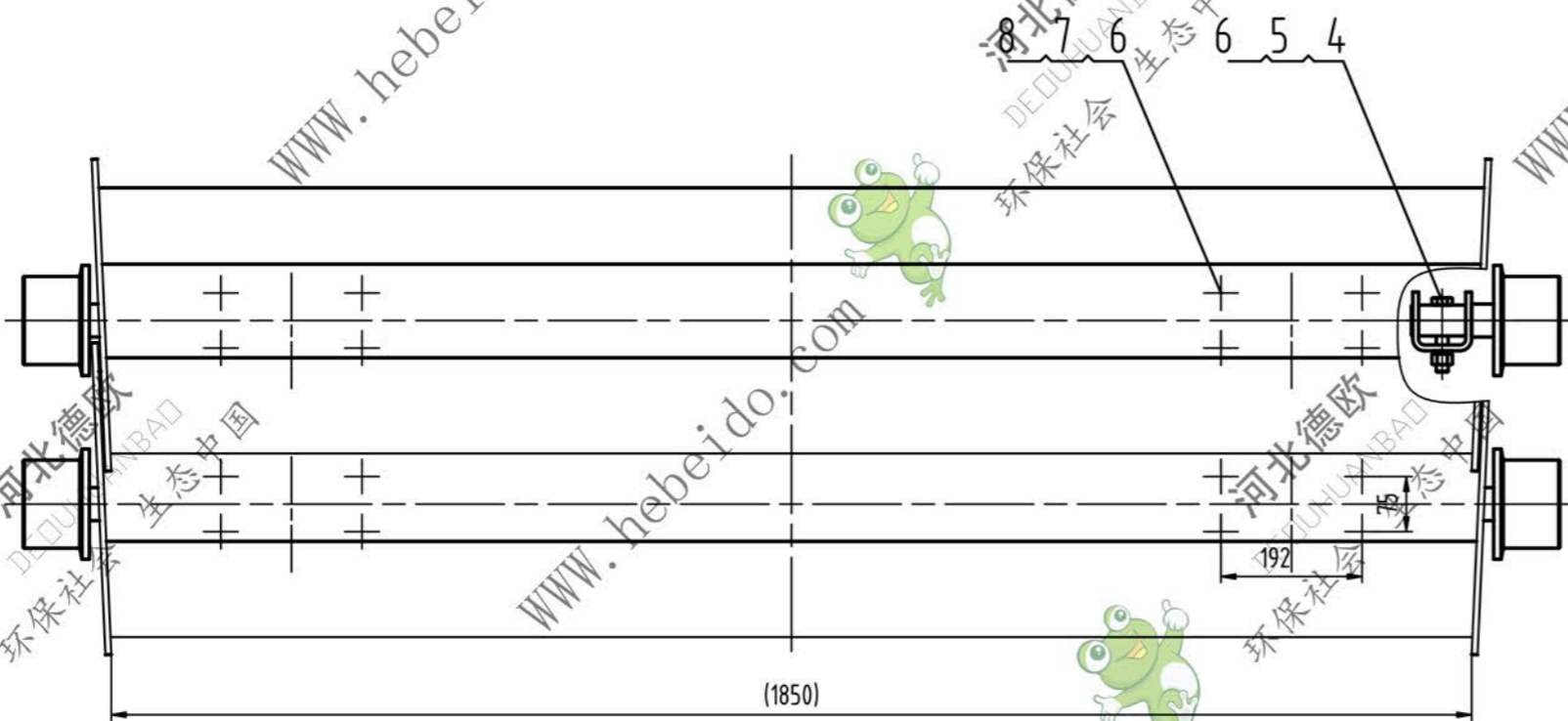
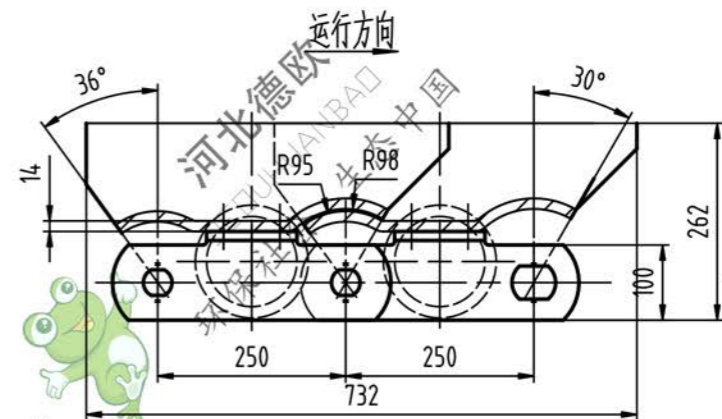
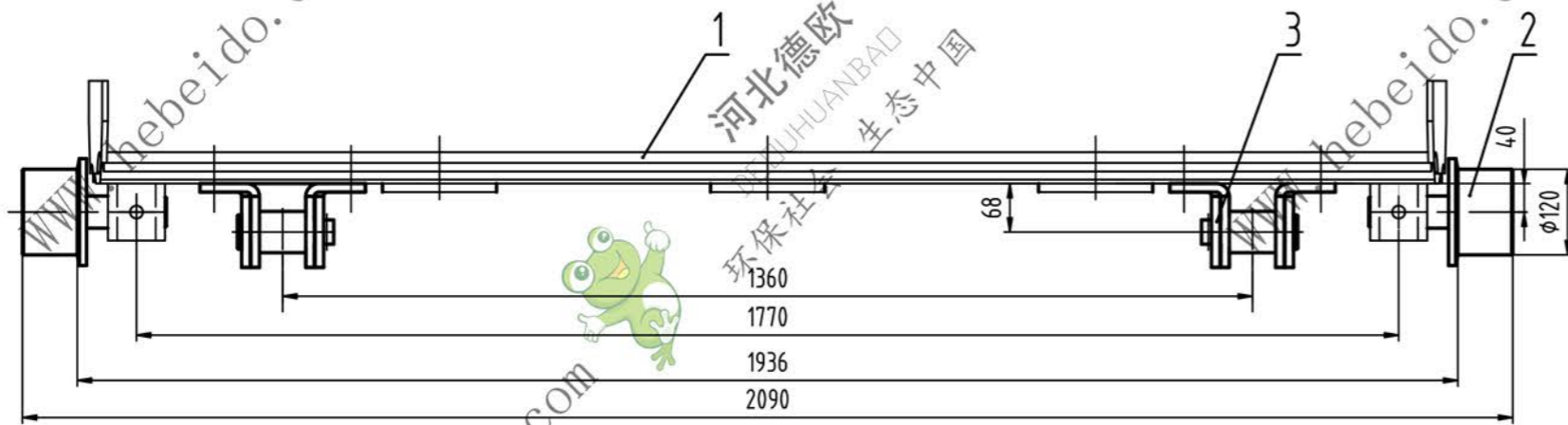


