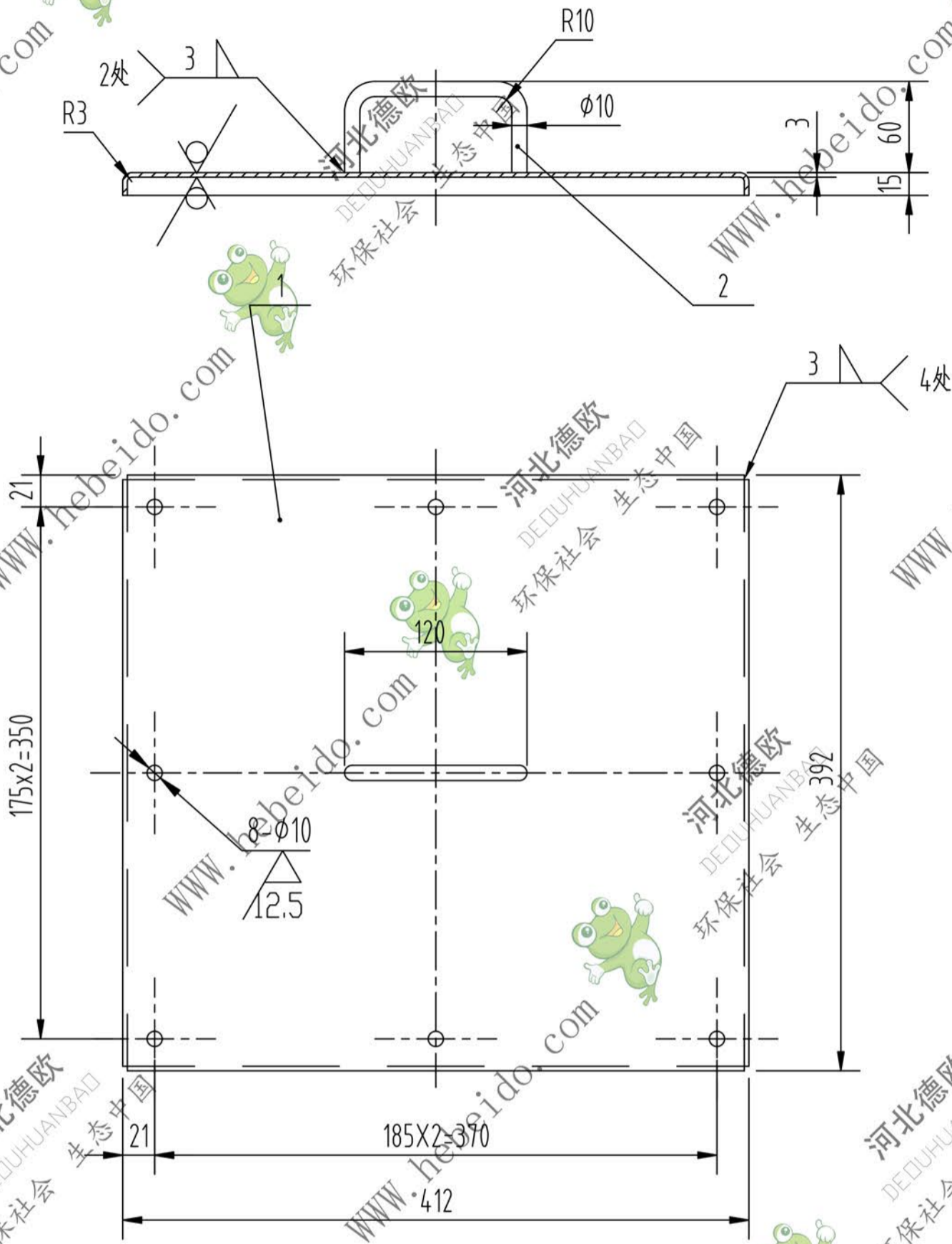


MS400-06-01



技术要求

1. 折边在孔加工后进行。
2. 清除焊渣、毛刺，磨圆四角焊缝，并涂防锈漆一道。

2		手把 φ10	1	Q235	0.128		下料 L=207	
1		检视口盖 δ=3	1	Q235	4.187		下料 432X412	
序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注	
					单重	总重		
检视口盖复合					MS400-06-01			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件			
设计		标准化	图样标记	重量				比例
校对	李连通	批准		4.2				1:5
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期	共 张	第 张				



德歌环保
DEGUHUANBAO
环保社会 生态中国