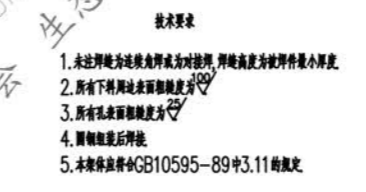
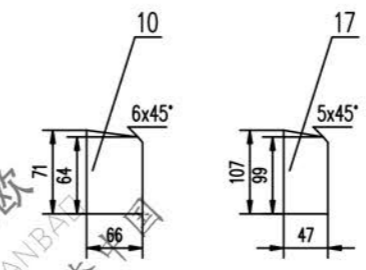
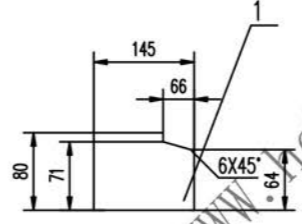
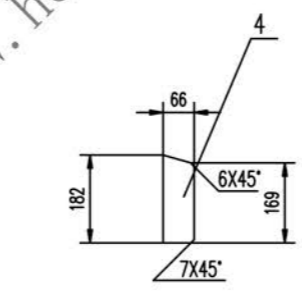
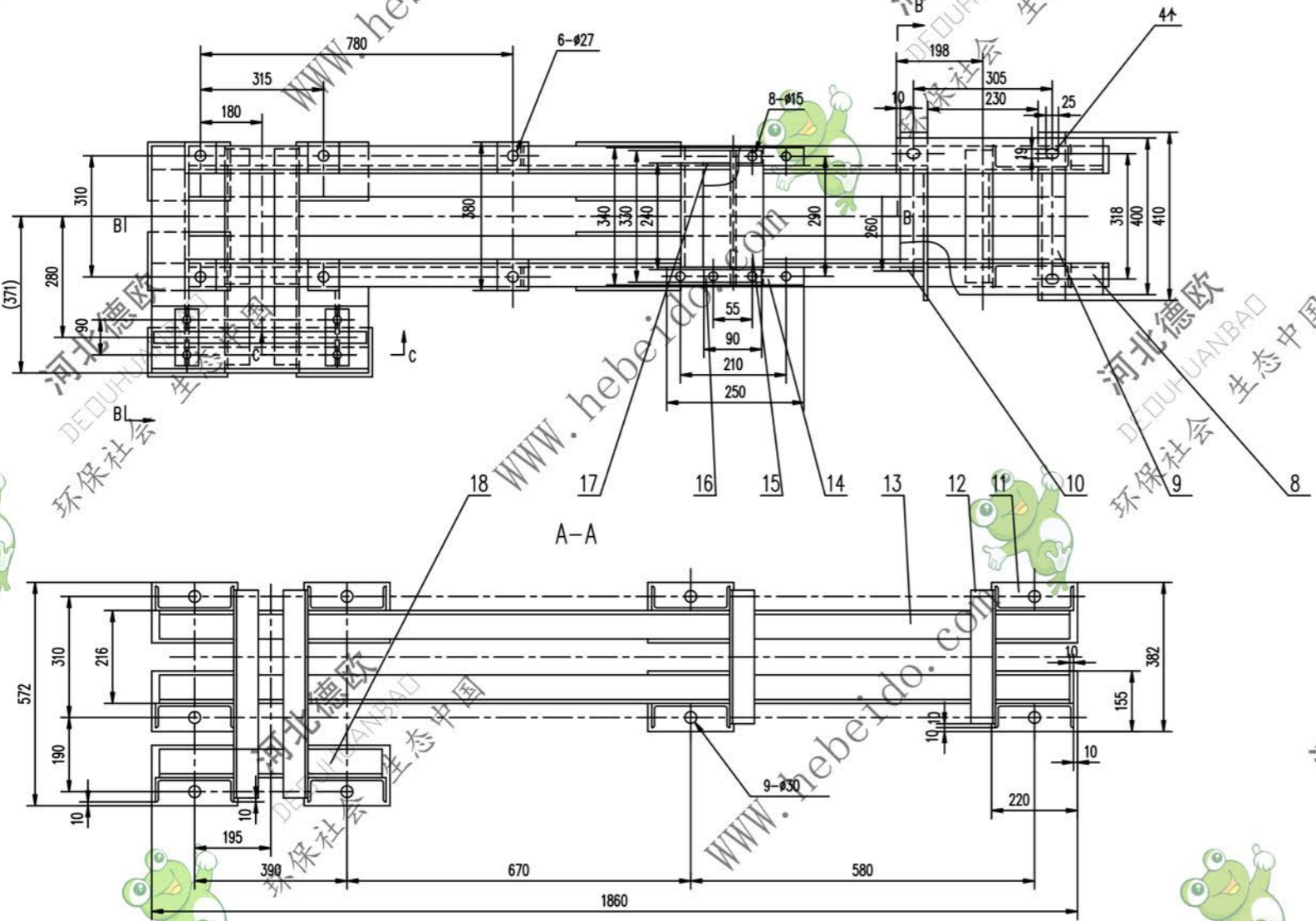
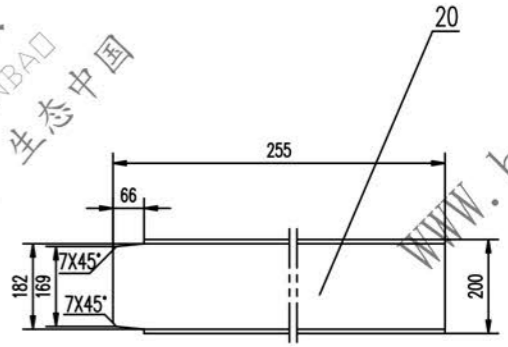
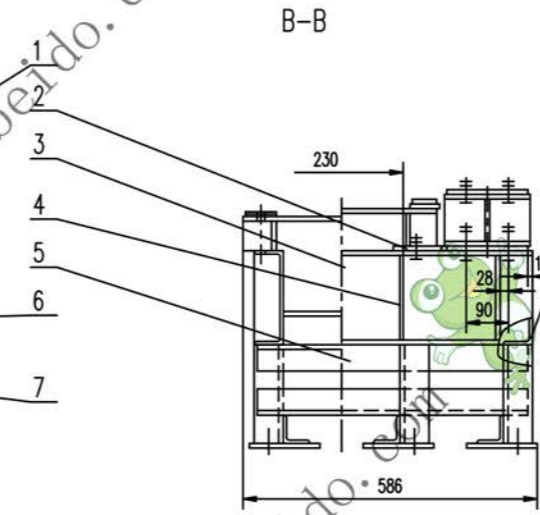
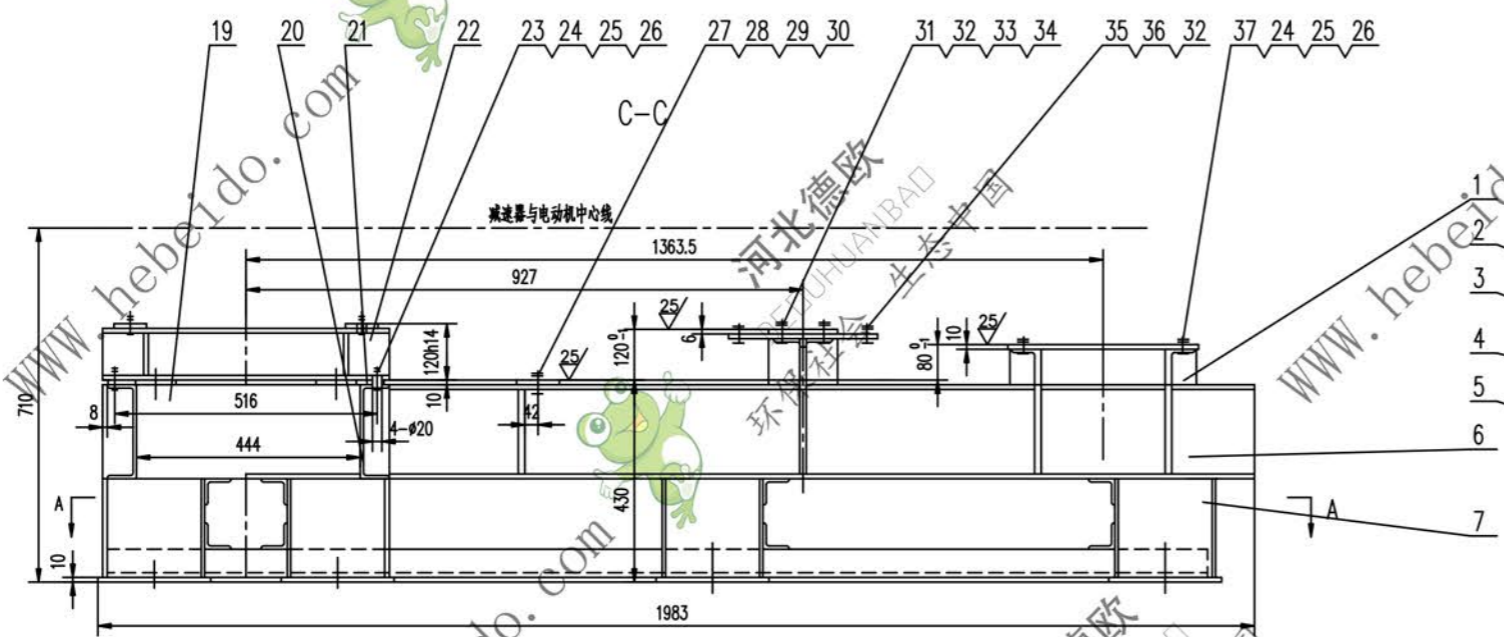


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 未注焊缝为连续角焊或对接焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 2. 所有下料端面垂直度为 $\frac{1}{100}$
 3. 所有孔表面粗糙度为 $Ra 12.5$
 4. 圆角过渡后焊接
 5. 未标注铸件GB10595-89中3.11的规定

38							
37	GB5784-86	螺栓 M16X95	4	—	0.167	0.666	
36	GB93-87	垫圈 12	4	—	0.005	0.020	
35	GB5784-86	螺栓 M12X35	4	—	0.036	0.144	
34	GB97.1-85	垫圈 12	4	—	0.006	0.025	
