



- 注 1. 20-Ø12 孔与机壳配做  
 2. 制作圆弧R130 如有困难,可按双点划线加工;  
 3. 内外表面涂防锈漆一道,外表面涂面漆见光;

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5		扁钢 40X8	2	A3	0.334	0.668	l=133
4		扁钢 40X8	2	A3	1.22	2.44	l=492
3		顶板 t=3	1	A3	6.789		406X710
2		扁钢 40X8	2	A3	1.5	3	l=602
1		侧板 t=4	2	A3	2.422	4.844	603X130

设计					图样标记			重量	比例
校对					共			张	第
审核					张			第	张
工艺					MS400-02-01			焊接件	

