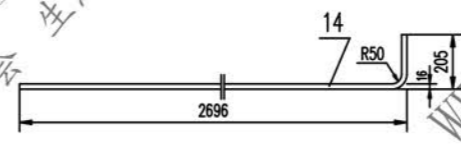
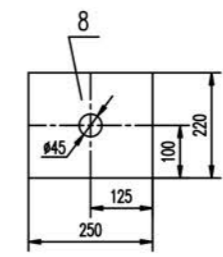
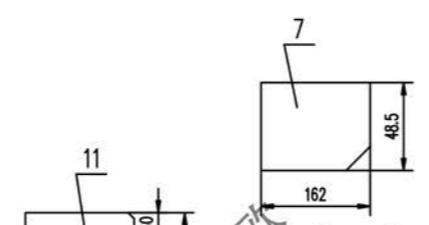
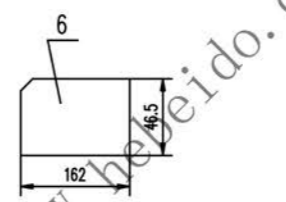
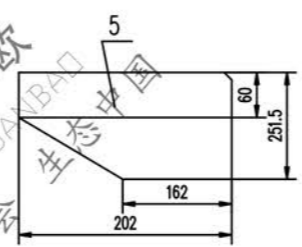
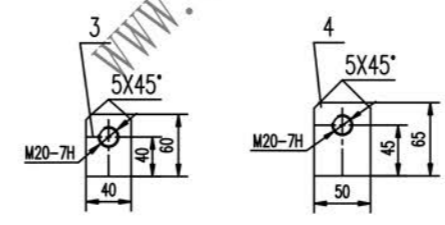
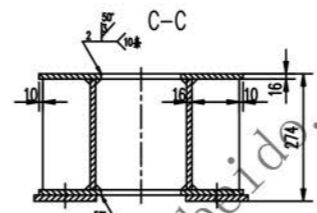
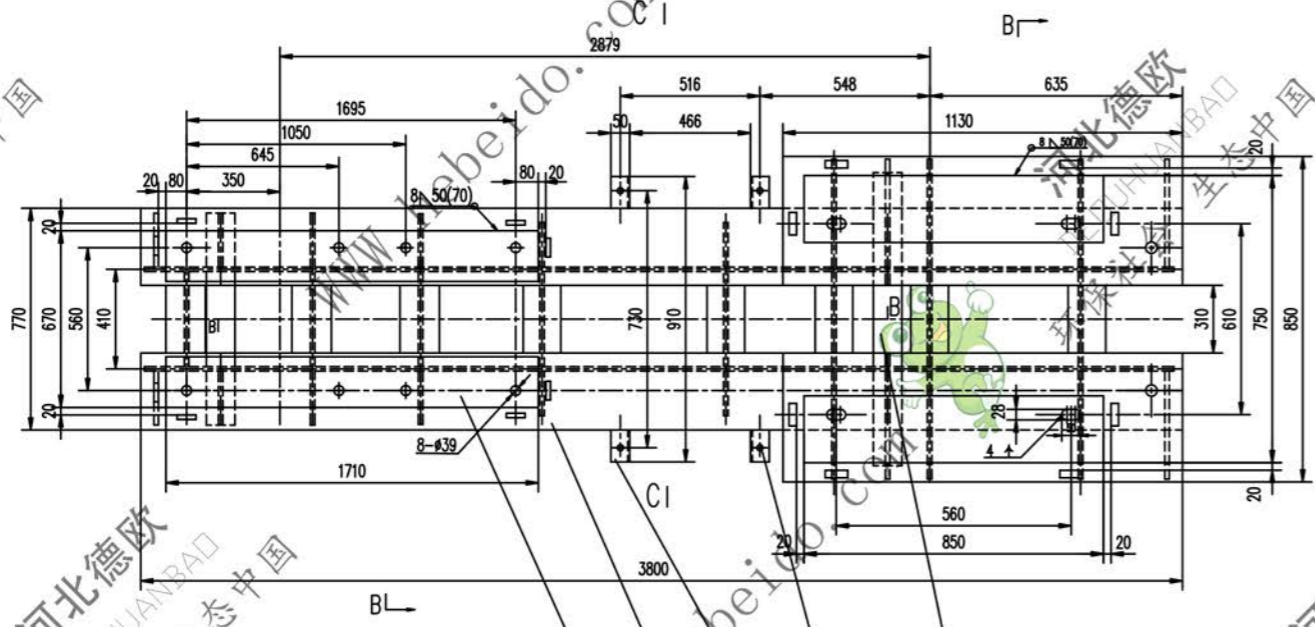
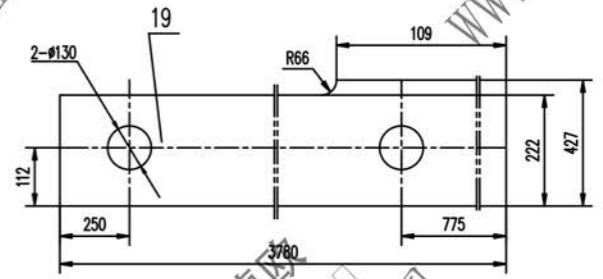
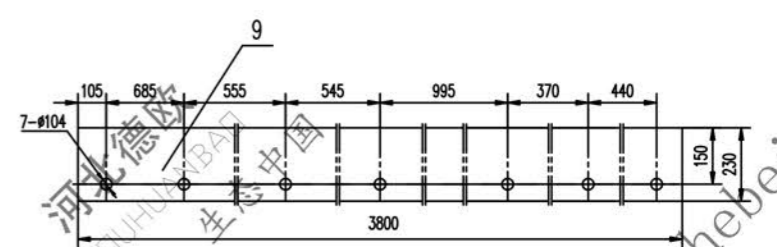
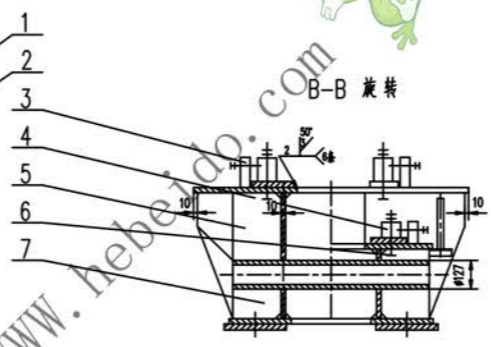
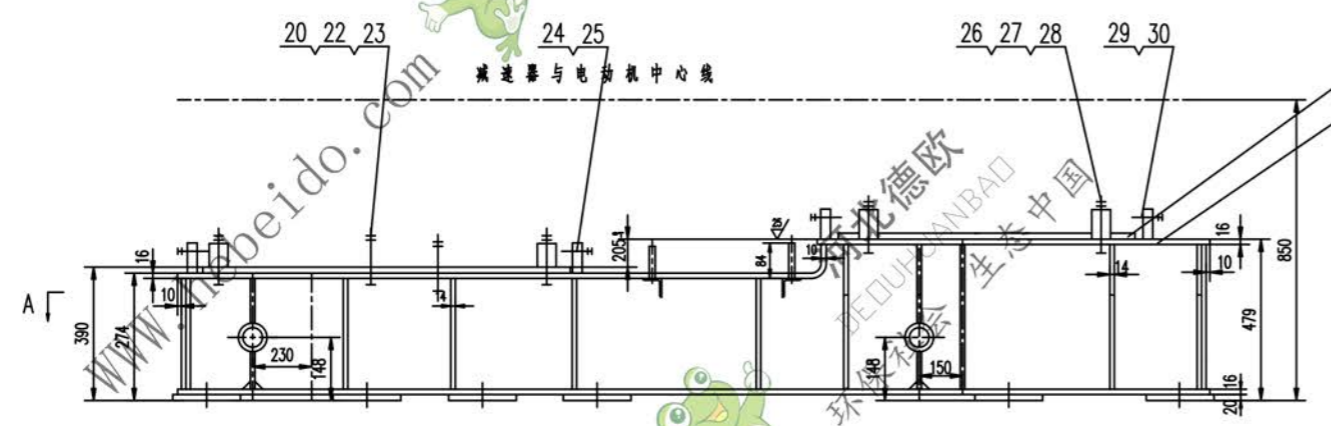


