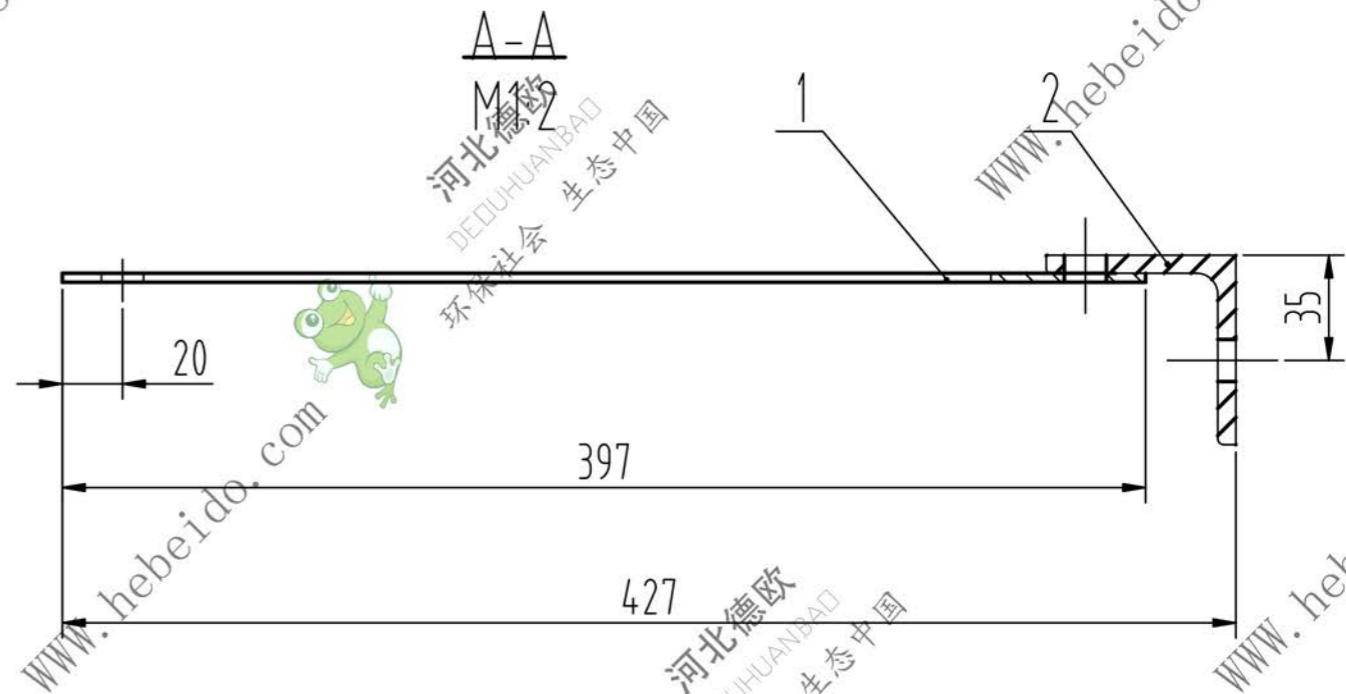
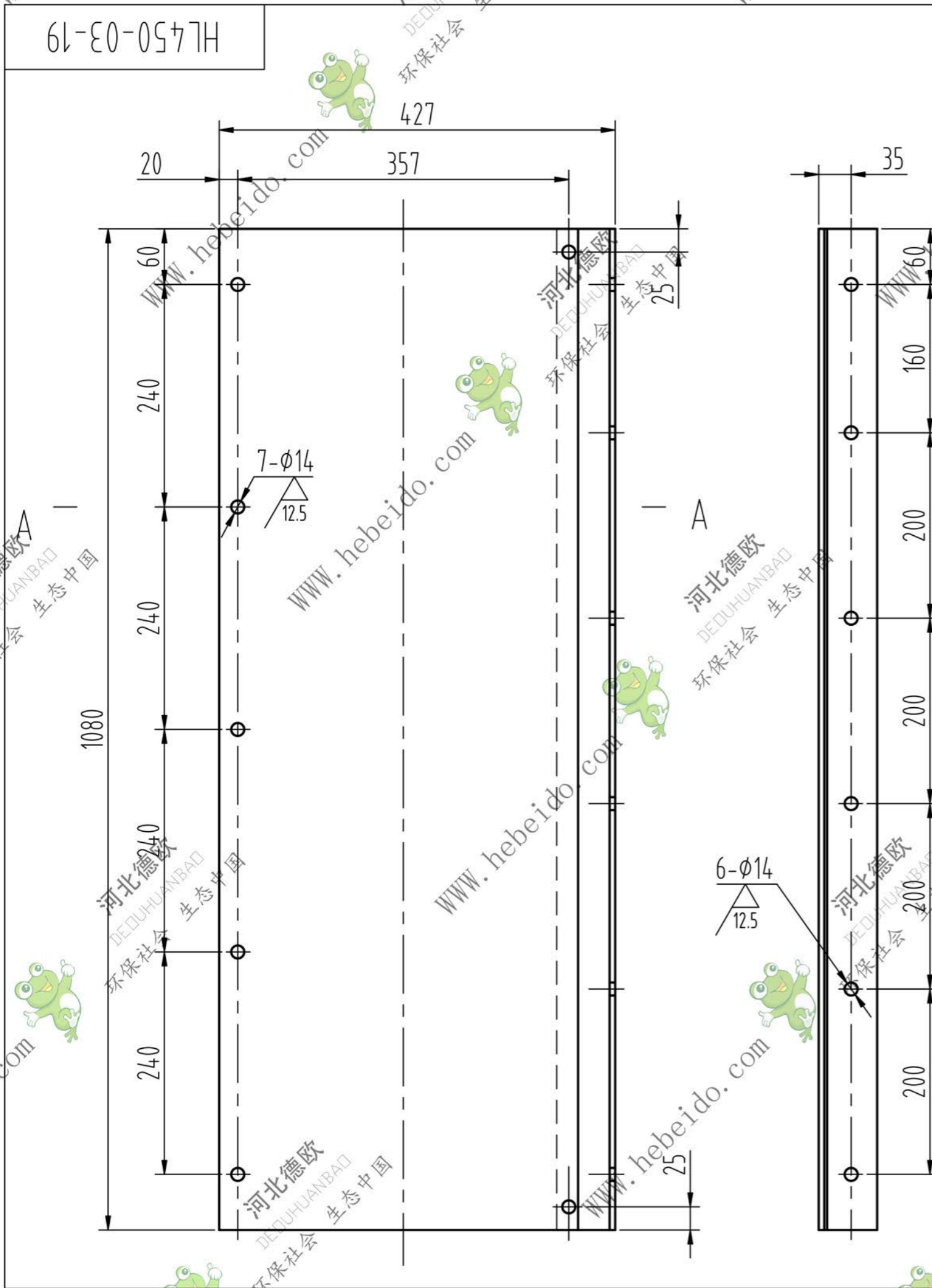


61-E0-0577H



- 注:
1. 左右侧板对称分布,各1件;
 2. 钢板与角钢满焊焊接,焊接牢固,焊后去疤。

2	-02	角钢63X63X6	1	A3 L=1080						本图
1	-01	钢板 δ=3	1	A3 1080X397X3						本图
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注			
							侧板			
							A3焊合件			
							HL450-03-19			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	李连通		标准化				2件/台	1:5		
审核	秦海波					共张	第张			
工艺	刘飞		批准							

