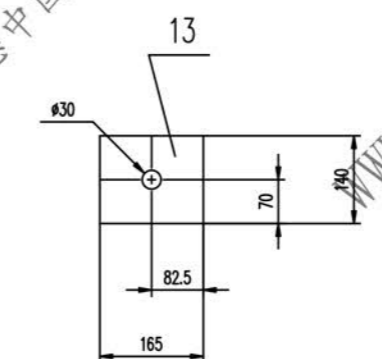
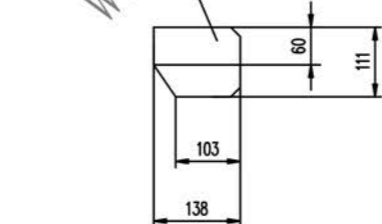
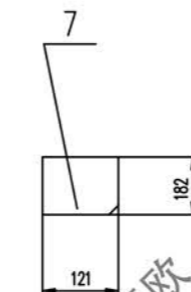
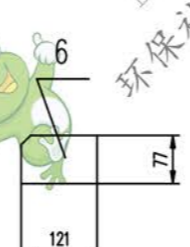
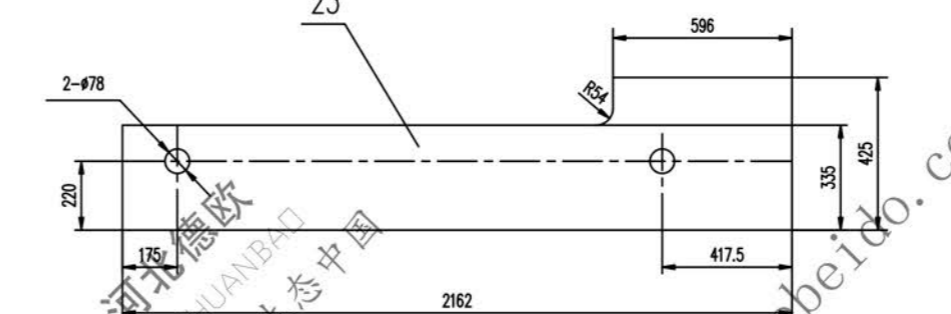
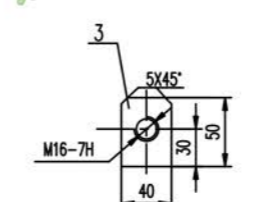
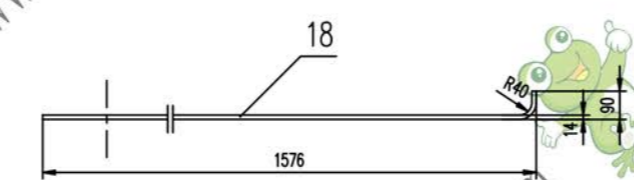
