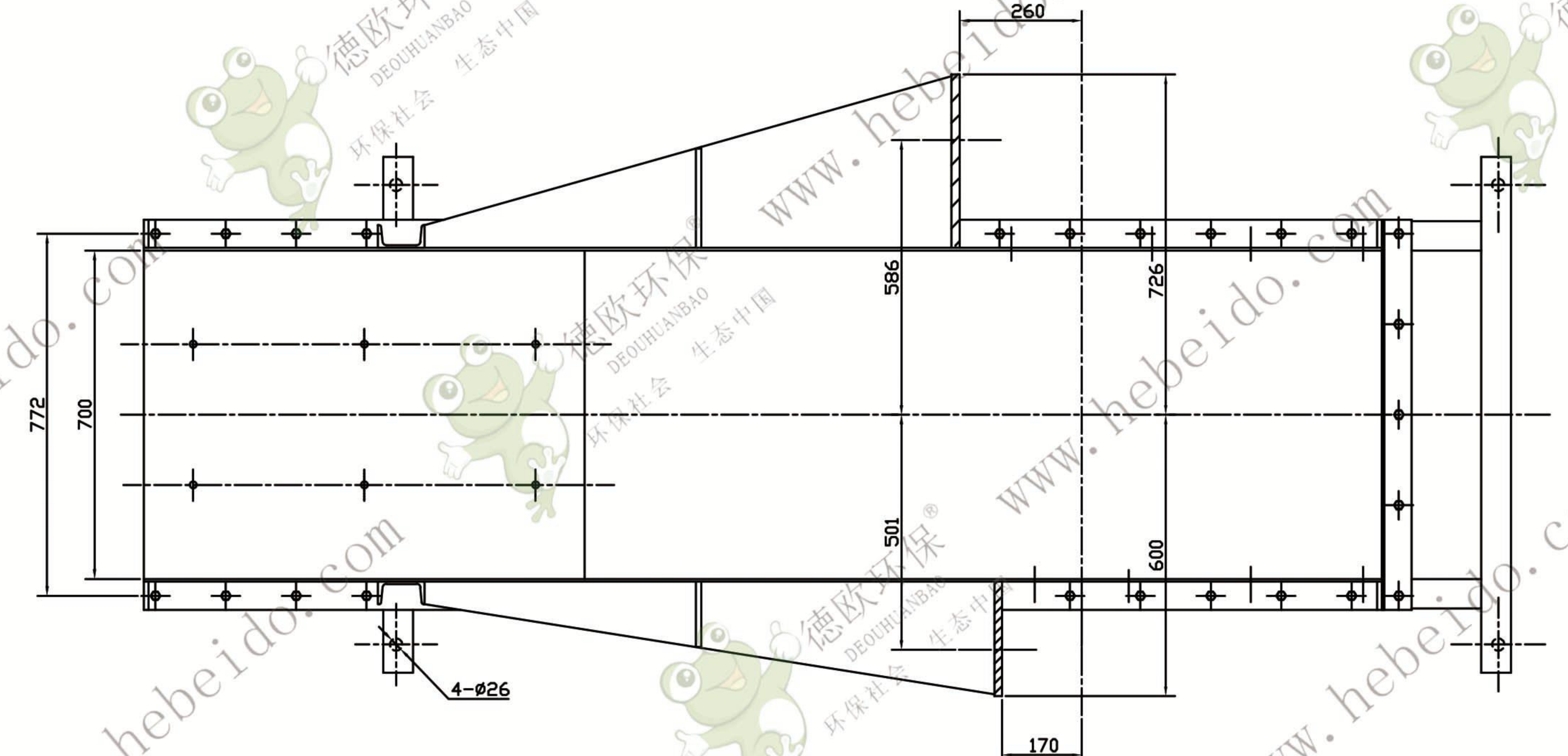
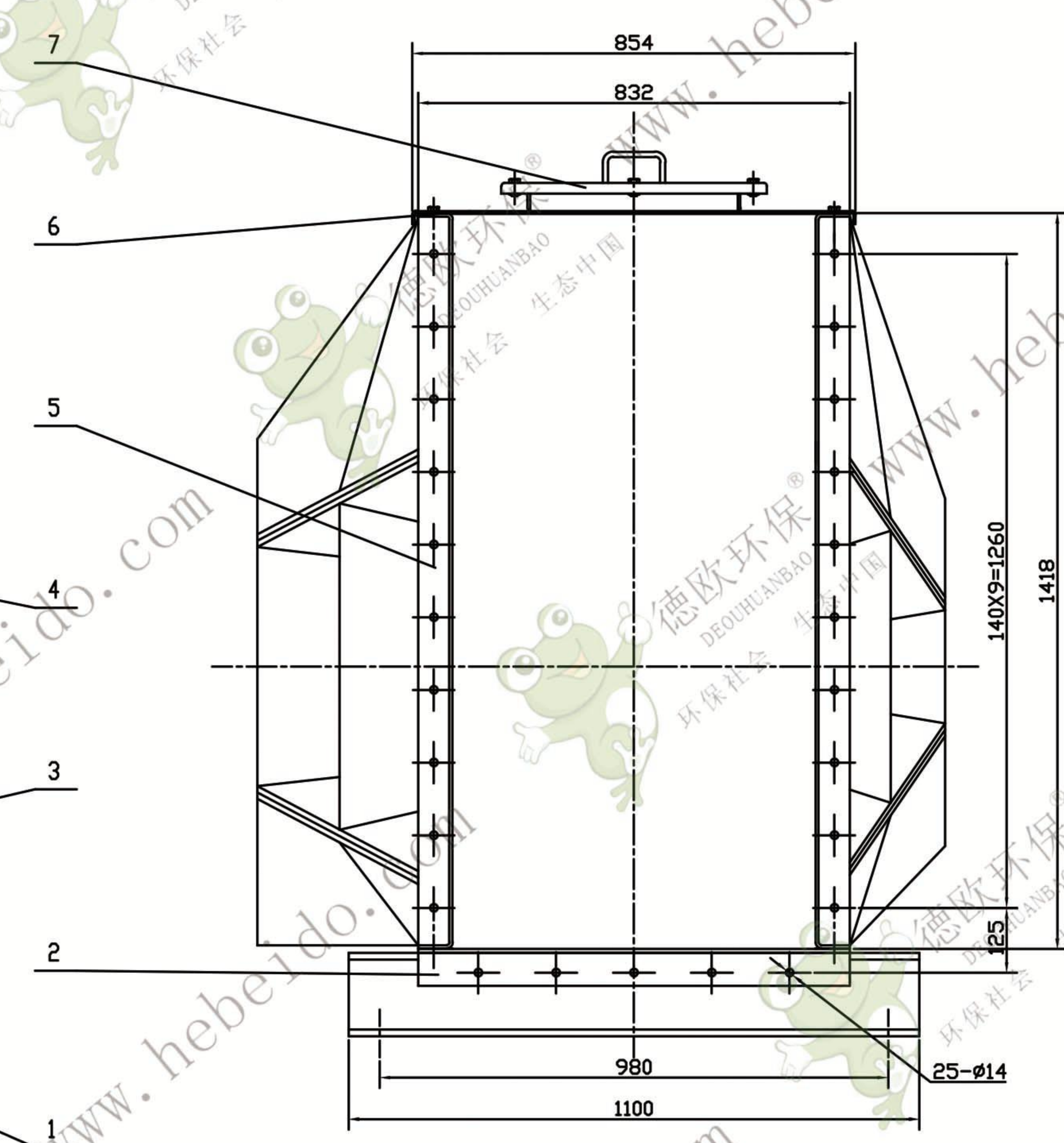
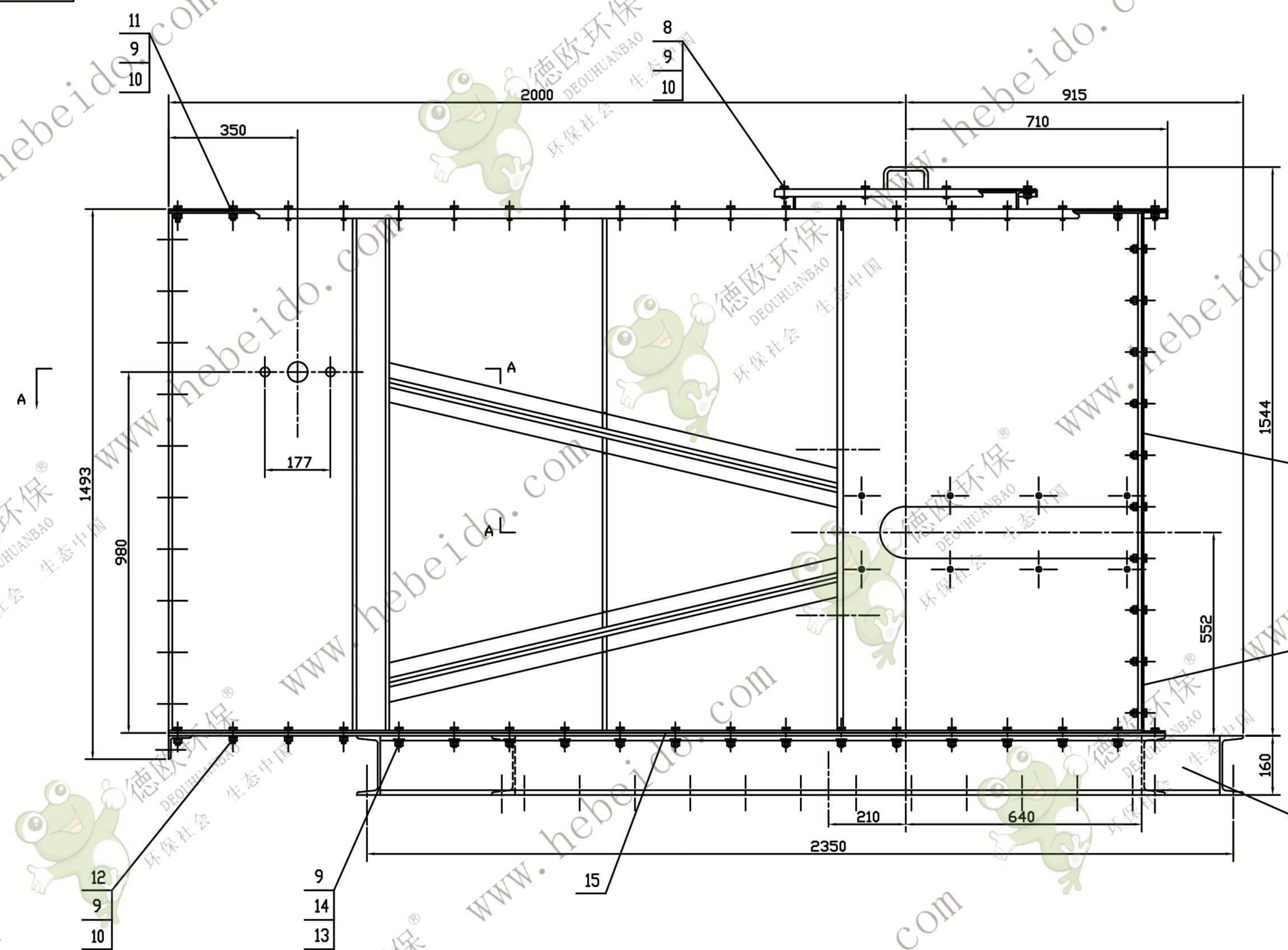


FU700-02-00



- 技术要求**
1. 各零件表面应无毛刺。
 2. 装配后端面垂直度为 1.5mm。
 3. 装配后端面与轴心垂直度为 1.5mm。
 4. 装配后端面与轴心垂直度为 2mm, 且以先研外止。
 5. 装配后其内径尺寸公差在 698 ± 1 , 对称度公差 ± 1 。
 6. 外圈半圆球面应光滑, 外圈加色漆一层。
- 注: 1. 上述标注尺寸以下均指装配前 (装配后不标注) 在装配后应修整, 此图供用户参考。
2. 装配后, 量具只需用游标卡尺测量, 其余在其学量后量取。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																					
15	GB3985-83	轴 7=1		碳钢		件																					
14	GB853-88	轴 12	33	65Mn	0.017	0.56 件																					
