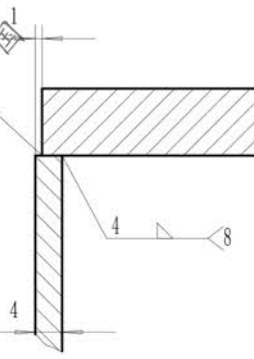


其余 50

A-A  
1:1



技术要求

1. 表面平面度为±1mm.
2. 对角线误差为±1mm.
3. 上下, 左右边线平行度为1mm.
4. 中心线对上下边线的垂直度为1mm.
5. 件1展开长1114mm.
6. 件1定位后折筋.

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量kg	重量kg	
1	NSE300-02-405	短法兰条 δ10	2	Q235A	5.14	10.28	借用零件
2	NSE100-03-103	补强板厚 3	1	Q235A		0.57	借用NSE100
1		钢板 δ4	1	Q235A		34.24	

结构件

边板

标记 处数 更改文件号 签字 日期					图样标记			重量	比例
设计	李连通	审核	秦海波	日期			45.09	1:1	
制图		工艺	刘飞						
文件名		日期			共张		第张		



NSE300-06-100

旧底图总号

底图总号

日期 签字