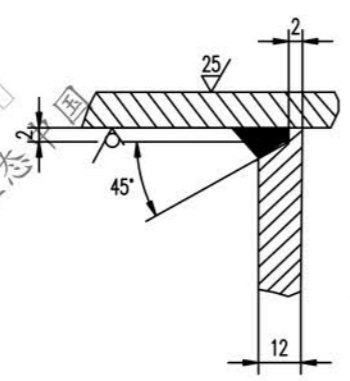
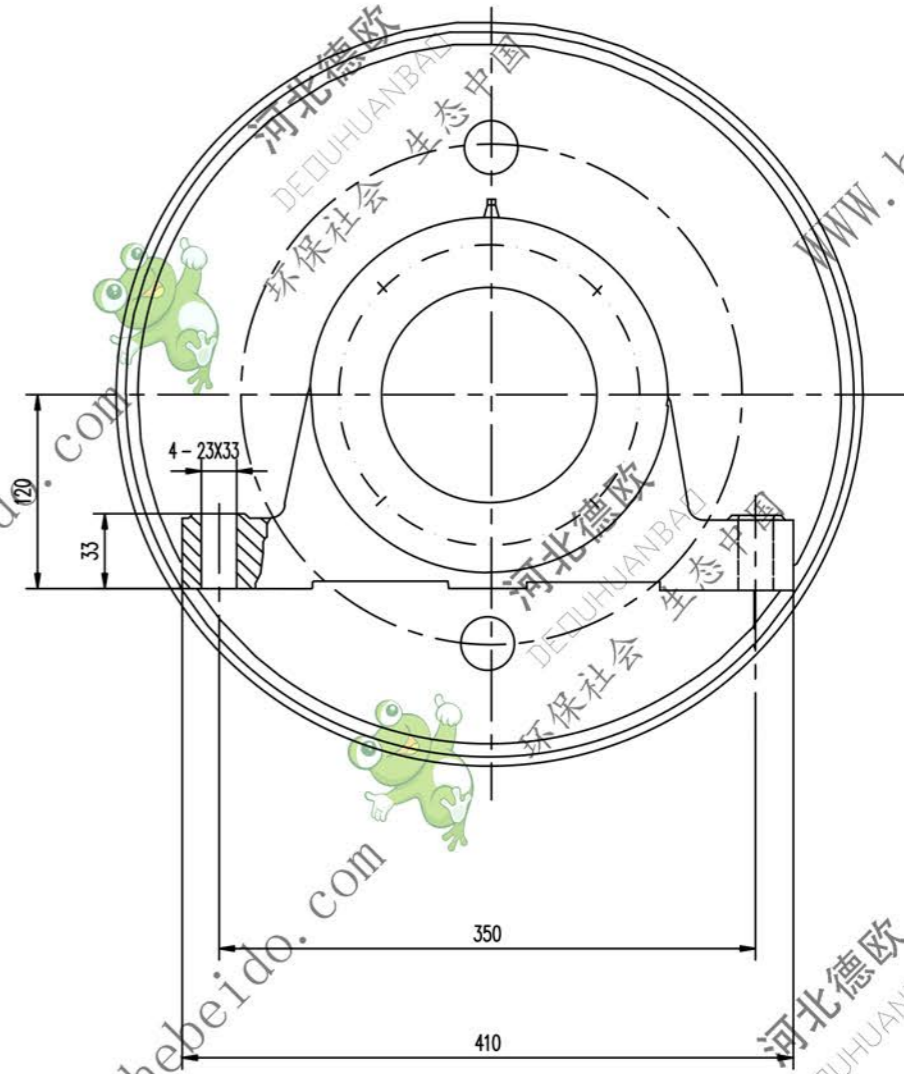
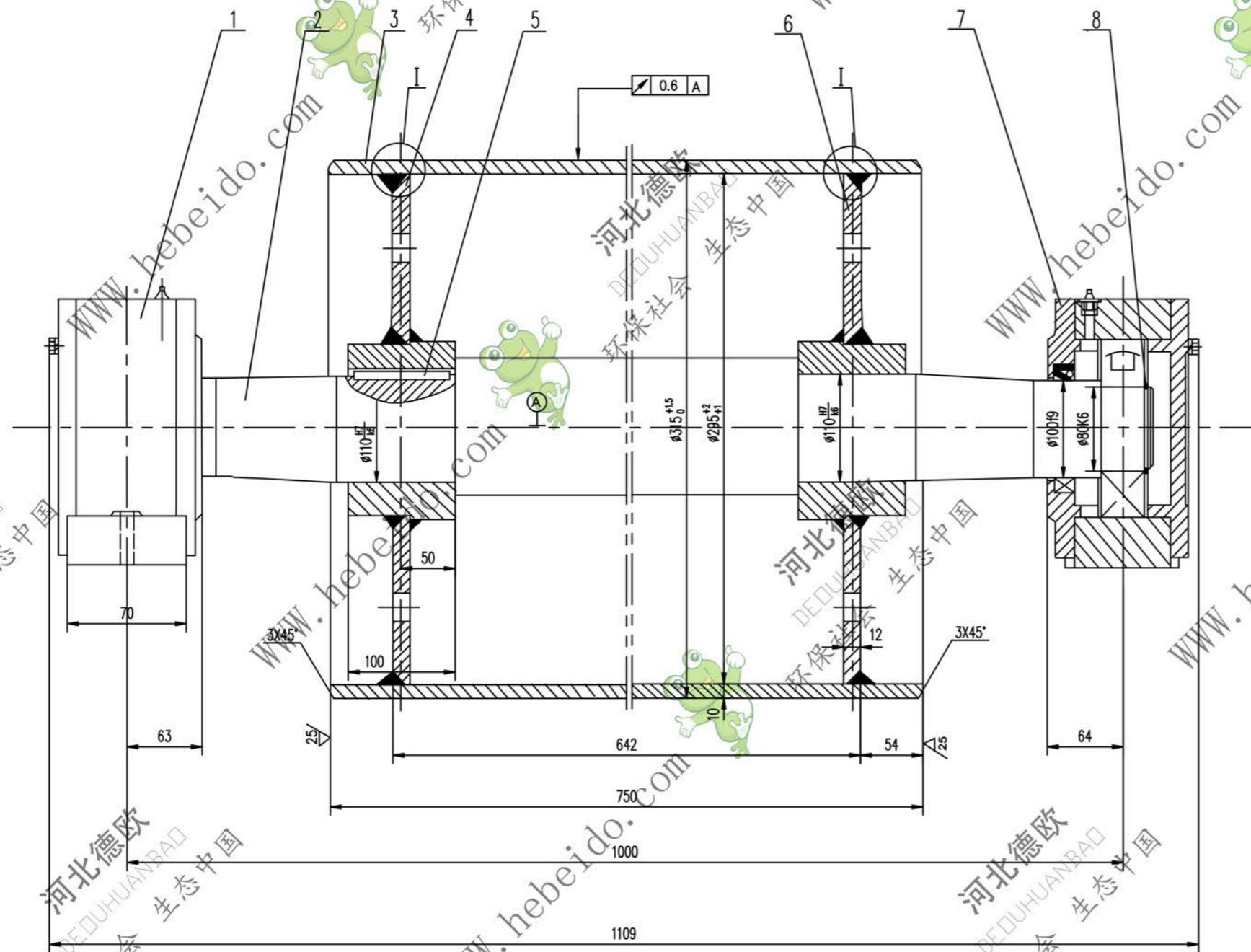


