



技术要求

1. 全部倒角 45° ;
2. 两端扁位加工时应一次装夹
3. 两端扁位平行度偏差
4. 两端扁位同轴度偏差
5. 热处理硬度C40~45.

RBL 800 板链厚度改为10mm 陕西永恒铁矿专用
 RBL 1500 板链厚度改为10mm 湖南内乡铁矿专用

						RBL1500-04-01		
						轻板短轴		
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年月日	材料:		
设计						40Cr		
制图	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例
审核	秦海波		修改				0.14	1:1
工艺	刘飞		批准		2018.06.04	共 8 张 第 2 张		

