

FU500-06-01-302

其余 $\frac{25}{\sqrt{}}$

170

10X45°

410 \pm 2

10X45°

50

10

技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 去除毛刺。

					下加强筋板			FU500-06-01-302	
								Q235 $\delta=10$ 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计	李连通		标准化				3.533	1:3	
校对			批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		