



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU600-05-03-1	内链板(普通型)	2	45Mn	1.759	3.518	扁钢 10X75
1	FU600-05-04-1	内连接轴(普通型)	1	Q235	1.321		圆钢 30
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
内连接链板复合(普通型)							FU600-05-04
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件		
设计		葛叶青	标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例
校 对		李连通	批 准			4.839	1:3
审 核		秦海波			共 张 第 张		
工 艺		刘 飞	日 期		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		