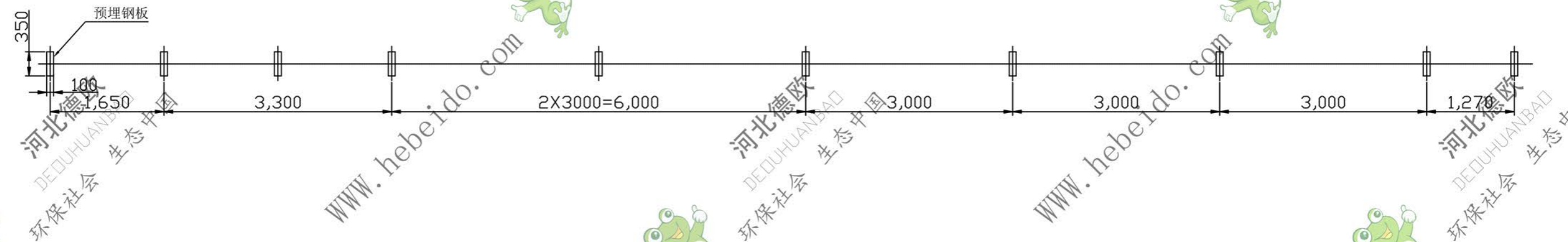


预埋基础图



- 技术要求
1. 安装时应按说明书中有关要求进行,其中加料口现场安装时焊接。
 2. 该图所示为背负式左装,右装则与图中所示方向相反。
 3. 安装埋刮板用支撑槽钢采用12号槽钢,本机不附带安装用支架。

技术参数表	机器型号	MS16	物料性能	名称		电机型号		序号		代号		名称		数量		材料		单重		总重		备注	
	机槽宽度(mm)	160		粒度(mm)		功率(kw)	2.2																
承载深度(mm)		容重(t/m³)	0.11	减速器型号	R67DV100M4M1																		
输送量(t/d)	38	含水率(%)		输出转速	49r/min																		
头转速(r/min)	16.7	温度(C°)		链条	16A单链(t=25.4)																		
输送距离(mm)	19800	刮板链条		型式	S16三节距高刮板																		
轴距(mm)	20600	节距(mm)	100	传动比	44/15																		
倾角(°)		速度(m/s)	0.25	偶合器型号																			
		设备代号		SCR-134a																			

总装图纸



德欧环保
生态中国

设计				用户名称	
审核	李连通			生产号	
校对	秦海波			设备型号	
工艺	刘飞				
		比例			
		重量			
		路径			