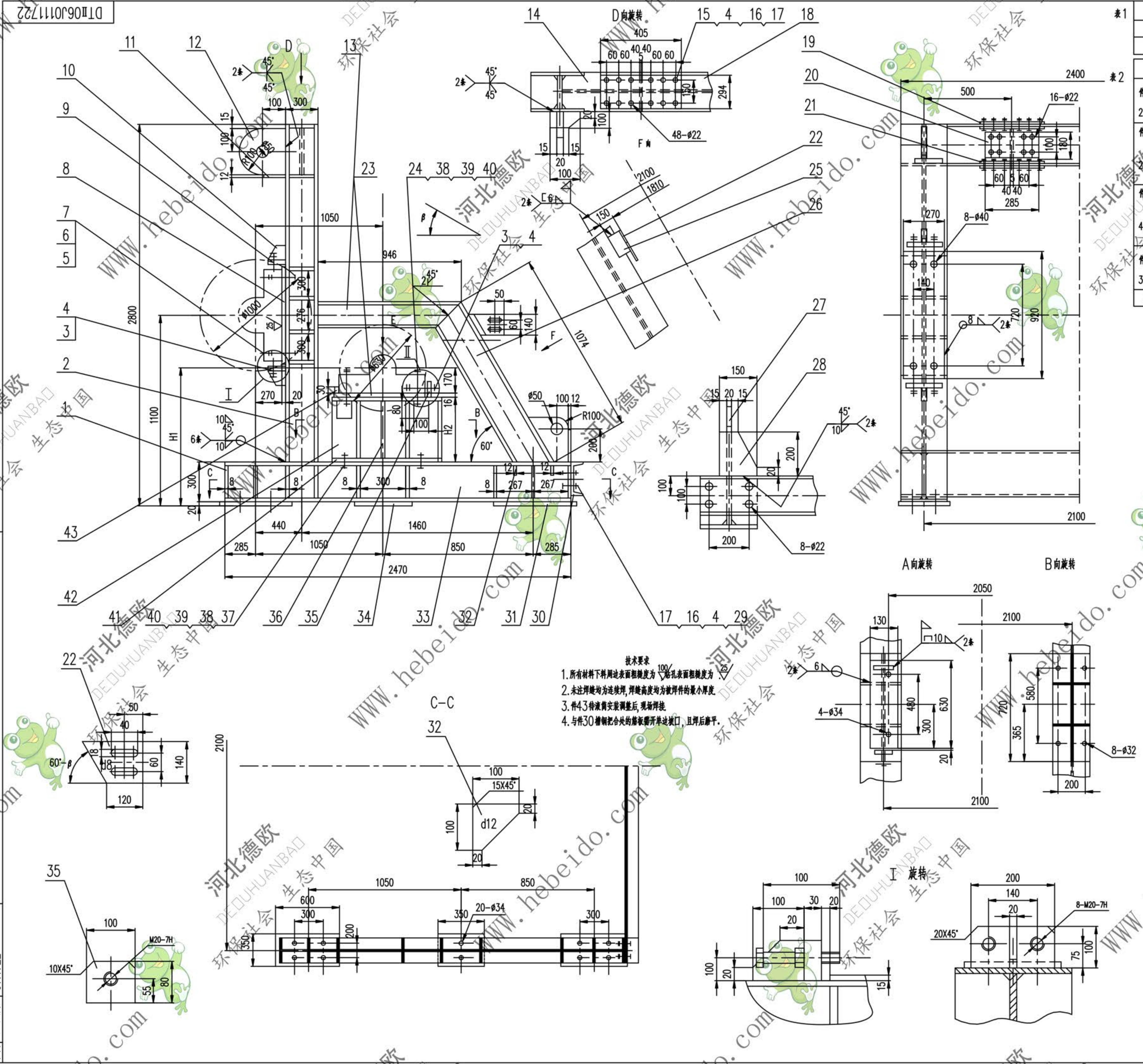
DTⅡ06J0111722
D向旋转
F向
A向旋转
B向旋转
C-C
Ⅰ 旋转
D
Ⅰ
Ⅱ
B
C
F
β
H1
H2
2800
2470
2400
2100
2050
1460
1100
1050
1074
946
850
405
294
48-ø22
16-ø22
8-ø40
8-ø22
8-ø32
4-ø34
20-ø34
8-M20-7H
M20-7H
ø1000
ø50
R100
20X45°
15X45°
10X45°
60°
60°-β
45°
d12
图纸文件名
6111722
A1
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43

技术要求

1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 100/▽,钻孔表面粗糙度为 25/▽.
2. 未注焊缝均为连续焊,焊缝高度均为被焊件的最小厚度.
3. 件43待滚筒安装调整后,现场焊接.
4. 与件30槽钢耙合处的筋板需开单边坡口,且焊后磨平.