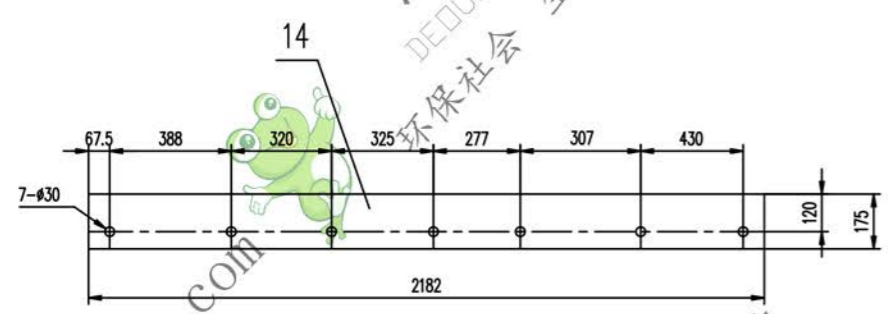
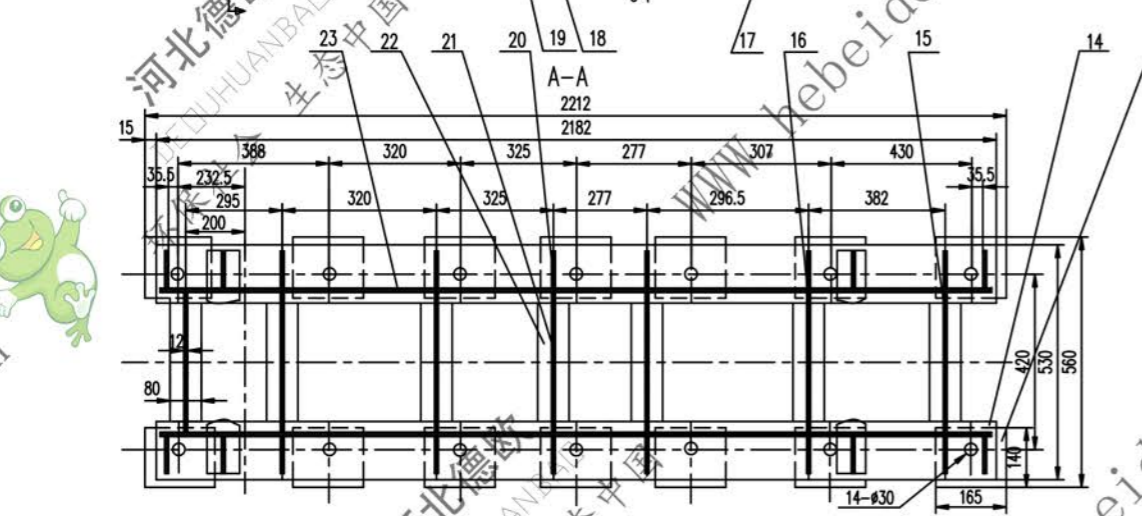
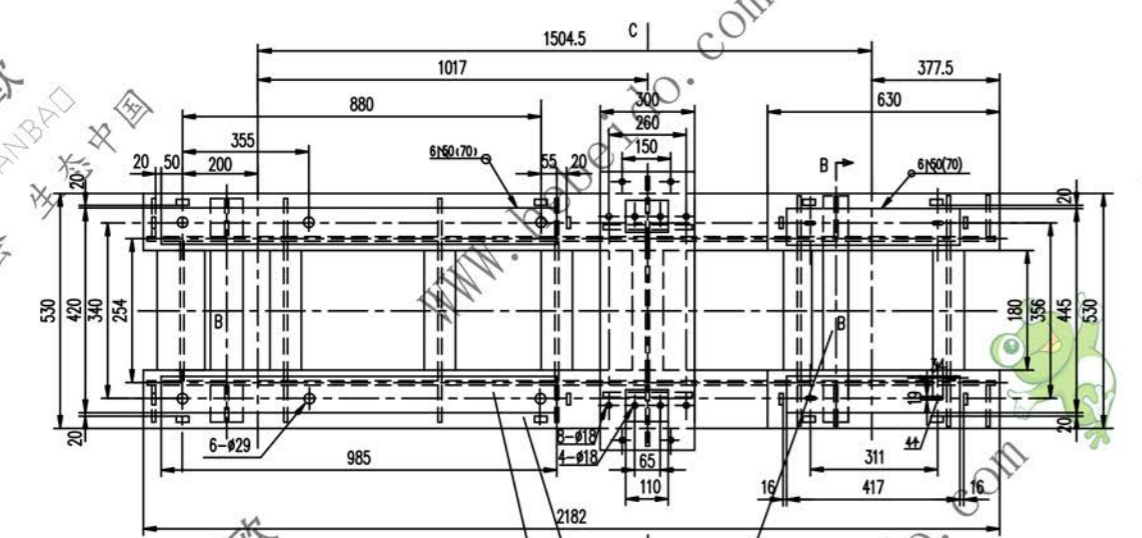
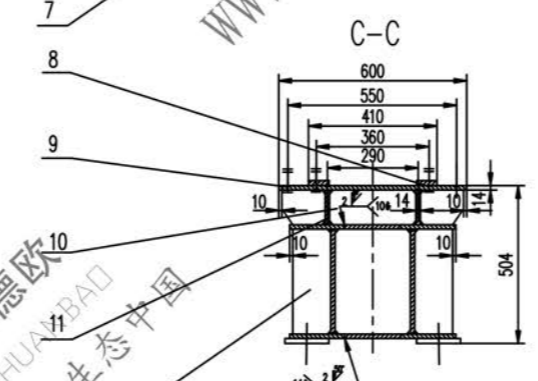
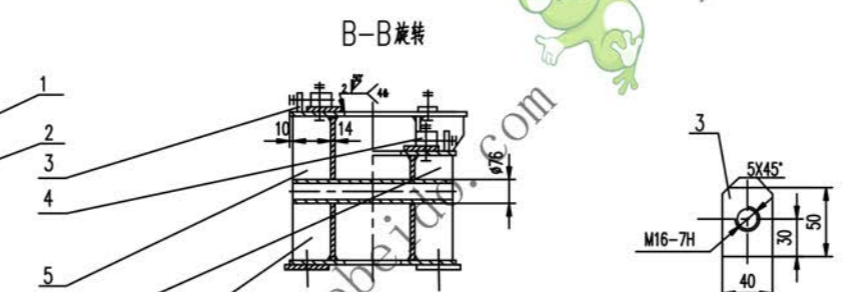
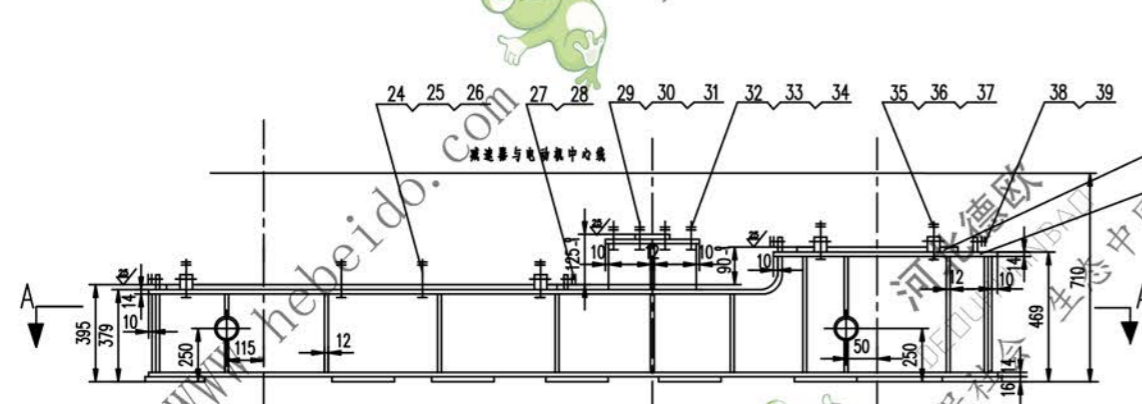


