



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU600-05-04-1	内链钩 (普通型)	1	Q235	1.604		圆钢 $\phi 30$
1	FU600-05-03-2	内链板 (普通型)	1	45Mn	1.759		扁钢 10X75
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
					重 量	量	
内链板复合 (普通型)							FU600-05-04
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设计			标 准 化				
校 对	李连通		批 准				
审 核	秦海波						
工 艺	刘飞		日 期				
					图 样 标 记	重 量	比 例
						3.363	1:2.5
					共 张	第 张	