



技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行,其余孔均在侧板焊接后加工。
2. 本侧板为左装驱动的右侧板,右装驱动的左侧板与其对称。
3. 侧板下料尺寸为:2635X1529.

					首节侧板			FU600-02-01-4a-2	
								Q235 $\delta=6$ 钢板	
设计	李连通	标准	日期		图样	标记	重量	比例	1:10
校对	秦海波	标准	日期		共 张			第 张	
工艺	刘飞	日期							

