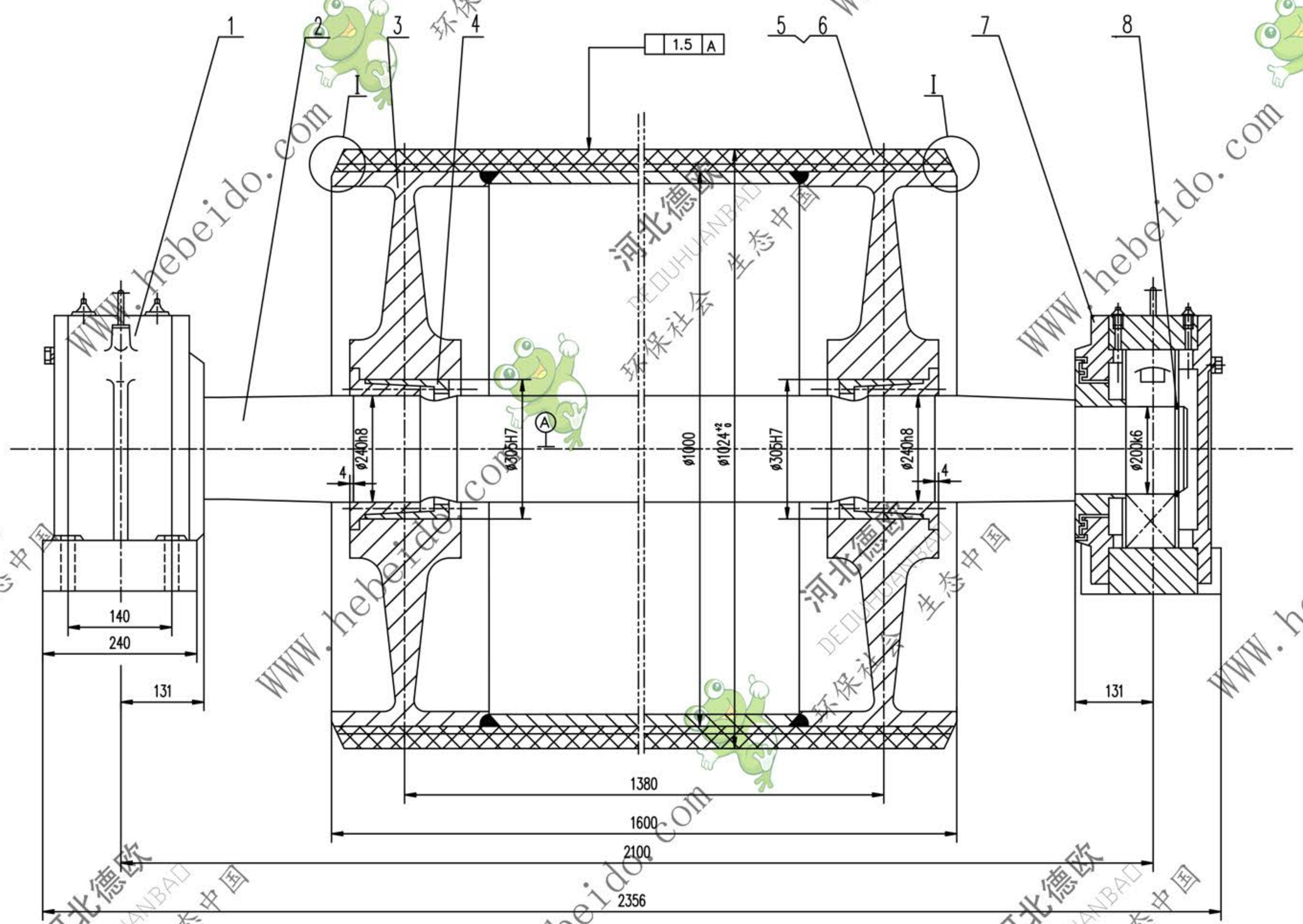
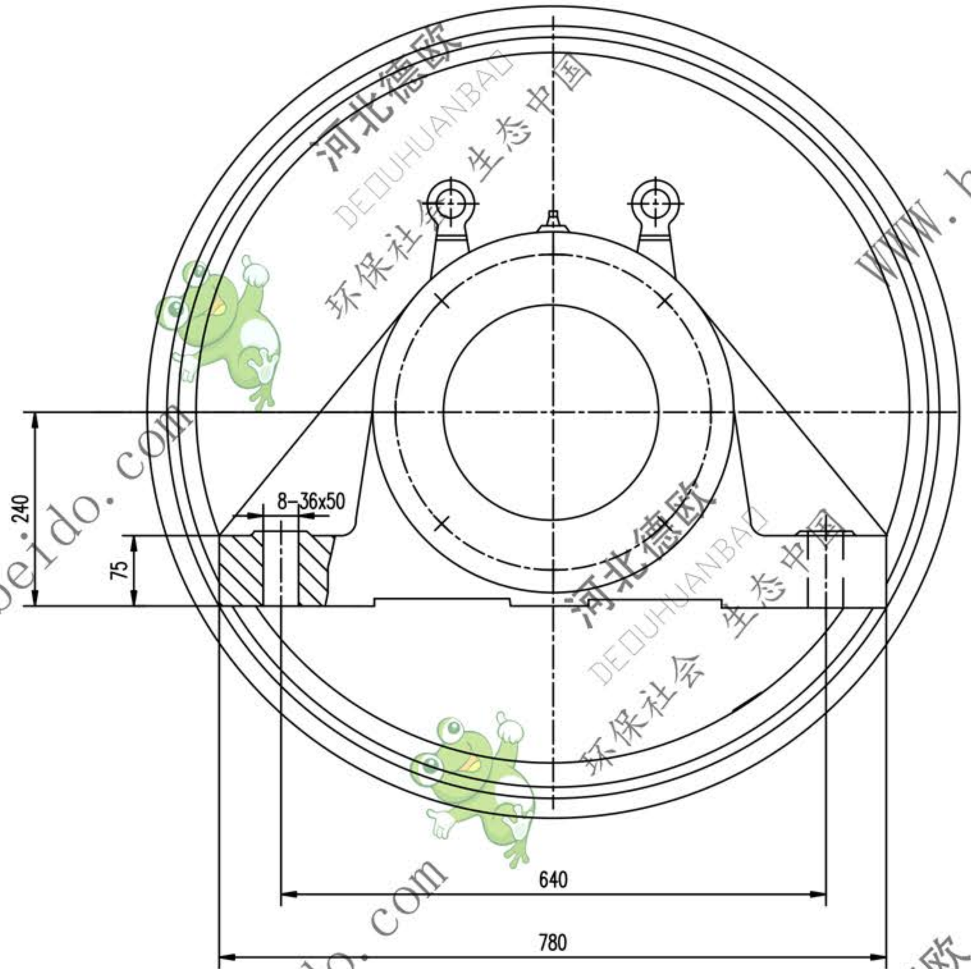
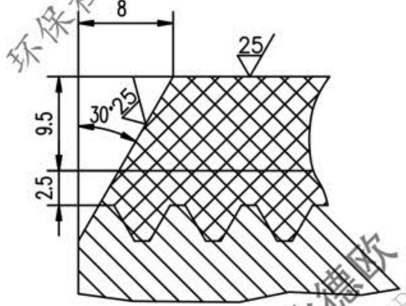
DTⅡ06B7202

