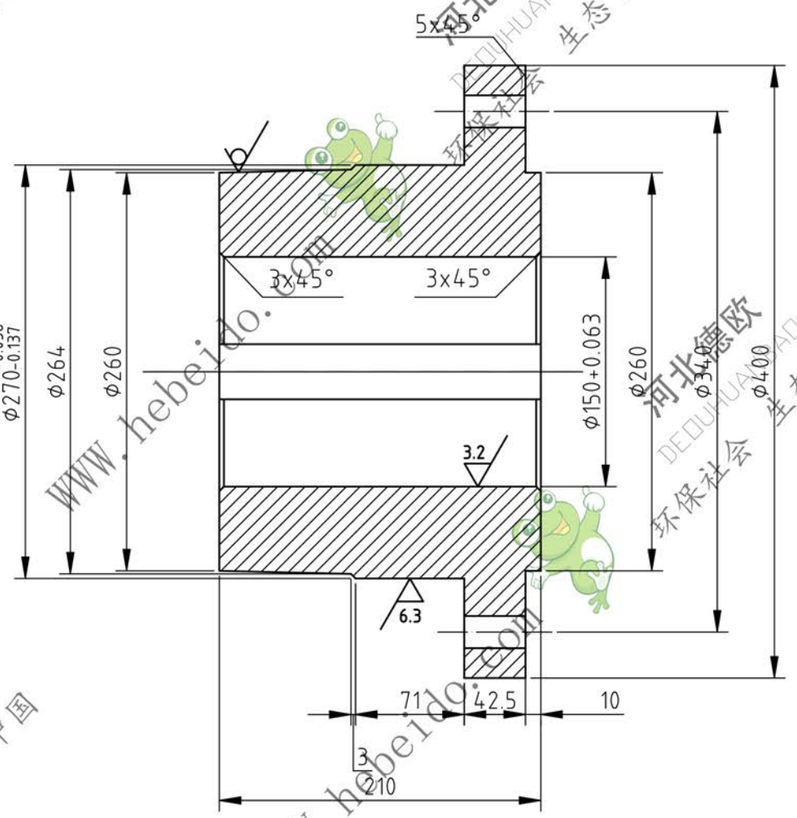
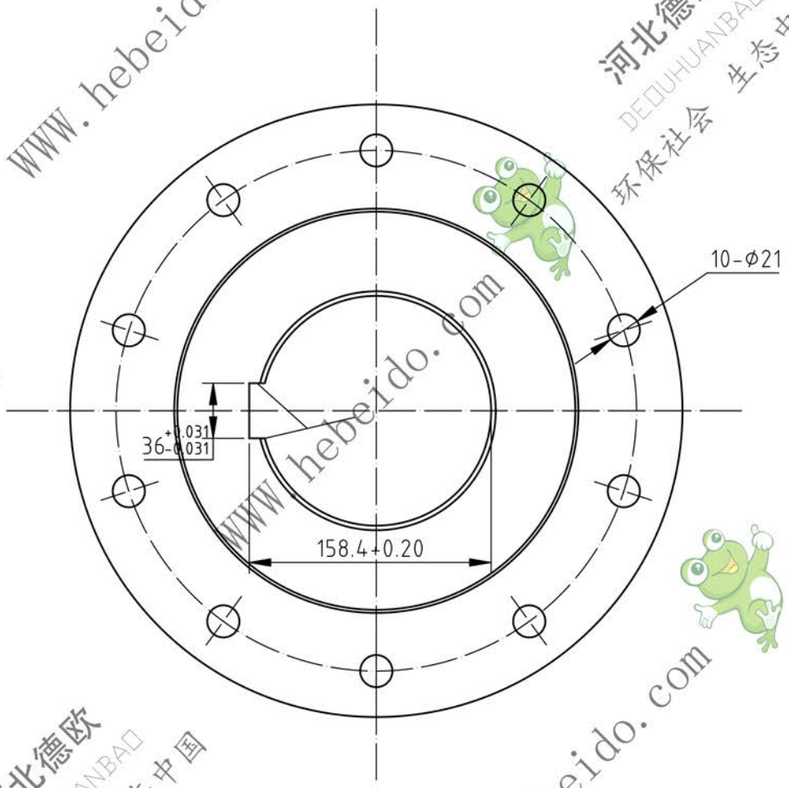
其余 12.5




技术要求：

1.铸件不得有气孔、砂眼、夹渣、缩松等缺陷。

2.铸件要进行时效处理。

3.未注铸造圆角R3~5.

| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | 李连通 | | 标准化 | | |
| 审核 | 秦海波 | | | | |
| 工艺 | 刘飞 | | 批准 | | |

| 材料 | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
|---|---|---|---|
| QT500-6 | | 67 | 1:4 |
| | 共 张 第 张 | | |

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

轮毂

LD800.11-8