



技术要求

1. 旋向：右
2. 有效圈数： $n=9$
3. 展开长度： $L=3314$
4. 节距： $P=40$
5. 总圈数： $n_1=10.5$
6. 热处理淬硬 $HRC=45\sim 50$
7. 按二级精度制造
8. 刚度允差 $\pm 5\%$
9. 表面喷凡处理

				河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国			张紧弹簧		RB1500-06-17	
标准	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	60SiMnA		
设计			标准化			8.17	1:4			
制图	李连通		批准					 德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国		
审核	秦海波									
工艺	刘飞	日期			共 张		第 张			