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	629	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H2	123	—	—	—	—	—	—	—	—	—

表2

β			0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件22	质量	单件	1.41	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		总计	2.84	—	—	—	—	—	—	—	—	—
件25	规格		8X142X162	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	质量	单件	1.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		总计	2.90	—	—	—	—	—	—	—	—	—
件42	规格		10X103X720	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	质量	单件	5.88	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		总计	11.76	—	—	—	—	—	—	—	—	—
件36	质量	单件	1.18	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		总计	14.21	—	—	—	—	—	—	—	—	—
机架总质量			2330	—	—	—	—	—	—	—	—	—

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
43		钢板 20X30X100	2	Q235-A	0.47	0.94	
42		钢板 d10	2	Q235-A			见表 2
41		钢板 10X300X720	4	Q235-A	16.95	67.82	
40	GB93-87	垫圈 30	12		0.017	0.204	
39	GB97.1-85	垫圈 30	12		0.051	0.61	
38	GB6170-86	螺母 M30	12		0.184	2.21	
37	GB5783-86	螺栓 M30X70	8		0.57	4.58	
36		钢板 d10	12	Q235-A			见表 2
35		钢板 d20	2	Q235-A	1.26	2.32	
34		钢板 20X350X350	2	Q235-A	19.23	33.46	
33		H型钢 300X300X10X16-2470	2	Q235-A	238.1	476.22	
32		钢板 d12	8	Q235-A	0.64	5.12	
31		钢板 20X350X600	4	Q235-A	32.97	131.88	
30		槽钢 200X75X9-2400	1	Q235-A	61.85	61.85	
29	GB5782-86	螺栓 M20X50	8		0.194	1.55	
28		钢板 d12	2	Q235-A	1.98	3.96	
27		钢板 d20	2	Q235-A	8.13	16.26	
26		H型钢 300X300X10X16-(1074)	2	Q235-A	103.5	207.08	
25		钢板 d8	2	Q235-A			见表 2
24	GB5782-86	螺栓 M30X130	4		0.878	3.512	
23		钢板 16X130X630	2	Q235-A	9.64	19.28	
22		钢板 d8	2	Q235-A			见表 2
21		钢板 10X94X405	8	Q235-A	2.988	23.91	
20		钢板 6X18X285	4	Q235-A	2.416	9.665	
19		钢板 10X294X405	4	Q235-A	9.347	37.39	
18		H型钢 300X300X10X16-1095	1	Q235-A	105.56	105.56	
17	GB93-87	垫圈 20	72		0.005	0.032	
16	GB97.1-85	垫圈 20	72		0.016	1.02	
15	GB5782-86	螺栓 M20X70	64		0.218	13.95	
14		H型钢 300X300X10X16-(492)	2	Q235-A	48.2	96.4	插头
13		H型钢 300X300X10X16-(946)	2	Q235-A	91.19	182.37	
12		钢板 d20	2	Q235-A	5.61	11.22	
11		钢板 d12	2	Q235-A	1.03	2.06	
10		钢板 d20	4	Q235-A	1.07	4.28	
9		钢板 d30	4	Q235-A	4.71	18.84	
8		钢板 20X270X920	2	Q235-A	42.9	85.8	加工
7	GB97.1-86	垫圈 36	8		0.087	0.696	
6	GB6170-86	螺母 M36	16		0.317	5.07	
5	GB5782-86	螺栓 M36X200	8		1.86	14.88	
4	GB6170-86	螺母 M20	82		0.05	4.10	
3	GB85-88	螺钉 M20X100	10		0.25	2.5	
2		H型钢 300X300X12X16-2480	2	Q235-A	249.5	498.9	
1		钢板 8X145X268	56	Q235-A	2.44	136.7	切角

合同号		01 机 架 6°~18°	DTⅡ06J0111722	
设 计	[illegible]	工艺会审		
校 对		批 准	[illegible]	
复 核	刘飞	图形输入		
标准化检查		日期		
部件		图样标记	重量 kg 见表2	比 例
共 页	第 页			

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 WWW.hebeido.com