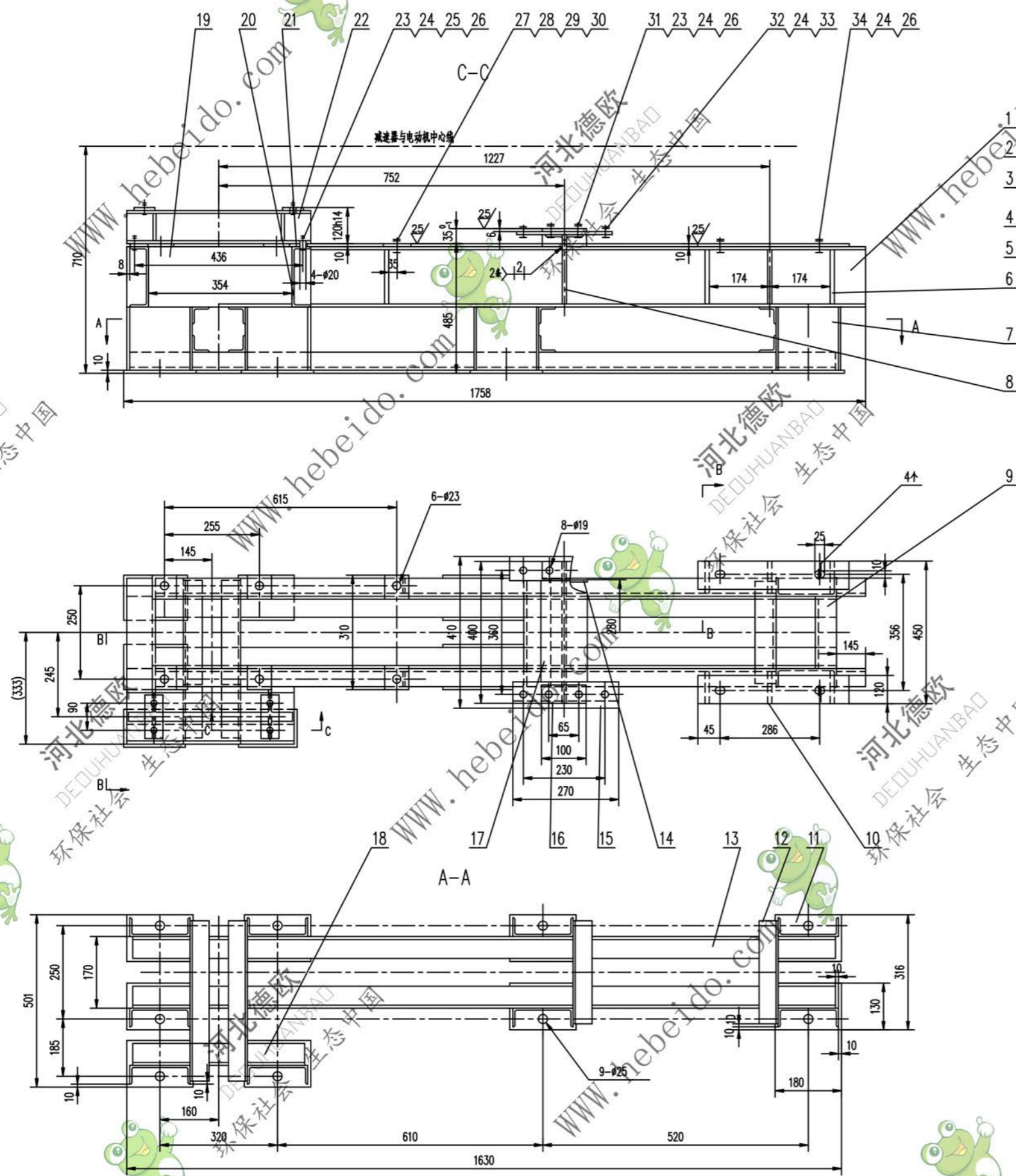


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



| | | | | | | | |
|----|---------------|--------------------|----|--------|-------|-------|----|
| 34 | GB5784-86 | 螺栓 M16X95 | 4 | — | 0.183 | 0.732 | |
| 33 | GB93-87 | 垫圈 16 | 4 | — | 0.008 | 0.032 | |
| 32 | GB5784-86 | 螺栓 M16X35 | 4 | — | 0.100 | 0.400 | |
| 31 | GB852-88 | 垫圈 16 | 4 | — | 0.048 | 0.192 | |
| 30 | GB97.1-85 | 垫圈 20 | 6 | — | 0.017 | 0.102 | |
| 29 | GB853-88 | 垫圈 20 | 6 | — | 0.047 | 0.282 | |
| 28 | GB41-86 | 螺母 M20 | 12 | — | 0.062 | 0.744 | |
| 27 | GB5780-86 | 螺栓 M20X110 | 6 | — | 0.324 | 1.944 | |
| 26 | GB97.1-85 | 垫圈 16 | 12 | — | 0.011 | 0.176 | |
| 25 | GB853-88 | 垫圈 16 | 4 | — | 0.028 | 0.112 | |
| 24 | GB41-86 | 螺母 M16 | 28 | — | 0.034 | 0.952 | |
| 23 | GB5784-86 | 螺栓 M16X75 | 8 | — | 0.139 | 1.112 | |
| 22 | J521ZIN 161-1 | 支架 | 1 | 零件 | 19.09 | 19.09 | 备用 |
| 21 | | 钢板 (10)X65X160 | 2 | Q235-A | 0.816 | 1.632 | |
| 20 | | 槽钢 160X63X6.5 | 1 | Q235-A | 4.169 | 4.169 | |
| 19 | | 槽钢 160X63X6.5-354 | 1 | Q235-A | 6.272 | 6.272 | |
| 18 | | 角钢 50X50X5-470 | 1 | Q235-A | 1.772 | 1.772 | |
| 17 | | 工字钢 180X94X6.5-400 | 1 | Q235-A | 13.20 | 13.20 | |
| 16 | | 钢板 (6)X40X100 | 2 | Q235-A | 0.188 | 0.376 | |