13	GB5781-86	轴 M12X40	33	Q235	0.058	1.914 件																					
12	GB5781-86	轴 M12X35	28	Q235	0.0545	1.526 件																					
11	GB5781-86	轴 M12X30	41	Q235	0.0508	2.082 件																					
10	GB93-87	轴 12	79	65Mn	0.0046	0.36 件																					
9	GB41-86	轴 M12	112	Q235	0.0163	1.826 件																					
8	GB5781-86	轴 M12X25	10	Q235	0.047	0.47 件																					
7	FU700-02-01-6	轴 1	1	轴	9.525	轴 1																					
6	FU700-02-01-5	轴 1	1	轴	83.7	轴 1																					
5	FU700-02-01-4	轴 1	1	轴	595.23	轴 1																					
4	GB3985-83	轴 7=1		碳钢		件																					
3	FU700-02-01-3	轴 1	1	Q235	39.41	轴 1																					
2	FU700-02-01-2	轴 1	1	轴	69.76	轴 1																					
1	FU700-02-01-1	轴 1	1	轴	140.6	轴 1																					
<table border="1"> <tr> <td colspan="4">FU700-02-01</td> <td colspan="3">零件</td> </tr> <tr> <td colspan="4">重量</td> <td colspan="3">947.02</td> </tr> <tr> <td colspan="4">数量</td> <td colspan="3">18</td> </tr> </table>							FU700-02-01				零件			重量				947.02			数量				18		
FU700-02-01				零件																							
重量				947.02																							
数量				18																							