



技术要求

- 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
- 未注铸造圆角为 R3-5。
- 与轴承座上盖同时加工。
- 其他未注倒角为 3X45°。
- 非工作面涂防锈漆和色漆各一道。

					上部轴承座下座			FU600-02-03-901		
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图	样	标	重	比	
设计			标准化							
校对		李进通	批准						1:4	
审核		秦海波								
工艺		刘飞	日期							
					共		第		张	

