



说明
 1. 件5与件2、4的连接方式为
 用紧固件6、7定位紧
 固后再焊接，件3与件5相似。
 2. 件2与件1须在厂内加工时就
 焊接固定。

件号	图号	名称	数量	材料	重量	总重	备注
7	GB5780-88	螺栓 M16X25	12	Q235A	0.046	0.555	
6	GB41-86	螺母 M16	12	Q235A	0.034	0.408	
5		角钢50X50X5	2	Q235A	3.56	7.12	L=944
4		钢板 (2)	1	Q235A		3.84	
3		角钢50X50X5	1	Q235A		7.58	L=2010
2		钢板 (1)	4	Q235A	3.32	13.28	
1		槽钢140X60X8	2	Q235A	42.53	85.06	
					重量	kg	

组合件				德欧环保	
				DEDEHUANBAO	
				环保社会 生态中国	
设计	李连通	审核	秦海波	平台支撑 (3)	
制图		标准化			
工艺		刘飞			
文件名		日期			

图样标记	重量	比例
	15.8	1:10
共张		第张

NSF300-01-401		
---------------	--	--

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字