



节距	100
齿数	24

- 技术要求
1. (件1)四个毛坯为一组与工艺模具组合后金加工成形.
 2. 分割面应控制极可能小($<1\text{mm}$)

本图适用于NSE300(强力型)

件号	图号	名称	数量	材料	重量	总重	备注
5	T20-A24.100c190	输送链轮毂	1	ZG310-570		175.3	
4	GB93-87	垫圈20	12	65Mn	0.015	0.18	
3	GB6172-86	螺母M20	24	Q235A	0.062	1.488	
2	T20-A24.100b170	螺栓	12	Q235A	0.287	3.12	
1	T20-B24.100a170	输送链轮齿	4	45	24.67	98.68	

组合件		德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
图样标记		重量 比例	
共张		25.8.8 1:3	
第张		T20-B24.100-190	

旧版图总号	
版次	
日期	
签字	