WBL1800X3.5·2



技术要求:

- 1、滚轮 (BL1200×6·1·2) 和套筒滚子链 (WBL1200(A)·2·2) 均须分别组装、发运, 在现场再安装到输送槽上。
- 2、链条组装以八个节距为一组, 必须符合 WBL1200(A)·2·2 中的技术要求。
- 3、链条须经跑合, 各链节受力均匀后, 才能安装输送槽, 组装输送槽时, 必须保证槽体的侧隙为 3mm, 底隙为 3mm。
- 4、本件以两个节距及两对滚轮为一组, 并按此计算重量, 由此推算出运行部分的单位重量为 4.90Kg/m。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
8	GB/T6170-2000	螺母M16	16	5	0.03	0.48	
7	GB/T11-1988	沉头带槽螺栓M16X50	16	4.8	0.07	1.12	
6	GB/T93-1987	弹垫16	20	65Mn	0.02	0.4	
5	GB/T6170-2000	螺母M16	4	8	0.03	0.12	
4	GB/T5782-2000	螺栓M16X90	4	8.8	0.16	0.64	
3	WBL1200(A)·2·2	套筒滚子链	2	部件	19.1	38.2	
2	BL1200x6·1·2	滚轮	4	部件	8.6	34.4	备用
1	WBL1800X3.5·2·1	输送槽	2	焊接件	87	174	

标记				更改文件号				签字日期			
设计				标准审查				图样标			
校对				工艺审查				量比			
主管设计				制图				例			
审核				日期				共			
				249				1:10			
				第				页			

德欧环保

 DEOUHUANBAO

 环保社会 生态中国

 运行机构

WBL1800X3.5·2

旧底图总号

底图总号

签字

日期