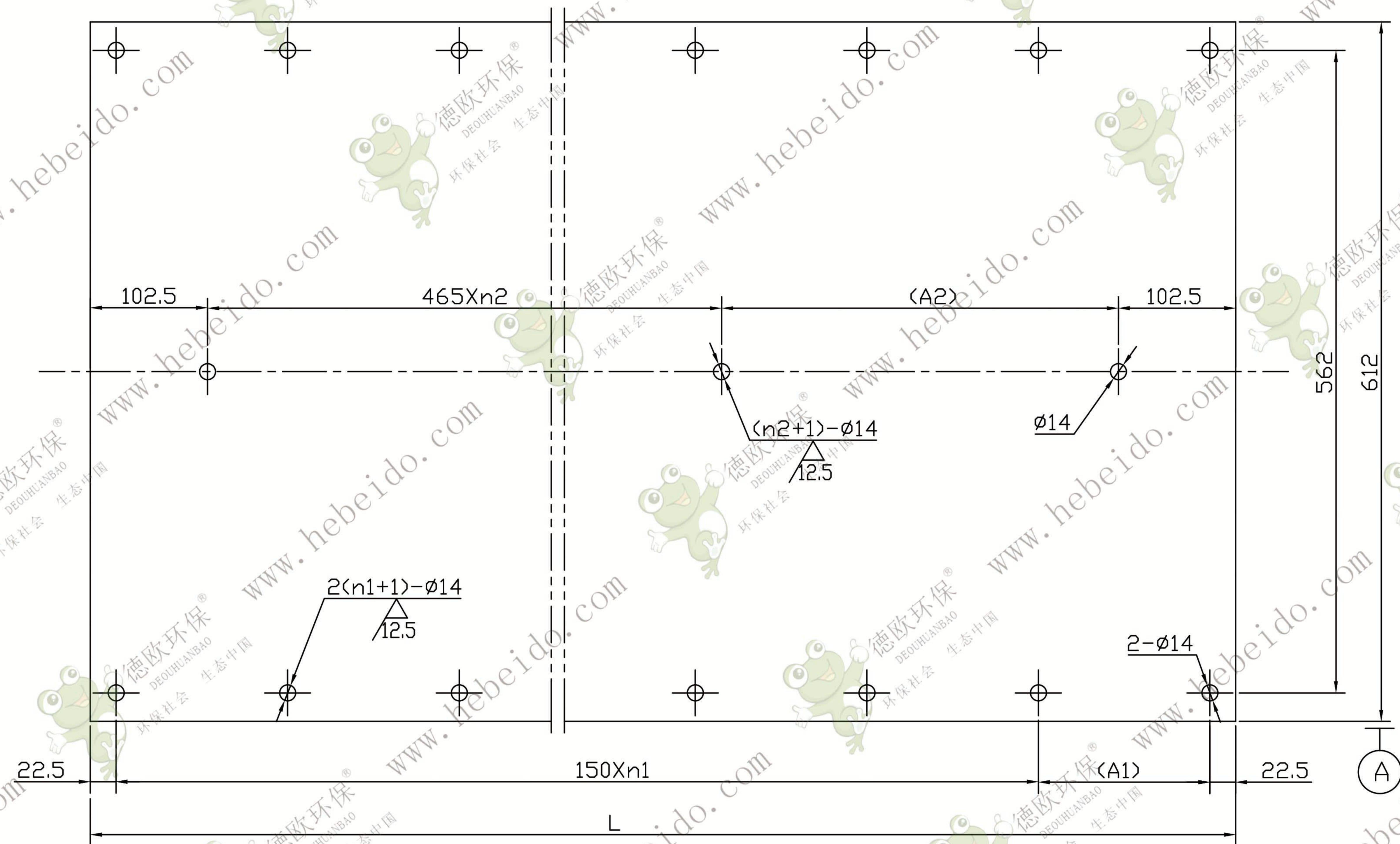


FU500-03B-01-1



技术要求

1. 冲孔前钢板必须平整
2. 两侧冲孔时必须以同一基准面定位
3. 装导轨孔在底板两侧角钢法兰焊接后加工

非标号	L	n1	A1	n2	A2	重量
2000	1995	13	0	3	395	57.5
1500	1495	9	100	2	360	43.09
1000	995	5	200	1	325	28.68

设计	李进通	标准化	日期	
校对		批准		
审核	张海波			
工艺	刘飞	日期		

中间非标节底板			FU500-03B-01-1		
			Q235 t=6		
图样标记			重量	比例	
				1:4	
共			张	第	