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



- 技术要求
1. 装配前应将筒体内部清理干净。
 2. 轴承和轴承座油腔内应无杂质和异物，轴承无油量为轴承空腔的 2/3，轴承油腔内应充满。
 3. 液筒筒体进行静平衡试验，其轴度等级为 G40。
 4. 零件 1 件为固定，滑动轴承座 安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 5. 筒体内径如果不符合尺寸要求，可在其两端加工出接盘止口。

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 (kg) | 备注 |
|----|-------------|---------|----|--------|-------------|---------|
| 8 | GB894.1-86 | 挡圈 80 | 2 | | 0.027 0.054 | |
| 7 | DT1Z1408 | 轴承座 | 1 | 零件 | 27.5 2.75 | 通用 |
| 6 | DT02B2081.3 | 接盘 | 1 | 零件 | 13.21 13.21 | |
| 5 | GB1096-79 | 键 28X90 | 1 | 45 | 0.317 0.317 | |
| 4 | DT02B2081.2 | 接盘 | 1 | 零件 | 13.08 3.08 | |
| 3 | YB231-70 | 筒皮 | 1 | Q235-A | 56.41 56.41 | φ325X15 |
| 2 | DT02B2081-1 | 轴 | 1 | 45 | 89.07 89.07 | |
| 1 | DT1Z1208 | 轴承座 | 1 | 零件 | 27.5 27.5 | 通用 |

合同号: DT102B2081

设计: 李德斌 工艺审查: 李德斌
校对: 李德斌 审核: 李德斌
制图: 李德斌 日期: 2022.12.27

改向液筒

重量 kg 比例 1:1

共 76 页 第 55 页