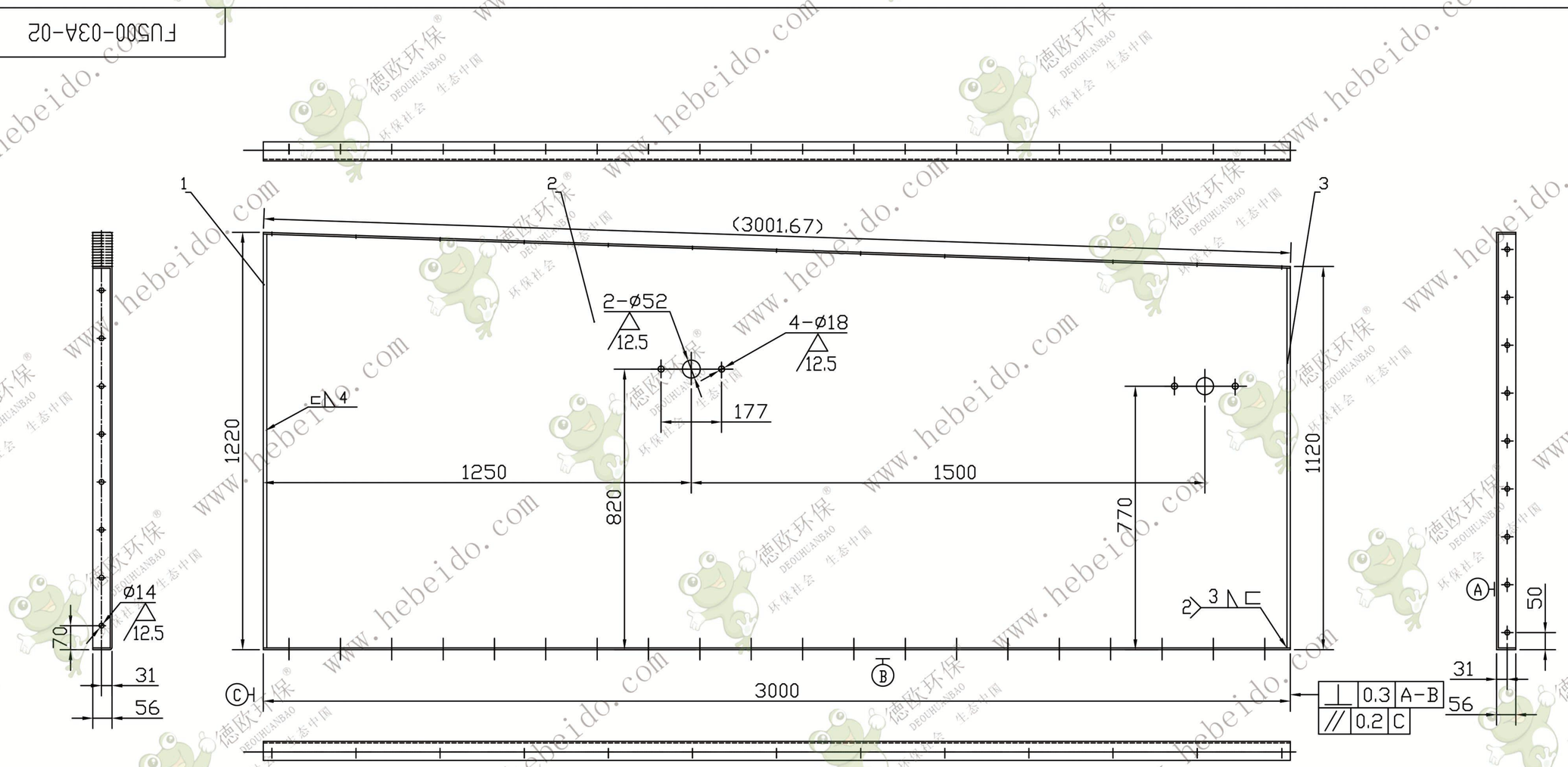
FU500-03A-02



技术要求

1. 各零件焊缝平整，焊接后校平。
2. 该件共为二件，一件如图示，另一件方向相反。
3. 2-ø50及4-ø18孔在侧板两端扁钢焊好后进行加工。
4. 装配前涂防锈漆一道。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	FU500-03-03-1	法兰 t=10	1	Q235	4.34	4.34	
2	FU500-03A-02-1	侧板 t=5	1	Q235	148.7		
1	FU500-02-01-301	法兰 t=10	1	Q235	4.74	4.74	

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计	陈连通	标准化	
校对		批准	
审核	陈海波		
工艺	刘飞	日期	

过渡节侧板

图样标记	重量	比例
	157.78	1:12

共 张 第 张

FU500-03A-02

结构件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国