33	GB852-88	垫圈 12	4	—	0.019	0.074	
32	GB41-86	螺母 M12	12	—	0.016	0.196	
31	GB5784-86	螺栓 M12X75	4	—	0.085	0.340	
30	GB97.1-85	垫圈 24	6	—	0.032	0.192	
29	GB853-88	垫圈 24	6	—	0.084	0.504	
28	GB41-86	螺母 M24	12	—	0.112	1.344	
27	GB5780-86	螺栓 M24X130	6	—	0.544	3.264	
26	GB97.1-85	垫圈 16	8	—	0.011	0.088	
25	GB853-88	垫圈 16	8	—	0.028	0.224	
24	GB41-86	螺母 M16	16	—	0.034	0.544	
23	GB5784-86	螺栓 M16X75	8	—	0.139	1.112	
22	J521ZIN 164-1	支架	1	零件	28.99	28.99	常用
21		钢板 (10)X75X160	2	Q235-A	0.936	1.872	
20		槽钢 200X73X7	1	Q235-A	5.771	5.771	
19		槽钢 200X73X7-444	1	Q235-A	10.048	10.048	
18		角钢 63X63X6-570	1	Q235-A	3.261	3.261	
17		钢板 $\delta 8$	4	Q235-A	0.298	1.192	
16		钢板 (6)X40X90	2	Q235-A	0.168	0.337	
15		工字钢 200X100X7-330	1	Q235-A	9.207	9.207	
14		钢板 8X50X250	2	Q235-A	0.780	1.560	
13		角钢 63X63X6-1820	2	Q235-A	10.64	21.282	
12		角钢 63X63-342	4	Q235-A	1.957	7.826	
11		钢板 10X155X220	9	Q235-A	2.660	23.940	
10		钢板 $\delta 8$	2	Q235-A	0.311	0.622	
9		槽钢 200X73X7-410	2	Q235-A	9.278	18.556	
8		钢板 (10)X90X465	2	Q235-A	3.264	6.539	
7		槽钢 200X73X7-210	9	Q235-A	4.752	42.768	
6		槽钢 200X73X7-1900	2	Q235-A	42.997	85.994	
5		角钢 63X63X6-532	4	Q235-A	3.044	12.174	
4		钢板 $\delta 8$	13	Q235-A	0.729	9.477	
3		槽钢 200X73X7-552	1	Q235-A	12.492	12.492	
2		钢板 (10)X90X90	6	Q235-A	0.632	3.791	
1		钢板 $\delta 8$	2	Q235-A	0.683	1.366	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

合同号		J521ZIN 141	
设计		驱动装置架	
校核		V 型	
审核		零件	
制图		共 1 页	
日期		第 1 页	