标记	文件号	修改内容	签名	日期


1
2
3
4
5
6
7
8
1.5
A
I
I
ø240h8
4
ø305H7
ø1000
ø1024
ø305H7
ø240h8
4
ø200k6
140
240
131
131
1380
1600
2100
2356


8-36x50
240
75
640
780

I


8
25
30°
25
9.5
2.5

技术要求

1. 装轴前应将筒体内部清理干净.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑油脂, 轴承充油量为轴承空隙的 2/轴承座友情内应充满.
3. 探伤按 GB1059规定9
4. 滚筒需进行静平衡检验, 其精度等级为G40
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为 355N.m.
6. 件1,件 分别为固定, 游动轴承座, 安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.
7. 滚筒面胶, 底胶的物理性能应符合 GB1059中的要求.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
8	GB894.1-86	挡圈 200	2	成品	0.173	0.346	
7	DTⅡZ1420	轴承座	1	部件	296.9	296.9	通用
6		面胶	1	橡胶	71.97	71.97	
5		底胶	1	橡胶	18.85	18.85	
4		胀套 Z(T)9-240X305	2	部件	23.2	46.4	
3	Ⅱ06A7203.2	筒体	1	部件	1368	1368	借用
2	Ⅱ06B6202-1	轴	1	45	720	720	
1	DTⅡZ1220	轴承座	1	部件	297.5	297.5	通用

合同号		改向滚筒	DTⅡ06B7202
设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	李海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	

图样标记				重量 kg	比例
S				2820	

部件

共 页

第 页

A1 图纸文件名 7202

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国