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料用端面垂直度  $\perp$
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为使焊件最小厚度.
3. 所有孔表面垂直度为  $\perp$
4. 未注倒角 1:5x45°.
5. 未注铸件符合 GB10595-89 中 3.11 的规定.
6. 铸件表面经处理后焊接.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
39	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
38	GB85-88	螺母 M16X80	8		0.125	1.0	
37	GB97.1-85	垫圈 16	4		0.011	0.044	
36	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
35	GB5784-86	螺母 M16X110	4		0.204	0.816	
34	GB93-87	垫圈 16	6		0.008	0.048	
33	GB41-86	螺母 M16	6		0.034	0.204	
32	GB5784-86	螺母 M10X50	6		0.093	0.558	
31	GB97.1-85	垫圈 16	4		0.011	0.044	
30	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
29	GB5784-86	螺母 M16X90	4		0.167	0.668	
28	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
27	GB85-88	螺母 M16X80	8		0.125	1.000	
26	GB97.1-85	垫圈 24	6		0.032	0.192	
25	GB41-86	螺母 M24	12		0.112	1.344	
24	GB5780-86	螺母 M24X150	6		0.689	4.134	
23		钢板 δ14	2	Q235-A	83.9	167.8	
22		钢板 14X80X(180)	15	Q235-A	1.572	23.58	
21		钢板 12X240X335	5	Q235-A	7.525	37.62	
20		钢板 12X121X335	10	Q235-A	3.794	41.73	
19		钢板 (16)X111X985	2	Q235-A	13.6	27.2	
18		钢板 14X175X1632	2	Q235-A	31.83	63.67	
17		槽钢 76X12X510	2	Q235-A	9.659	9.318	
16		钢板 12X121X425	6	Q235-A	4.813	28.87	
15		钢板 12X240X425	2	Q235-A	9.547	19.09	
14		钢板 δ14	2	Q235-A	41.22	82.45	
13		钢板 16X140X165	14	Q235-A	2.882	40.36	
12		钢板 δ12	2	Q235-A	1.35	2.7	
11		钢板 14X111X280	2	Q235-A	3.394	6.788	
10		钢板 12X111X276	1	Q235-A	2.868	2.868	
9		钢板 14X300X600	1	Q235-A	19.65	19.65	
8		钢板 (16)X60X110	2	Q235-A	0.83	1.66	
7		钢板 δ12	4	Q235-A	2.061	8.244	
6		钢板 δ12	2	Q235-A	0.872	1.744	
5		钢板 δ12	2	Q235-A	1.891	3.782	
4		抄板 δ16	8	Q235-A	0.29	2.32	
3		抄板 δ16	8	Q235-A	0.24	1.92	
2		钢板 14X175X630	2	Q235-A	12.03	24.07	
1		钢板 (16)X100X417	2	Q235-A	5.2	10.4	

合同号		J321Z188	
设计		工艺审查	
校对		审核	
复核		日期	
制图		日期	

驱动装置架  
III、IV型  
部件

重量 kg 比例  
639.4

共 页  
第 页