



标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	—	—	—	—	—	764	731	698	664	629
H2	—	—	—	—	—	314	281	248	214	179

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	—	—	—	—	—	1.22	1.24	1.26	1.28	1.30
质量	—	—	—	—	—	2.44	2.48	2.52	2.56	2.60
规格	—	—	—	—	—	8X142X157	8X142X162	8X142X167	8X142X173	8X142X179
件数	—	—	—	—	—	1.40	1.45	1.49	1.54	1.60
质量	—	—	—	—	—	2.80	2.90	2.98	3.08	3.20
规格	—	—	—	—	—	10X29X720	10X28X720	10X28X720	10X19X720	10X159X720
件数	—	—	—	—	—	16.62	14.75	12.89	10.97	8.99
质量	—	—	—	—	—	33.24	29.5	25.77	21.93	17.97
规格	—	—	—	—	—	2.19	1.95	1.70	1.45	1.19
件数	—	—	—	—	—	26.31	23.36	20.4	17.36	14.22
质量	—	—	—	—	—	1340	1333	1327	1324	1313
机架总质量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- 技术要求
1. 所有材料下料周边表面粗糙度为  $100 \mu m$ ，钻孔表面粗糙度为  $25 \mu m$ 。
  2. 未注焊缝均为连续焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
  3. 件30待液筒安装调整后，现场焊接。
  4. 与件11槽钢配合处的槽钢需开单边坡口，且焊后磨平。

33	钢板	8X119X218	16	Q235-A	1.63	26.07		
32	钢板	16X280X300	6	Q235-A	10.55	63.3		
31	钢板	20X30X100	2	Q235-A	0.47	0.94		
30	钢板	14X130X630	2	Q235-A	9.0	18.00		
29	钢板	d10	12	Q235-A		见表2		
28	钢板	d10	2	Q235-A		见表2		
27	钢板	10X200X720	4	Q235-A	11.31	45.22		
26	GB93-87	垫圈	24		0.009	0.072		
25	GB97.1-85	垫圈	24		0.03	0.24		
24	GB6170-86	螺母	M24		0.09	0.72		
23	GB5783-86	螺栓	M24X60		0.298	2.38		
22		H型钢	250X250X8X12-1890	2	Q235-A	113.39	226.37	
21		钢板	d20	2	Q235-A	1.27	2.54	
20	GB93-87	垫圈	30		0.017	0.068		
19	GB5782-86	螺栓	M30X130	4		0.88	3.51	
18		钢板	d8	2	Q235-A		见表2	
17		钢板	d8	2	Q235-A		见表2	
16		H型钢	250X250X8X12-(1223)	2	Q235-A	74.96	149.92	
15		H型钢	250X250X8X12-(848)	2	Q235-A	51.9	103.95	
14	GB93-87	垫圈	20		0.005	0.08		
13	GB97.1-85	垫圈	20		0.016	0.26		
12	GB5783-86	螺栓	M20X50	16		0.12	1.92	
11		槽钢	200X75X9-1850	2	Q235-A	47.68	95.35	
10		钢板	d20	4	Q235-A	4.80	3.20	
9		钢板	d30	4	Q235-A	4.00	16.0	
8		钢板	15X230X730	2	Q235-A	19.77	39.54	加工
7	GB97.1-86	垫圈	30		0.051	0.612		
6	GB6170-86	螺母	M30		0.184	3.68		
5	GB5782-86	螺栓	M30X160	8		1.04	8.32	
4	GB6170-86	螺母	M20		0.05	1		
3	GB85-88	螺钉	M20X100	10		0.25	2.5	
2		H型钢	250X250X12X16-2434	2	Q235-A	202.8	405.6	
1		钢板	(8X121X226)	28	Q235-A	1.72	48.16	切割

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					01	机架	DT1104J0112718
					10~18°	重量 kg	比例
					件数	见表2	共 页
					日期		第 页