



技术要求

- 1、铸件工作表面不允许有气孔，夹渣等铸造缺陷；
- 2、未注倒角1.5X45°；
- 3、8-Ø13均布孔在钻模工装条件下加工。

序1图号	轴承直径	d H8	b js9	H	重量 (kg)
TL32/65.01	65	$\phi 80 \begin{smallmatrix} +0.054 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$22 \pm 0.026$	$85.4 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	16.2
TL32/80.01	80	$\phi 95 \begin{smallmatrix} +0.054 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$25 \pm 0.026$	$100.4 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	19.3
TL32/95.01	95	$\phi 110 \begin{smallmatrix} +0.054 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$28 \pm 0.026$	$116.4 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	22.6

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
设计	李连通			ZG310-570	德欧环保 环保社会 生态中国		
审核							
校对	秦海波	比例	重量	头轮轮毂			
批准	刘飞						
见表							