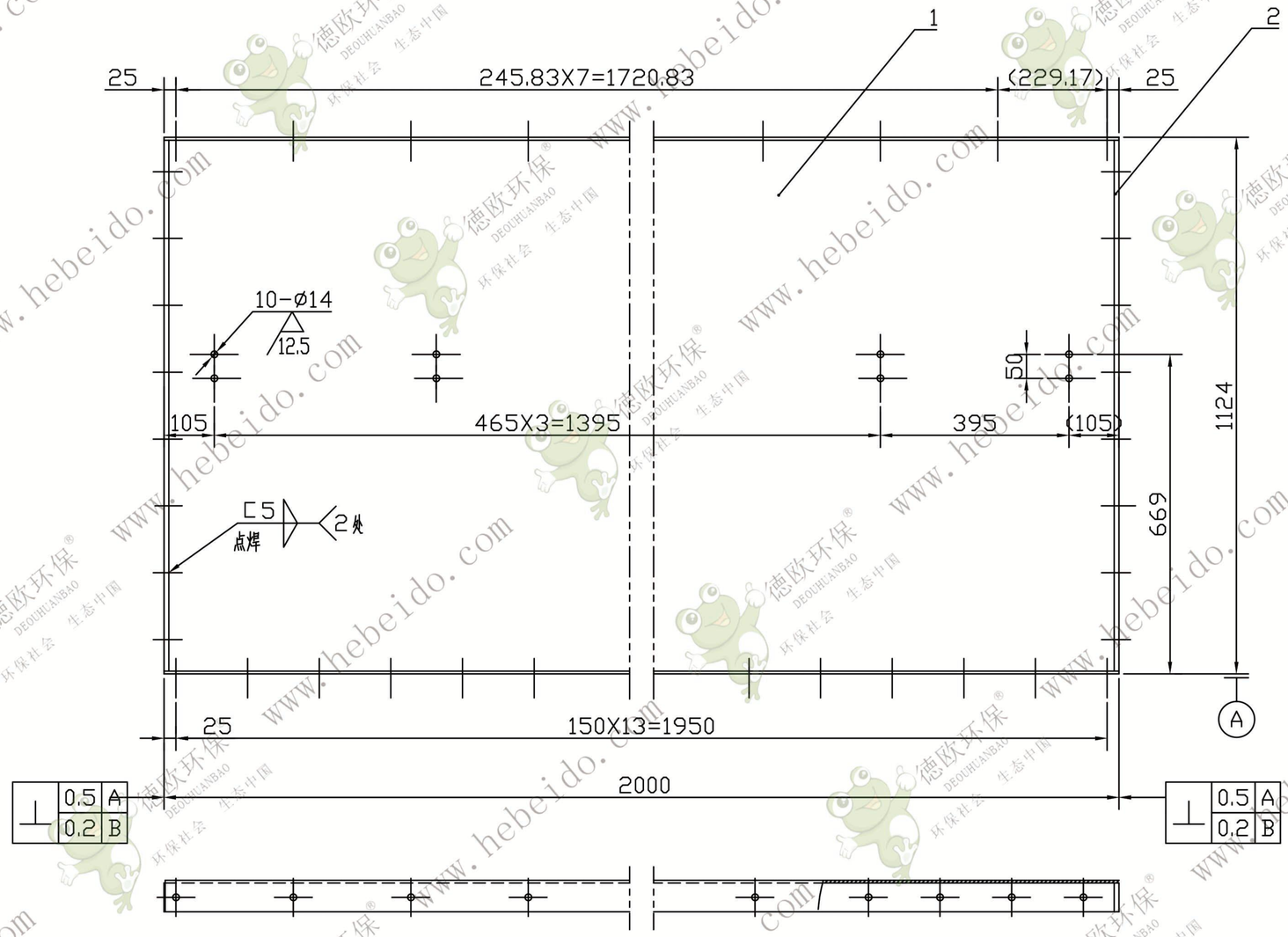

技术要求

1. 各零件焊接前必须平整，焊接后仍须校平，并且密封可靠。
2. 14-Ø14 孔在底板两端角钢法兰焊好后进行加工。
3. 装配前涂防锈漆一道。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	FU600-03-02-2	扁钢法兰 δ=10	2	Q235			
1	FU600-03B-02-1	中间(非标准)节侧板 δ=6	1	Q235			

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对	李连通	批准	
审核	孟辉波		
工艺	刘飞	日期	

中间(非标准)节侧板复合

图样标记	重量	比例
		1:10
共 张	第 张	

FU600-03B-02

结构件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国