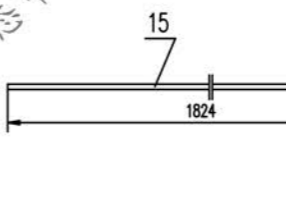
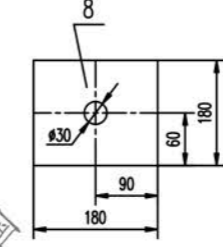
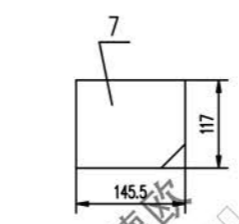
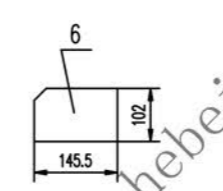
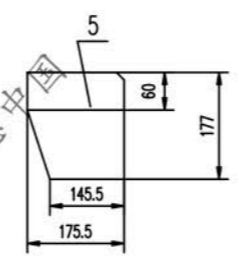
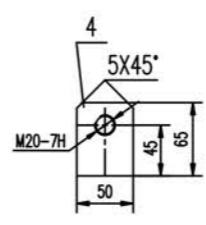
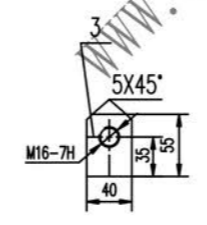
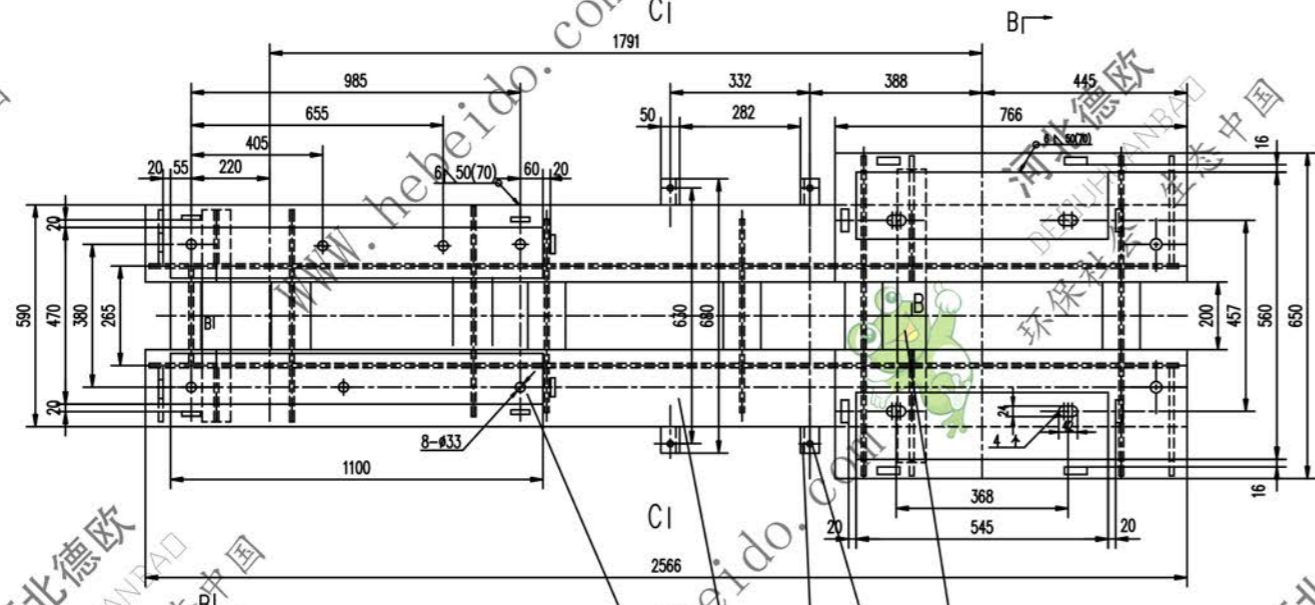


- 技术要求
1. 所有下料表面应做防腐处理
  2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
  3. 所有孔表面应做防腐处理
  4. 未注倒角 15°X45°
  5. 挡块侧板后焊接
  6. 本图执行 GB10599-80 标准



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注	
30	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272	
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.000	
28	GB97.1-85	垫圈	20	4	—	0.017	0.068	
27	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496	
26	GB5780-86	螺栓	M20X130	4	—	0.395	1.580	
25	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496	
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210	1.680	
23	GB97.1-85	垫圈	30	8	—	0.054	0.432	
22	GB41-86	螺母	M30	16	—	0.234	3.744	
21	GB5780-86	螺栓	M30X160	8	—	1.224	9.792	
20	—	钢板	4	Q235-A	87.1	174.2	—	
19	—	钢板	14X100X(200)	14	Q235-A	2.2	30.8	—
18	—	钢板	12X251X295	5	Q235-A	7	35	—
17	—	钢板	12X145.5X295	10	Q235-A	4.018	40.18	—
16	—	钢板	(16)X120X1100	2	Q235-A	16.6	33.2	—
15	—	钢板	14X195X1865	2	Q235-A	39.7	79.4	—
14	—	角钢	50X50X5-200	4	Q235-A	0.754	3.016	—
13	—	圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536	—
12	—	管	φ76X12X570	2	Q235-A	10.8	21.6	—
11	—	钢板	φ2	6	Q235-A	5.643	33.86	—
10	—	钢板	12X251X370	2	Q235-A	8.75	17.5	—
9	—	钢板	φ4	2	Q235-A	54.0	108	—
8	—	钢板	16X180X180	12	Q235-A	4.044	48.53	—
7	—	钢板	φ2	4	Q235-A	1.593	6.372	—
6	—	钢板	φ2	2	Q235-A	1.398	2.796	—
5	—	钢板	φ2	2	Q235-A	4.53	9.06	—
4	—	挡板	φ20	8	Q235-A	0.46	3.69	—
3	—	挡板	φ6	8	Q235-A	0.25	2.0	—
2	—	钢板	14X225X766	2	Q235-A	18.9	37.9	—
1	—	钢板	(16)X110X530	2	Q235-A	7.32	14.65	—

合图号: J121121

驱动装置架

I. II 型

共 30 页

第 30 页