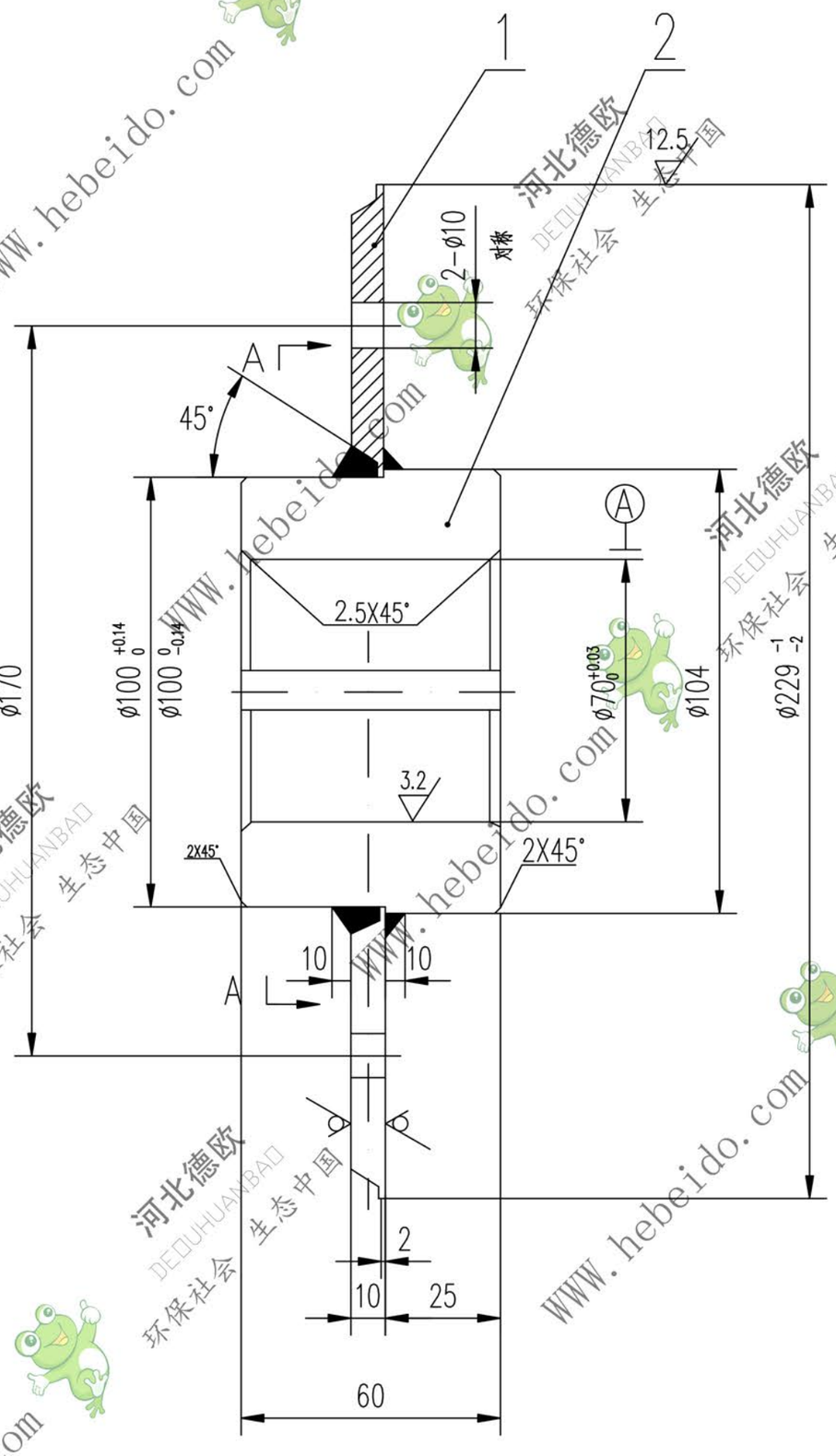
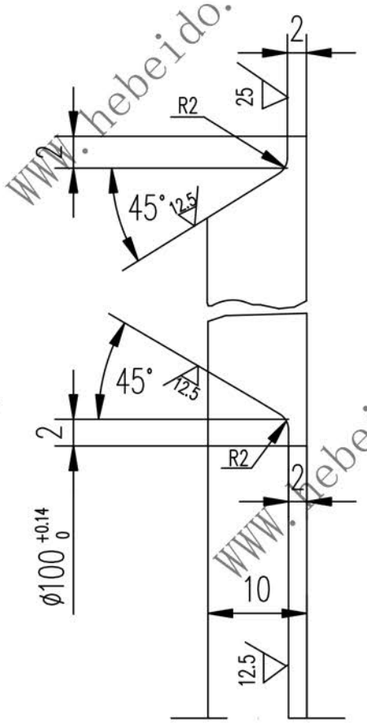
标记	文件号	修改内容	签名	日期

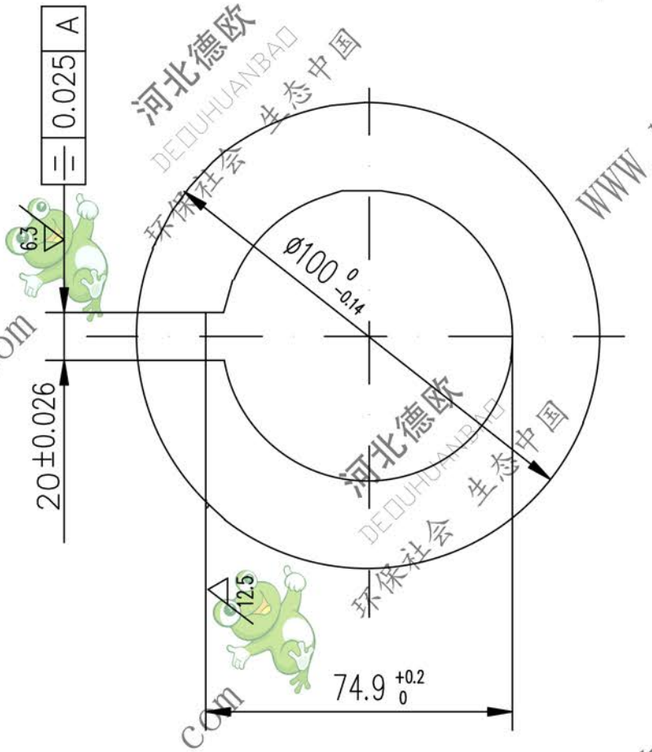


件 1



A–A

其余 25



技术要求

焊接部要消除内应力.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
2	∏01B1051.2-2	轮毂	1	Q235-A	2.024	2.024	
1	∏01B1051.2-1	幅板	1	Q235-A	2.633	2.633	

合同号				∏01B1051.2		
设计	李连通	工艺会审		接盘	图样标记	重量 kg / 比例
校对		批准	秦海波		S	4.657
复核	刘飞	图形输入		部件	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	共 页
标准化检查		日期			DH	第 页

B10512 | 图纸文件名 | A3

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国