



- 技术要求
- 1、件1与件3焊接必须牢固，不允许有虚焊现象。
 - 2、焊件1与件3时必须保证L2尺寸，焊好两边L2应相同，其长度误差不大于0.25mm。

| 图号 | A | B | C | L | L1 | L2 | M |
|------------------|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|
| MS32.03.2/210-01 | 159 | 210 | 40 | 470 | 76 | 344 | M18 |
| MS32.03.2/213-01 | 203 | 255 | 60 | 498 | 91 | 357 | M22 |

| 3 | | 钢板 AX60X40 | 1 | 45 | | | |
|----|-----|------------|----|----------------------------------|----|----|----|
| 2 | | 筋板 &=6 | 2 | Q235-A | | | |
| 1 | | 圆钢 30XL | 2 | Q235-A | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
| 设计 | 李连通 | | | 德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国 | | | |
| 审核 | | | | | | | |
| 校对 | 秦海波 | 比例 | 重量 | | | | |
| 批准 | 刘飞 | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | 部件 支架 见表 | | | |