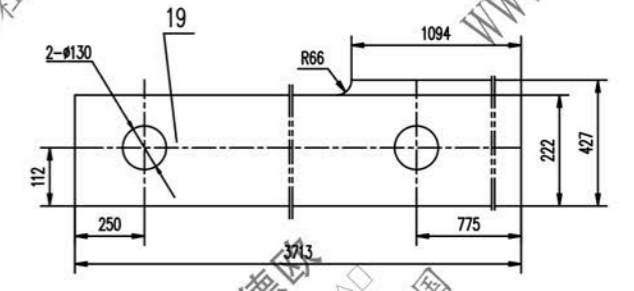
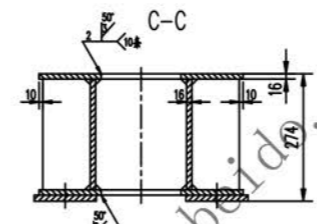
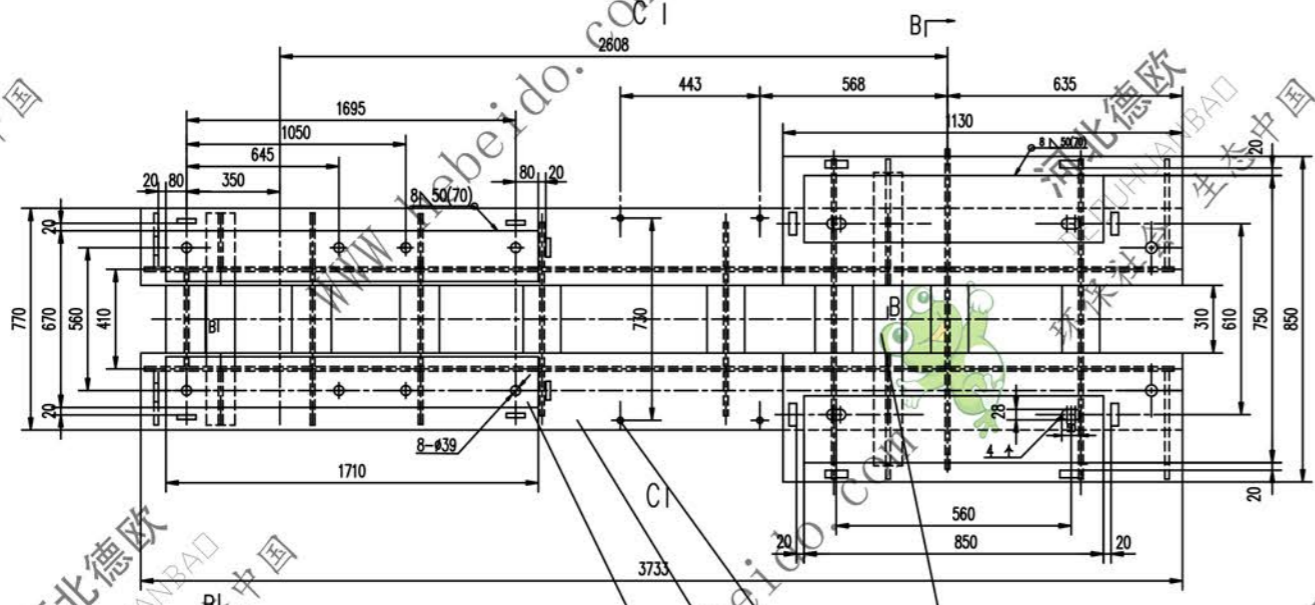
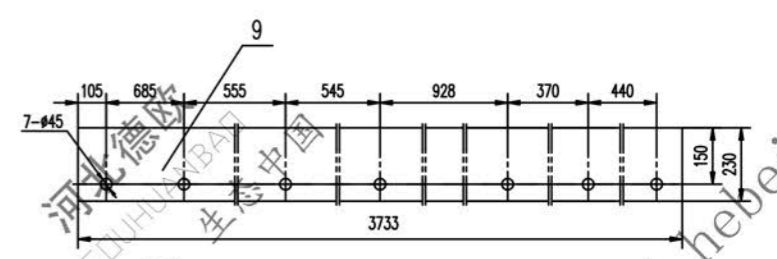
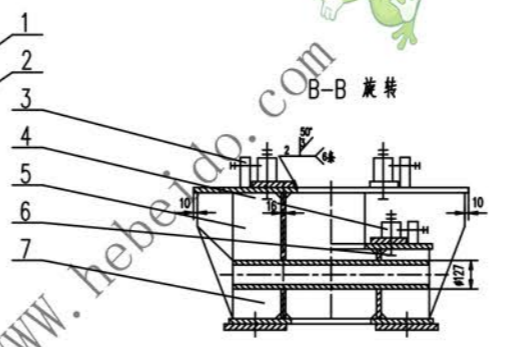
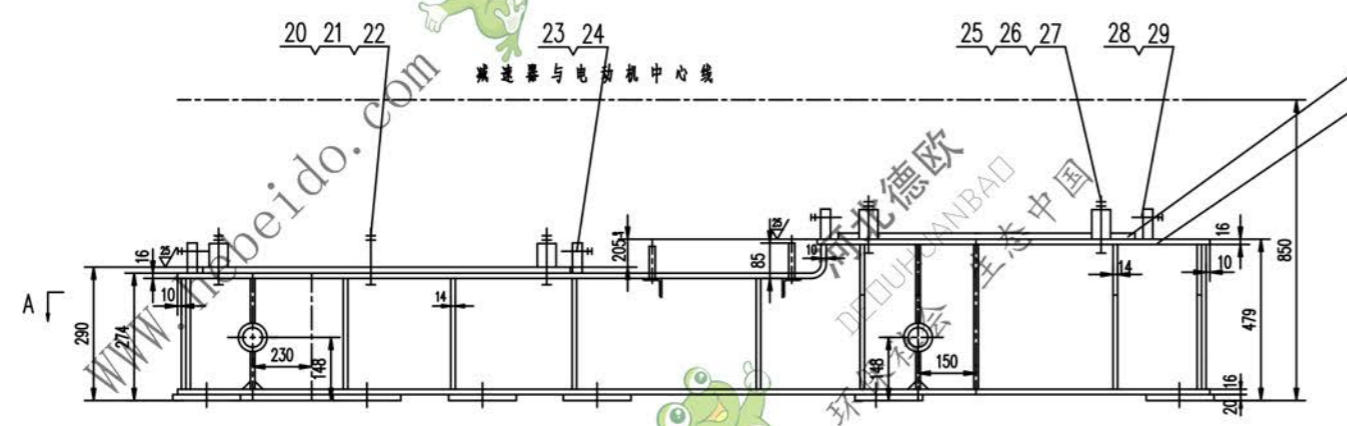
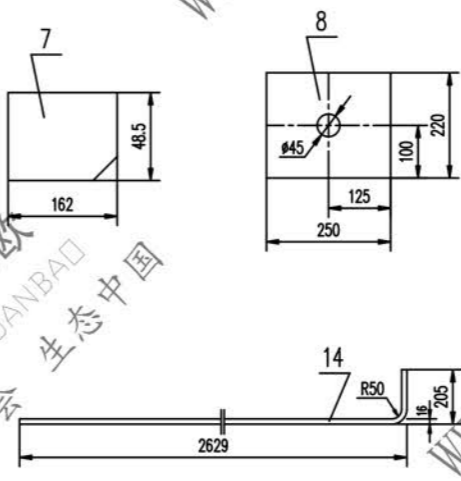
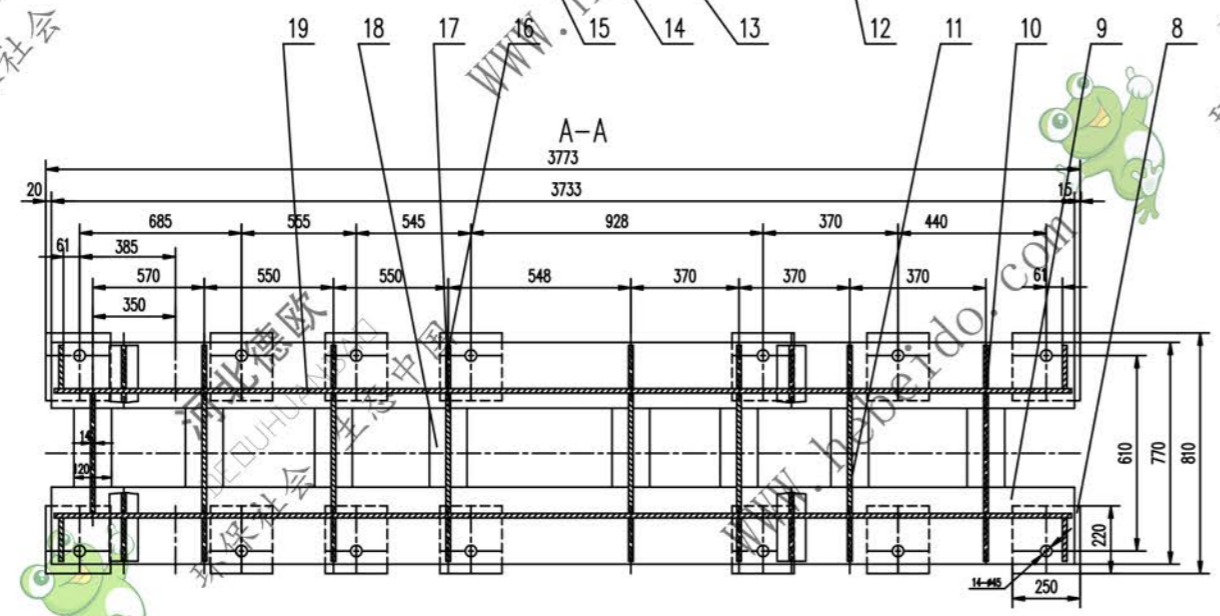
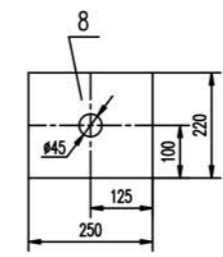
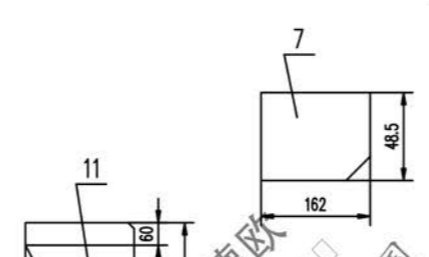
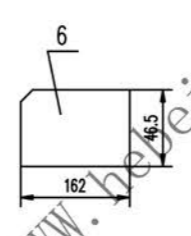
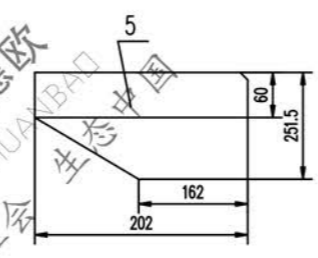
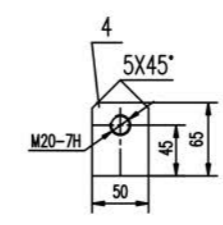
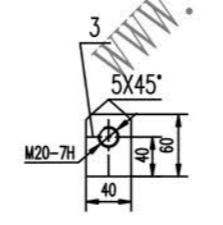


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 所有下料表面应做防腐处理
