



技术要求
 1. 所有材料下料周边表面粗糙度为 $Ra100$ 孔表面粗糙度为 $Ra12.5$
 2. 未注焊缝均为连续焊, 焊缝高度均为被焊件的最小厚度
 3. 件43待液筒安装调整后, 现场焊接
 4. 与件30槽钢配合处的盖板需开单边坡口, 且焊后磨平
 5. 钢板与焊缝相碰处切角 $15 \times 45^\circ$

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	—	896	862	826	794	759	724	687	650	612
H2	—	391	357	323	289	254	219	182	145	107

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	—	1.44	1.47	1.5	1.54	1.57	1.61	1.65	1.69	1.74
质量	—	2.88	2.94	3.0	3.08	3.14	3.22	3.3	3.39	3.48
规格	—	8X142X165	8X142X169	8X142X173	8X142X178	8X142X183	8X142X188	8X142X195	8X142X202	8X142X209
件数	—	1.47	1.51	1.54	1.58	1.63	1.68	1.74	1.8	1.86
质量	—	2.94	3.01	3.09	3.18	3.26	3.36	3.48	3.6	3.73
规格	—	10X371X720	10X337X720	10X303X720	10X269X720	10X234X720	10X199X720	10X162X720	10X125X720	10X87X720
件数	—	20.79	19.05	17.13	15.2	13.22	11.25	9.16	7.07	4.92
质量	—	4.94	38.1	34.25	30.4	26.45	22.5	18.31	14.14	9.84
规格	—	4.22	3.84	3.45	3.06	2.66	2.27	1.84	1.42	0.99
质量	—	50.64	46.08	41.39	36.74	31.96	27	22.12	17.07	11.88
规格	—	160	160	160	160	160	160	130	80	60
H3	—	2336	2328	2320	2311	2302	2293	2285	2276	2267

41	钢板	20X30X100	2	Q235-A	0.47	0.94	
40	钢板	d10	2	Q235-A			见表2
39	钢板	10X300X720	4	Q235-A	16.95	67.82	
38	GB93-87	垫圈	12		0.017	0.204	
37	GB5783-86	螺栓	8	M30X70	0.57	4.58	
36	钢板	d12	12	Q235-A			见表2
35	钢板	d20	2	Q235-A	1.26	2.32	
34	钢板	20X350X350	2	Q235-A	19.23	33.46	
33	H型钢	300X300X10X16-2570	2	Q235-A	247.7	495.5	
32	钢板	d12	8	Q235-A	1.98	38.46	切角
31	钢板	20X350X600	4	Q235-A	19.23	38.26	
30	槽钢	200X75X9-2400	1	Q235-A	61.85	61.85	
29	GB5783-86	螺栓	8	M20X50	0.194	1.55	
28	钢板	d12	2	Q235-A	1.98	3.96	
27	钢板	d20	2	Q235-A	8.13	16.26	
26	H型钢	300X250X10X14-(1420)	2	Q235-A	108.3	216.7	
25	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
24	GB5782-86	螺栓	4	M30X130	0.878	3.512	
23	钢板	16X130X630	2	Q235-A	9.64	19.28	
22	钢板	d8	2	Q235-A			见表2
21	钢板	10X94X405	8	Q235-A	2.988	23.91	
20	钢板	6X180X285	4	Q235-A	2.416	9.665	
19	钢板	10X294X405	4	Q235-A	9.347	37.39	
18	H型钢	300X300X10X16-1095	1	Q235-A	105.58	105.58	
17	GB93-87	垫圈	72		0.005	0.032	
16	GB97.1-85	垫圈	72		0.016	1.02	
15	GB5782-86	螺栓	64	M20X70	0.218	13.95	
14	H型钢	300X300X10X16-(492)	2	Q235-A	48.2	96.4	
13	H型钢	300X250X10X14-(903)	2	Q235-A	68.9	137.8	
12	钢板	d20	2	Q235-A	5.61	11.22	
11	钢板	d12	2	Q235-A	1.03	2.06	
10	钢板	d20	4	Q235-A	1.07	4.28	
9	钢板	d30	4	Q235-A	4.71	18.84	
8	钢板	20X260X820	2	Q235-A	40.17	80.33	加工
7	GB97.1-85	垫圈	30		0.051	0.61	
6	GB6170-86	螺母	28	M30	0.184	5.15	
5	GB5782-86	螺栓	8	M30X180	1.14	9.12	
4	GB6170-86	螺母	82	M20	0.05	4.10	
3	GB85-88	螺钉	10	M20X100	0.25	2.5	
2	H型钢	300X300X10X16-2880	2	Q235-A	277.6	555.26	
1	钢板	8X145X268	56	Q235-A	2.44	136.7	切角

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					01	机架	
					2~18°		
					01	机架	
					2~18°		