| 15 | | 钢板 8X50X270 | 2 | Q235-A | 0.848 | 1.696 | |
| 14 | | 钢板 δ8 | 4 | Q235-A | 0.062 | 0.124 | |
| 13 | | 角钢 50X50X5-1590 | 2 | Q235-A | 5.881 | 11.76 | |
| 12 | | 角钢 50X50X5-276 | 4 | Q235-A | 1.041 | 4.164 | |
| 11 | | 槽钢 10X130X180 | 9 | Q235-A | 1.837 | 16.53 | |
| 10 | | 钢板 (10)X120X460 | 2 | Q235-A | 4.333 | 8.666 | |
| 9 | | 槽钢 160X63X6.5-170 | 1 | Q235-A | 2.929 | 2.929 | |
| 8 | | 钢板 δ8 | 2 | Q235-A | 0.704 | 1.408 | |
| 7 | | 槽钢 160X63X6.5-305 | 9 | Q235-A | 5.255 | 47.30 | |
| 6 | | 钢板 δ8 | 6 | Q235-A | 0.850 | 5.100 | |
| 5 | | 角钢 50X50X5-464 | 4 | Q235-A | 1.746 | 6.984 | |
| 4 | | 钢板 δ8 | 7 | Q235-A | 0.475 | 3.325 | |
| 3 | | 槽钢 160X63X6.5-481 | 1 | Q235-A | 8.322 | 8.322 | |
| 2 | | 钢板 (10)X80X80 | 6 | Q235-A | 0.502 | 3.012 | |
| 1 | | 槽钢 160X63X6.5-1685 | 2 | Q235-A | 28.60 | 57.20 | |

技术要求

1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度或为对接。
2. 所有下料端面垂直度为 $\frac{1}{100}$ 。
3. 所有孔表面粗糙度为 $Ra12.5$ 。
4. 圆钢表面粗糙度为 $Ra12.5$ 。
5. 未标除锈按GB10595-89中3.11的规定。

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
|-----|----|----|----|----|-------------|----|----|
| 合同号 | | | | | J521ZIN 047 | | |
| 设计 | | | | | 驱动装置架 | | |
| 校核 | | | | | V型 | | |
| 审核 | | | | | 重量 kg 比例 | | |
| 制图 | | | | | 231.8 | | |
| 日期 | | | | | 共 页 | | |
| | | | | | 第 页 | | |