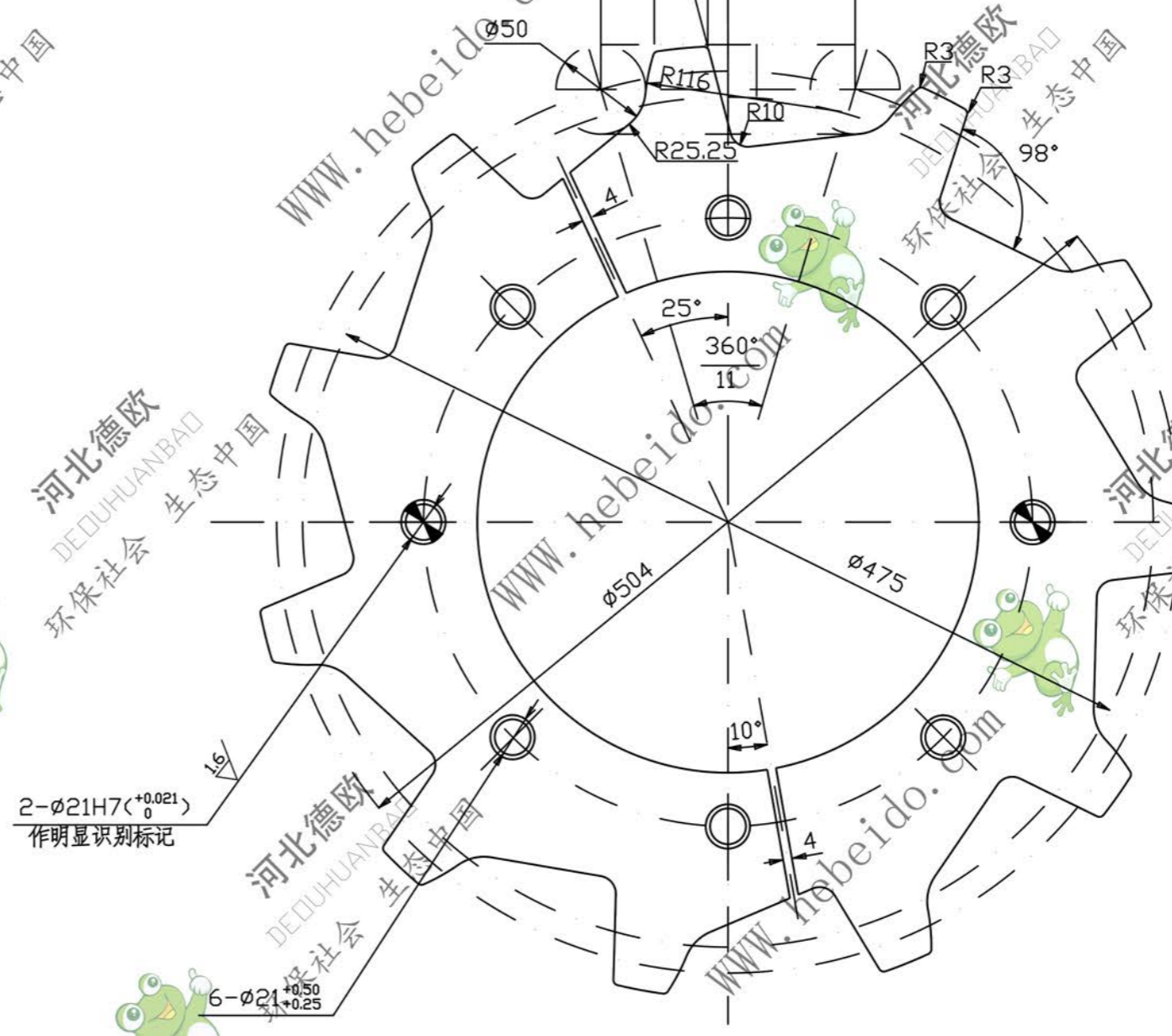
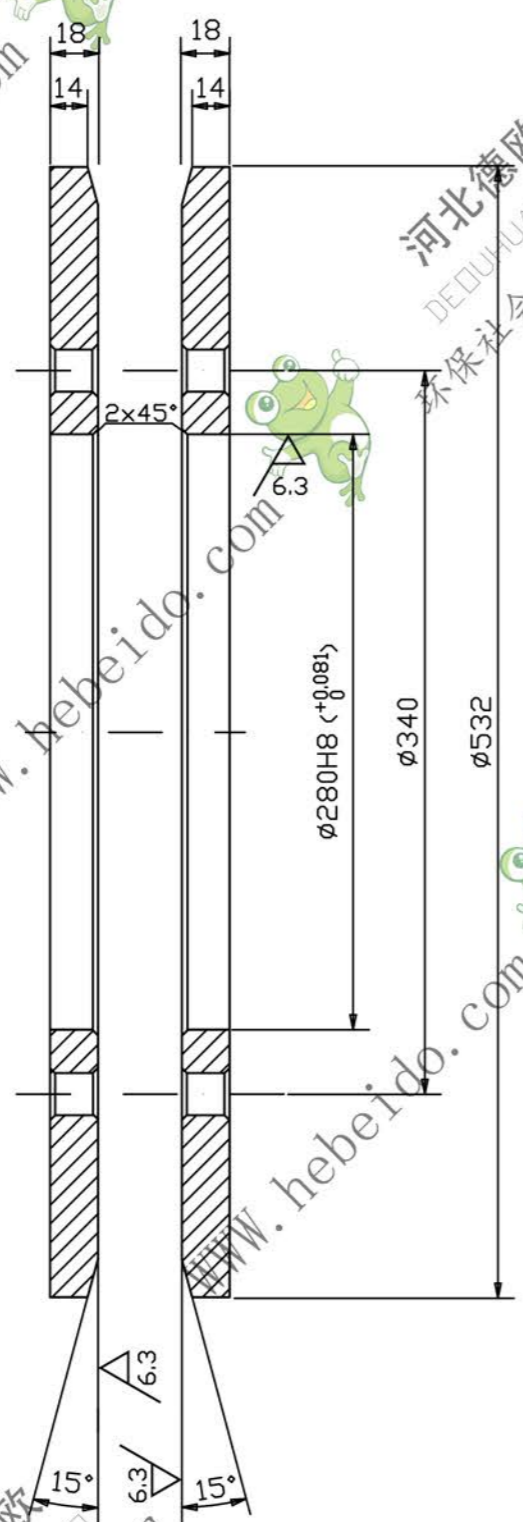


版次	修 订 细 节	设计	日期



技术要求

- 1 如图所示,每个图号包括左,右齿片各一件
- 2 轮齿精加工后,表面淬火处理,工作表面硬度不低于45~50
- 3 未注倒角 $\times 45^\circ$
- 4  $\phi 21H7$ 和 $\phi 21_{+0.25}^{+0.50}$ 的孔在 $\phi 340$ 的分度圆周上均布,其中有 $\odot$ 标记的 $2-\phi 21H$ 为加工中的夹具定位孔,应作识别标记

设计		45		 德欧环保 环保社会 生态中国	
校对		比例	重量(kg)		39
工艺	李连通	标记	版次		头 轮 齿 圈
标准化	秦海波	共 张	第 张		TL-80/120.02
审核	刘飞				