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面应做防腐处理
 4. 未注倒角 20X45°
 5. 挡块面做防腐处理
 6. 本图按 GB10595-2002 标准设计



序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
29	GB41-86	螺母	16	8	0.034	0.272
28	GB85-88	螺钉	M16X80	8	0.125	1.000
27	GB97.1-85	垫圈	24	4	0.032	0.128
26	GB41-86	螺母	M24	8	0.112	0.896
25	GB5780-86	螺栓	M24X150	4	0.689	2.756
24	GB41-86	螺母	M20	8	0.062	0.496
23	GB85-88	螺钉	M20X80	8	0.210	1.680
22	GB97.1-85	垫圈	36	8	0.092	0.736
21	GB41-86	螺母	M36	16	0.371	5.936
20	GB5780-86	螺栓	M36X220	8	2.332	18.65
19		钢板	φ6	2	Q235-A	127.5 255
18		钢板	16X120X(310)	16	Q235-A	4.643 74.28
17		钢板	14X222X394	5	Q235-A	9.552 47.76
16		钢板	14X162X222	10	Q235-A	3.927 39.27
15		钢板	(16)X160X1710	2	Q235-A	38.66 77.33
14		钢板	16X230X2794	2	Q235-A	79.5 59.0
13		圆钢	16X85	4	Q235-A	0.134 0.536
12		管	φ127X16X750	2	Q235-A	7.160 14.32
11		钢板	φ14	8	Q235-A	8.577 68.61
10		钢板	14X394X427	3	Q235-A	18.49 55.48
9		钢板	φ6	2	Q235-A	105 210
8		钢板	20X220X250	14	Q235-A	7.772 108.10
7		钢板	φ4	4	Q235-A	1.433 5.732
6		钢板	φ4	2	Q235-A	0.690 1.380
5		钢板	φ4	2	Q235-A	4.980 9.960
4		挡块	φ20	8	Q235-A	0.468 3.744
3		挡块	φ16	8	Q235-A	0.275 2.200
2		钢板	16X270X1130	2	Q235-A	38.07 76.15
1		钢板	(16)X190X850	2	Q235-A	22.8 45.6

设计	审核	工艺会审	制图	校对	日期
驱动装置架					
I. II 型					
零件					
合同号				J121174	
图样标记				重量 kg 比例	
				1287	
共 页				第 43 页	