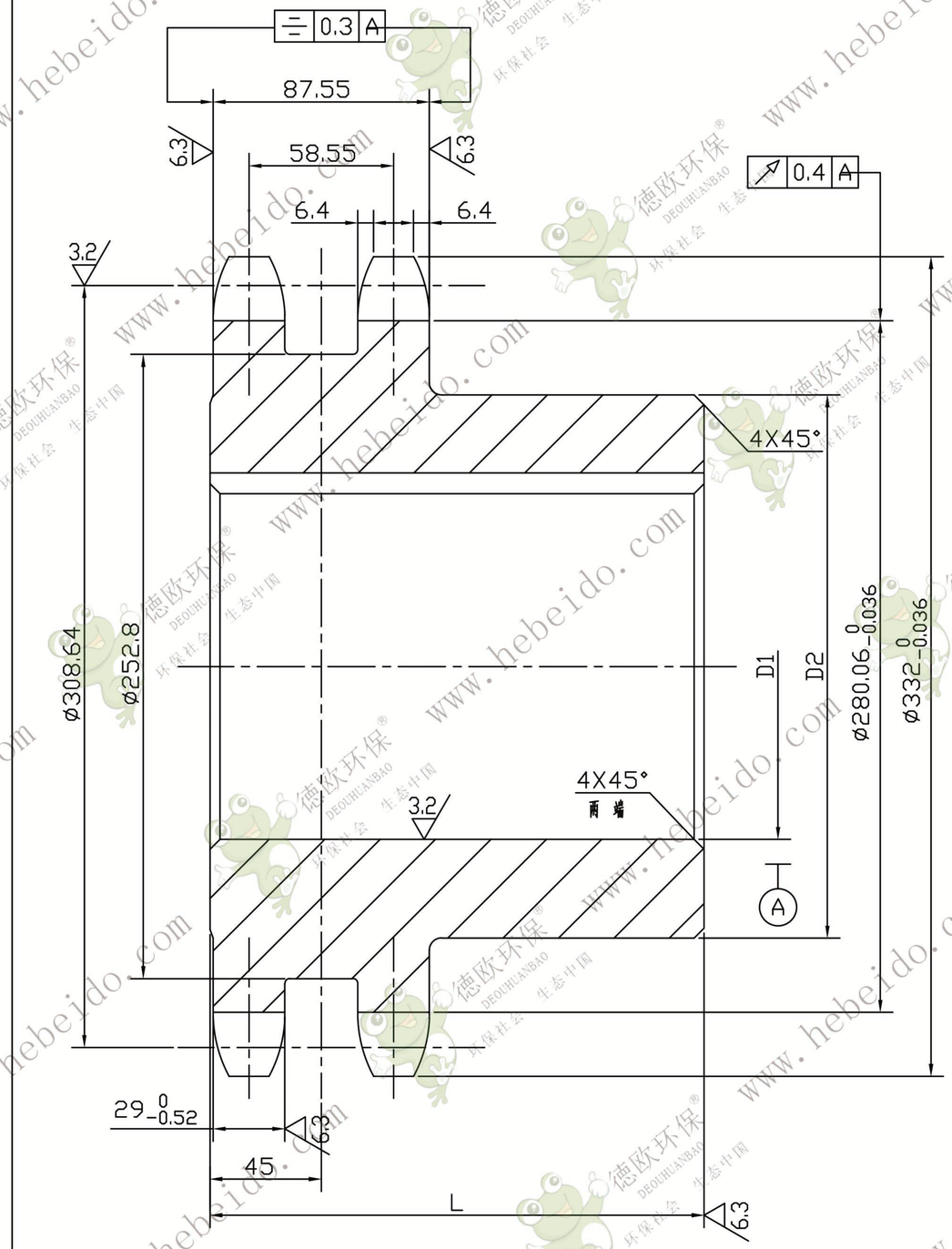
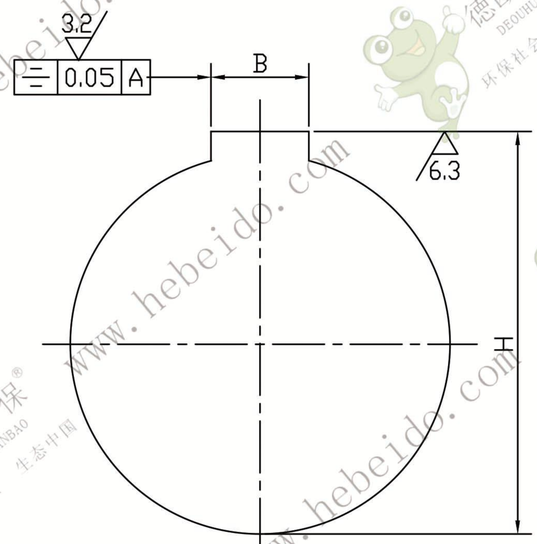
FU500-01-02



尺寸 / 机型	L	D1	D2	B	H
ZSY224	165	ø100 +0.035 0	ø190	28±0.026	106.40 +0.2
ZSY250	165	ø110 +0.035 0	ø190	28±0.026	116.40 +0.2
ZSY280	200	ø130 +0.04 0	ø220	32±0.031	137.40 +0.2
ZSY315	200	ø140 +0.04 0	ø220	36±0.031	148.40 +0.3

节　　距	P	50.8
滚子直径	dr	28.58
齿　　数	Z	19
量柱测量距	Mr	336.16 0 -0.36
量柱直径	dR	28.58 +0.01 0
齿根距离	Lx	280.05 0 -0.29
齿　　形	按GB1244-85制造	

其余 12.5



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收，其中热处理要求按正火+ 回火状态验收。
2. 齿廓表面淬火 HRC42-46，深 1.2-2.2mm。
3. 表面处理：轴孔及键槽表面涂黄油，非金加工面涂红漆，其余涂黑漆。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设　计	李连通	标准化		
校　对		批　准		
审　核	蔡辉波			
工　艺	刘飞	日　期		

传动小链轮			FU500-01-02a
图样标记	重量	比例	ZG310-570
		1:2	
共　张	第　张		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国