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下表面涂防锈漆
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面倒角为 R
 4. 未注倒角 15X45°
 5. 挡块面粗糙度后处理
 6. 本图按 GB10595-82 编制

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注	
30	GB41-86	螺母	M16	8	0.034	0.272	
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	0.125	1.000	
28	GB97.1-85	垫圈	24	4	0.032	0.128	
27	GB41-86	螺母	M24	8	0.112	0.896	
26	GB5780-86	螺栓	M24X150	4	0.689	2.756	
25	GB41-86	螺母	M20	8	0.062	0.496	
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	0.210	1.680	
23	GB97.1-85	垫圈	36	8	0.092	0.736	
22	GB41-86	螺母	M36	16	0.371	5.936	
21	GB5780-86	螺栓	M36X220	8	2.332	18.65	
20		钢板	φ6	2	Q235-A	130.7	261.4
19		钢板	16X120X(310)	16	Q235-A	4.643	74.28
18		钢板	14X222X394	5	Q235-A	9.552	47.76
17		钢板	14X162X222	10	Q235-A	3.927	39.27
16		钢板	(16)X160X1710	2	Q235-A	38.66	77.33
15		钢板	16X230X2861	2	Q235-A	82.66	165.32
14		角钢	50X50X5-242	2	Q235-A	1.825	7.300
13		圆钢	16X85	4	Q235-A	0.134	0.536
12		管	φ127X16X750	2	Q235-A	32.85	65.7
11		钢板	φ14	8	Q235-A	8.577	68.61
10		钢板	14X394X427	3	Q235-A	18.49	36.98
9		钢板	φ6	2	Q235-A	107.6	215.2
8		钢板	20X220X250	14	Q235-A	7.772	108.1
7		钢板	φ4	4	Q235-A	1.433	5.732
6		钢板	φ4	2	Q235-A	0.690	1.380
5		钢板	φ4	2	Q235-A	4.980	9.960
4		挡板	φ20	8	Q235-A	0.468	3.744
3		挡板	φ16	8	Q235-A	0.275	2.200
2		钢板	16X270X1130	2	Q235-A	38.07	76.15
1		钢板	(16)X190X850	2	Q235-A	22.8	45.6

驱动装置架

J121196

重量 kg 比例

1345

共 52 页

第 52 页