

标记	文件号	修改内容	签名	日期

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	773	745	717	688	659	630	600	570	539	506
H2	338	310	282	253	224	195	165	135	104	71

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	1.12	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22	1.24	1.26	1.28	1.30
重量	2.24	2.28	2.32	2.36	2.40	2.44	2.48	2.52	2.56	2.60
件数	1.31	1.33	1.37	1.39	1.43	1.48	1.53	1.57	1.63	1.69
重量	2.62	2.66	2.74	2.78	2.86	2.96	3.06	3.14	3.26	3.38
件数	16.97	15.48	13.99	12.44	10.89	9.34	7.74	6.14	4.48	2.72
重量	33.94	30.96	27.98	24.88	21.78	18.68	15.48	12.28	8.96	5.44
件数	1.83	1.67	1.51	1.34	1.17	1.01	0.83	0.66	0.48	0.29
重量	21.93	20.00	18.12	16.07	14.07	12.06	10.00	7.93	5.79	3.52
机架总质量	944.4	939.6	934.8	929.8	924.8	919.5	914.7	909.6	904.3	898.6

- 技术要求
1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 $\sqrt{10}$ ，钻孔表面粗糙度为 $\sqrt{2.5}$ 。
 2. 未注焊缝均为连续焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
 3. 件30待减前安装调整后，现场焊接。
 4. 与件11槽钢配合处的盖板需开单边坡口，且焊后磨平。

31	钢板	16X280X300	6	Q235-A	10.55	63.3	
30	钢板	20X30X60	2	Q235-A	0.28	0.56	
29	钢板	14X120X605	2	Q235-A	7.99	15.96	
28	钢板	d6	12	Q235-A			见表2
27	钢板	d10	2	Q235-A			见表2
26	钢板	10X200X680	4	Q235-A	10.7	42.8	
25	GB5783-86	螺栓 M24X60	8		0.298	2.38	
24	H型钢	250X250X6X9-1830	2	Q235-A	84.71	169.4	
23	钢板	d20	2	Q235-A	1.10	2.20	
22	GB93-87	垫圈 24	12		0.009	0.108	
21	GB97.1-85	垫圈 24	12		0.03	0.36	
20	GB6170-86	螺母 M24	12		0.09	1.08	
19	GB5782-86	螺栓 M24X110	4		0.466	1.86	
18	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
17	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
16	H型钢	200X200X6X9-(1078)	2	Q235-A	39.85	79.70	
15	H型钢	200X200X6X9-(830)	2	Q235-A	38.58	77.16	
14	GB93-87	垫圈 20	16		0.005	0.08	
13	GB97.1-85	垫圈 20	16		0.016	0.26	
12	GB5783-86	螺栓 M20X45	16		0.194	3.10	
11	槽钢	180X70X9-1850	2	Q235-A	42.52	85.06	
10	钢板	d20	4	Q235-A	0.72	2.88	
9	钢板	d25	4	Q235-A	3.14	12.56	
8	钢板	15X220X660	2	Q235-A	20.83	41.65	加工
7	GB97.1-86	垫圈 30	8		0.051	0.41	
6	GB6170-86	螺母 M30	16		0.184	2.94	
5	GB5782-86	螺栓 M30X150	8		0.985	7.88	
4	GB6170-86	螺母 M20	26		0.05	1.3	
3	GB85-88	螺钉 M20X100	10		0.25	2.5	
2	H型钢	250X250X6X9-2234	2	Q235-A	103.48	206.96	
1	钢板	(6X122X232)	44	Q235-A	1.33	58.66	切角

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
合同号							
01 机架 0°~8°							
DTII04J0111616							
图样标记 重量 kg 比例							
共 页							
第 页							

