



驱动装置基础尺寸表

减速机型号	电动机型号	A	A1	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8
JZQ500	Y132M	568	712	42	178					950	
	Y160M	500	712	7	210	500	500	1000	170		
	Y160L	610	(706)	-15	310	254		1000			
JZQ650	Y160M	650	610	812	77	410	210	2X450	500	900	190

减速机型号	电动机型号	A	A1	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8
JZQ650	Y160L	650	610	(806)	55	254				900	
	Y180L	650	812	29.5	410	279	2X450	500		190	
	Y200L	709		4.5	305					1000	

注:选用 JZQ650 减速机,或其他系列减速机,请与本公司技术部联系“(C)”节距38.1时的数据

技术特性表

宽度	600mm
输送物料颗粒度	<15mm
混合 10 最大粒度	<30mm
输送量	184~334m³/h
驱动功率	11~90KW
最大输送倾度	<45°

- 说明**
1. 驱动装置安装位置分为左装和右装
左装——从尾节往前看驱动装置在机壳左侧
右装——从尾节往前看驱动装置在机壳右侧
 2. 进料口的形式、数量及安装位置,由合同规定,一般现场安装在机壳上
 3. 链运机的型号表示法 FU600 (←头尾中心距 m)——(左/右)装
驱动装置型号 JZQ(减速机型号)——速比——减速机号
Y (电动机型号)——极数——功率

- 技术要求**
1. 全机安装后,中心线的偏差度应 $\leq 8\text{mm}$(L<40m), $\leq 10\text{mm}$(10m<L<30m), $\leq 12\text{mm}$(30m<L<50m), $\leq 14\text{mm}$(L>50m).
 2. 机壳法兰的连接应平整,密封加有槽位,应允许链条运动方向的右侧机壳法兰下的内口略低槽位值 $\leq 1.5\text{mm}$.
 3. 链条垂度为 60mm~80mm 以内, 6 号链应调整张紧装置
 4. 轴衬底座应避开各节之间的连接法兰,各底座间距可在 左右 $5\text{mm} \sim 3\text{m}$ 其中心线与端法兰轴间距 >80mm.
 5. 基础可做预埋孔,也可按双点地线尺寸做预埋件(材料为 Q235).
 6. 各连接法兰之间,盖板和机壳侧板之间,盖板和喂料器之间均加石棉垫密封,不得有间隙
 7. 非标准节应放在尾节—节出料口和第一—节进料口之间
 8. 动力线上用户需加过载保护装置
 9. 在中间节出料口(带闸门)上面的盖板打开 观察链轮在链上
 10. 开中间节出料口时,应相应切断下导链(侧链)下导链头向机壳底板弯曲
 11. 不允许侧链上导料口法兰和两侧进料口法兰的分斜角

20	FU600-06	尾节装配	1	组合件		
19		槽钢 10#	n+1	Q235		n=(L-1.5)/3+2
18		上进料口	自定	结构件		用户自备
17		压板 t=16		Q235		
16	JC222-79	石棉绳 $\phi 10$		石棉绳		用户自购
15		侧进料口	自定	结构件		用户自购
14		双侧进料口	自定	结构件		用户自购
13	FU600-05	输送链	Y节	组合件		y=LX2/0.1524+11
12	FU600-04	连接板 t=3	n+1	Q235		n+1
11	FU600-03	中间节(非标准节)	自定	组合件		A=1.5m, B=1.0m
10	GB93-87	弹簧垫圈 12	n+1	65Mn		
9	GB6170-86	螺母 M12	n+1	Q235		
8	GB5782-86	螺栓 M12X40	n+1	Q235		n=2(L-1.5)/3+2
7	GB93-87	弹簧垫圈 10	n1	65Mn		
6	GB6170-86	螺母 M10	n1	Q235		
5	GB5782-86	螺栓 M10X30	n1	Q235		n1=(n+1)X15
4		中间节出料口(带闸门)	自定	结构件		用户自购
3	FU600-03	中间节(标准节)	n	组合件		n=(L-1.5)/2
2	FU600-02	首节装配	1	组合件		
1	FU600-01	左(右)装驱动装置	1	部件		

FU600 链运机总装图

附地基图

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
FU600-000						
总图						
设计	审核	标准号	图号	备注	重量	比例
校对	制图					1:35
审核	批准					
工艺	日期					

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国