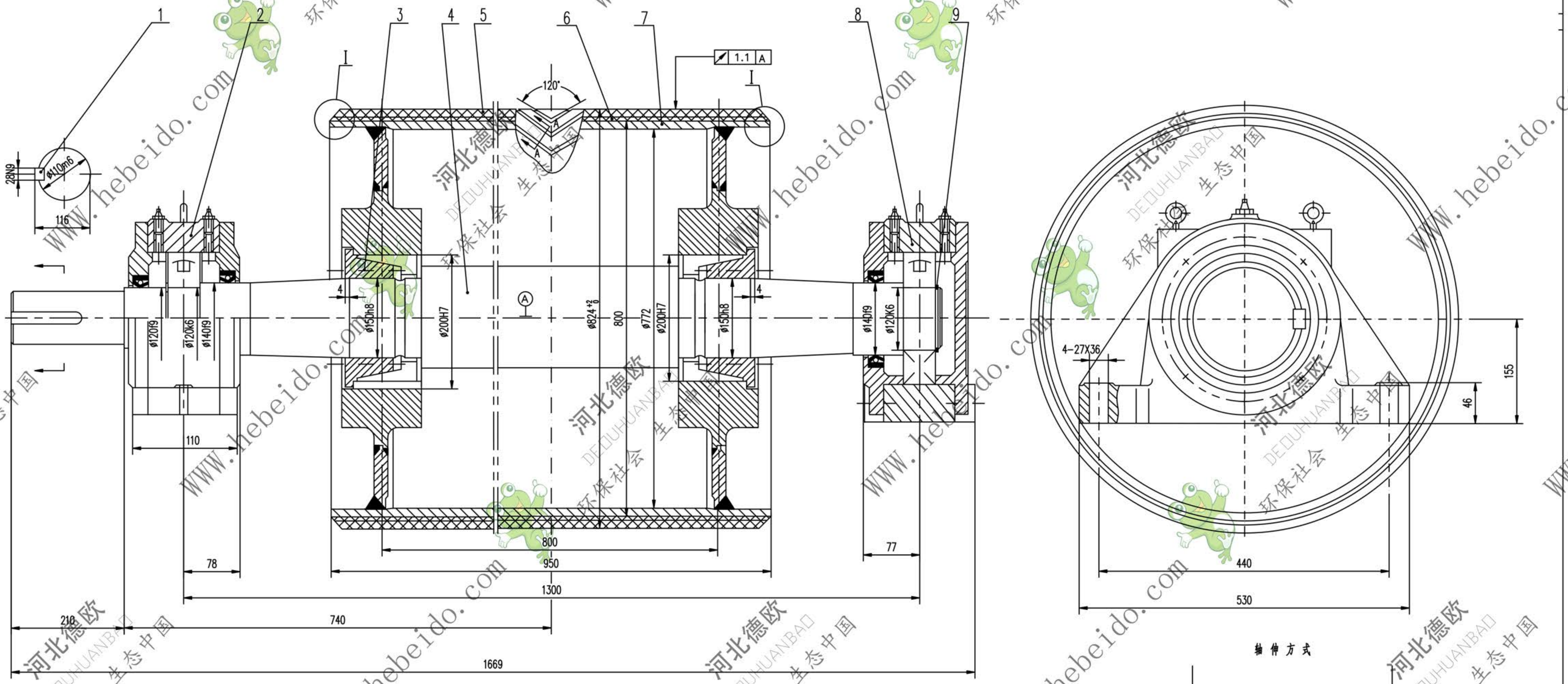
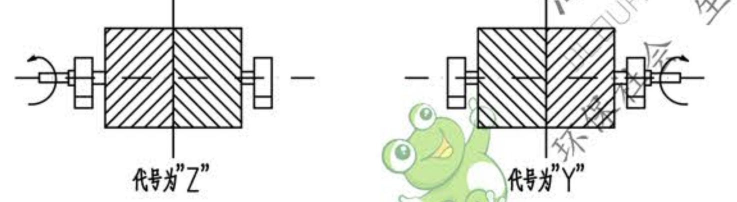
标记	文件号	修改内容	签名	日期

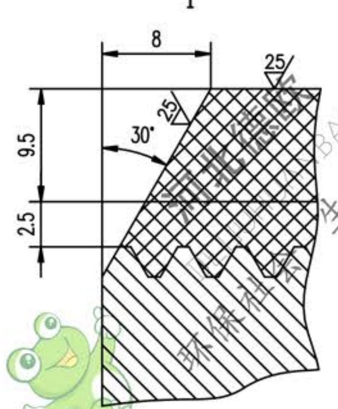

1
2
3
4
5
6
7
8
9
I
I
28N9
Ø110m6
116
120°
A
A
1.1 A
4
4
Ø120f9
Ø120k6
Ø140f9
Ø150h8
Ø200H7
Ø824+2 0
800
Ø772
Ø200H7
Ø150h8
Ø140f9
Ø120K6
A
110
78
800
950
1300
77
210
740
1669
4-27X36
155
46
440
530

轴 伸 方 式

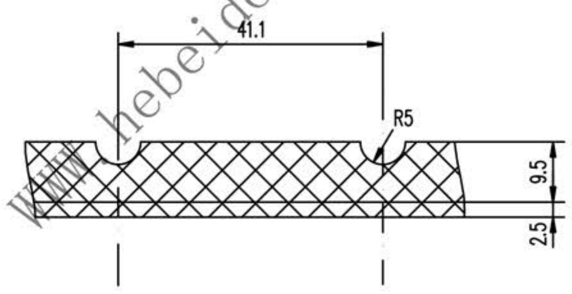

代号为"Z"

代号为"Y"

I


8
25
9.5
30°
25
2.5

A-A旋转



技术要求

1. 滚筒需进行静平衡检验，其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承间隙的2/3，轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将筒体清理干净.
4. 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为145N.m.
6. 探伤按GB10595-89规定.
7. 件2件8分别为游动，固动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-86	挡圈 120	2	——		0.226	
8	DTⅡZ1212	轴承座	1	部件	70	70	通用
7	Ⅱ03A6123.2	筒体	1	部件	460	460	
6		底胶	1	橡胶		15.07	
5		面胶	1	橡胶	57.65	57.65	
4	Ⅱ03A5123-1	轴	1	45	198	198	借用
3		胀套 Z(T)9-150x200	2	部件	8.5	17	
2	DTⅡZ1312	轴承座	1	部件	69	69	通用
1	GB1096-79	键C28X200	1	45	1.221	1.221	
					重量(kg)		

合同号		传动滚筒	DTⅡ03A6123 Y Z	
设计	李连通	工艺会审		
校对		批准	李海波	
复核	刘飞	图形输入		
标准化检查		日期		
部件				

图样标记	重量 kg	比例
S	887	

共 1 页

第 1 页

A1 图纸文件名 6123