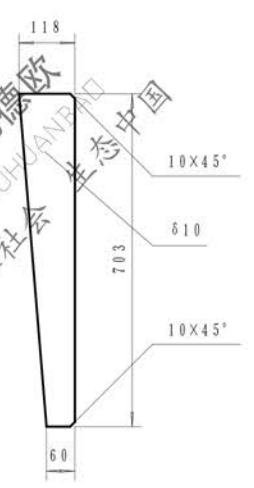


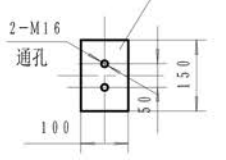
技术要求

1. 机壳表面平面度为 3 mm
2. 机壳对角线误差为 3 mm
3. 机壳上下法兰面平行度为 1.5 mm
4. 机壳中心线对法兰面垂直度为 2 mm
5. 机壳中心线与法兰面中心的同心度为 1.5 mm
6. 法兰相邻螺栓孔间距偏差为 ± 0.8 mm, 累积偏差为 ± 1.5 mm
7. 未注焊接方式的为焊缝高 4 mm 的连续焊

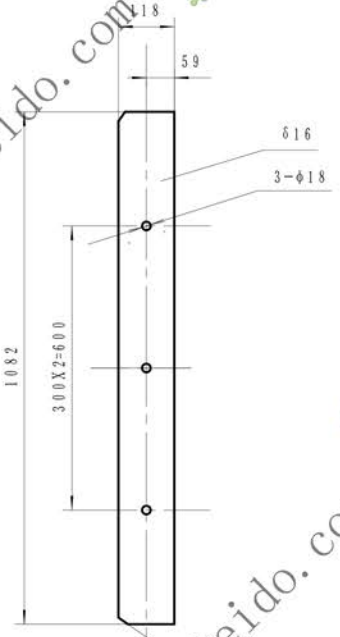
件4



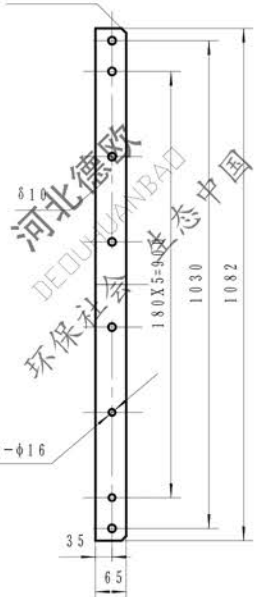
件5



件3



件1



6	NSE300-02-301	端板法兰	1	Q235A	5.5		
5		螺孔板 δ8	2	Q235A	0.94	1.88	
4		支撑板 δ10	2	Q235A	4.9	9.8	
3		平台法兰 δ16	1	Q235A		16.0	
2		端板 δ4	1	Q235A		68.6	
1		法兰 δ10	1	Q235A		5.5	
件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重 重量kg	备注
				结构件		德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
				首节后端板			
				NSE300-02-301			
标记	处数	更改文件号	审核	日期			
设计		李连通	审核	秦海波			
制图			标准化				
			工艺	刘飞			
文件名			日期		共张	第张	

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字