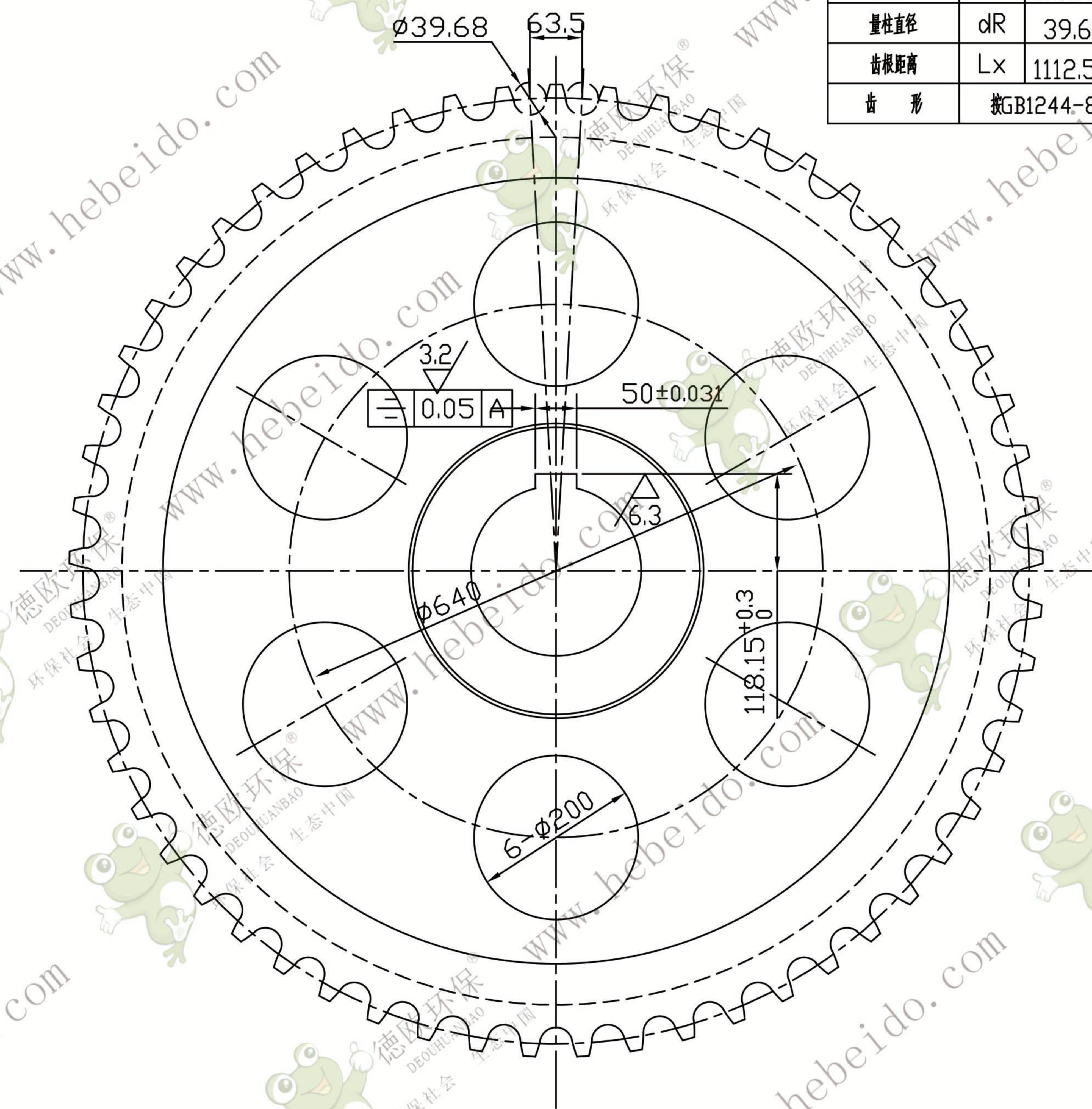


节 距	P	63.5
滚子直径	dr	39.68
齿 数	Z	57
量柱测量距	Mr	$1191.95_{-0.66}^0$
量柱直径	dR	$39.68_{+0.01}^0$
齿根距离	Lx	$1112.59_{-0.66}^0$
齿 形	按GB1244-85制造	



技术要求:

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理要求按正火+回火状态验收。
2. 齿廓表面淬火 HRC42-46, 深 1.2-2.2mm。
3. 表面处理: 轴孔及键槽表面涂黄油, 非金加工面涂红漆, 其余涂黑漆。

					传动大链轮			FU700-02-03-1	
设计	李连通	标准	日期		图样	标记	重量	比例	ZG310-570
校对	秦海波	批准						1:7	
审核	刘飞	日期			共	张	第	张	

