

标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----

表1

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	691	666	642	616	590	564	538	510	482	453
H2	330	305	281	255	229	203	177	149	121	92

表2

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	1.12	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22	1.24	1.26	1.28	1.30
重量	2.24	2.28	2.32	2.36	2.40	2.44	2.48	2.52	2.56	2.60
规格	8X139X142	8X141X142	8X142X145	8X142X148	8X142X152	8X142X157	8X142X162	8X142X167	8X142X172	8X142X179
件数	1.24	1.26	1.29	1.32	1.36	1.40	1.44	1.49	1.53	1.59
重量	2.48	2.52	2.58	2.64	2.71	2.80	2.88	2.98	3.06	3.18
规格	6X310X610	6X285X610	6X261X610	6X235X610	6X209X610	6X183X610	6X157X610	6X129X610	6X101X610	6X72X610
件数	8.935	8.217	7.528	6.781	6.034	5.287	4.539	3.735	2.931	2.097
重量	17.870	16.434	15.056	13.562	12.068	10.574	9.078	7.470	5.862	4.194
规格	1.421	1.307	1.197	1.078	0.9594	0.8406	0.7219	0.5939	0.4660	0.3335
重量	17.05	15.68	14.36	12.93	11.51	10.09	8.662	7.127	5.592	4.002
H3	130	130	130	130	130	130	130	100	50	50
机架总质量	849.3	846.6	844.0	838.3	836.6	835.6	832.8	829.8	825.2	823.6

- 技术要求
1. 所有材料下料周边表面粗糙度为  $Ra 100$ ，各孔表面粗糙度为  $Ra 25$ 。
  2. 未注焊缝均为连接焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
  3. 件29待液氮安装调整后，现场焊接。
  4. 与件10接触配合处的盖板需开单坡口，且焊后磨平。

30	钢板	16X220X240	6	Q235-A	6.632	39.79	
29	钢板	20X30X60	2	Q235-A	0.28	0.56	
28	钢板	10X100X540	2	Q235-A	4.28	8.48	
27	钢板	d6	12	Q235-A			见表2
26	钢板	d6	2	Q235-A			见表2
25	钢板	10X200X610	4	Q235-A	9.58	38.31	
24	GB5783-86	螺栓 M24X60	8		0.298	2.384	
23	H型钢	200X200X6X9-1565	2	Q235-A	77.35	154.7	
22	钢板	d20	2	Q235-A	0.88	1.76	
21	GB93-87	垫圈 24	12		0.009	0.108	
20	GB97.1-85	垫圈 24	12		0.03	0.36	
19	GB6170-86	螺母 M24	12		0.09	1.08	
18	GB5782-86	螺栓 M24X100	4		0.466	1.86	
17	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
16	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
15	H型钢	200X200X6X9-(1137)	2	Q235-A	53.85	107.7	
14	H型钢	200X200X6X9-(546)	2	Q235-A	25.06	50.11	
13	GB93-87	垫圈 20	16		0.005	0.08	
12	GB97.1-85	垫圈 20	16		0.016	0.26	
11	GB5783-86	螺栓 M20X50	16		0.12	1.92	
10	槽钢	180X70X9-1950	2	Q235-A	44.84	89.67	
9	钢板	d25	4	Q235-A	1.57	6.28	
8	钢板	15X140X600	2	Q235-A	11.87	23.74	加工
7	GB97.1-86	垫圈 30	4		0.051	0.204	
6	GB6170-86	螺母 M30	8		0.184	1.47	
5	GB5782-86	螺栓 M30X150	4		0.985	3.94	
4	GB6170-86	螺母 M20	22		0.05	1.2	
3	GB85-88	螺钉 M20X100	6		0.25	1.5	
2	H型钢	200X200X6X9-2384	2	Q235-A	119.0	238.0	
1	钢板	d6	44	Q235-A	0.83	36.52	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
		合同号	01 机架				
		图样标记	DT105J0111614				
		重量	kg 比例				
		共页	第 2 页				

