



- 技术要求
1. 用模具焊接件1，保证角度95°。
 2. 件2上压印先科徽记。

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重	备注
2		门板	1	Q235A	10.69		
1		夹板	1	Q235A	0.732		

旧底图总号		底图总号						<h2>结构件</h2> <h1>门板</h1>		
日期	签字	标记	处数							
		设计		李连通	审核	秦海波	图样标记	重量	比例	T 6 2 - 6 7 0 . 8 7 0 - 0 M B
		制图			标准化			11.42	1:5	
		校对			文件名	刘飞				
		CAD			日期		共张	第张		