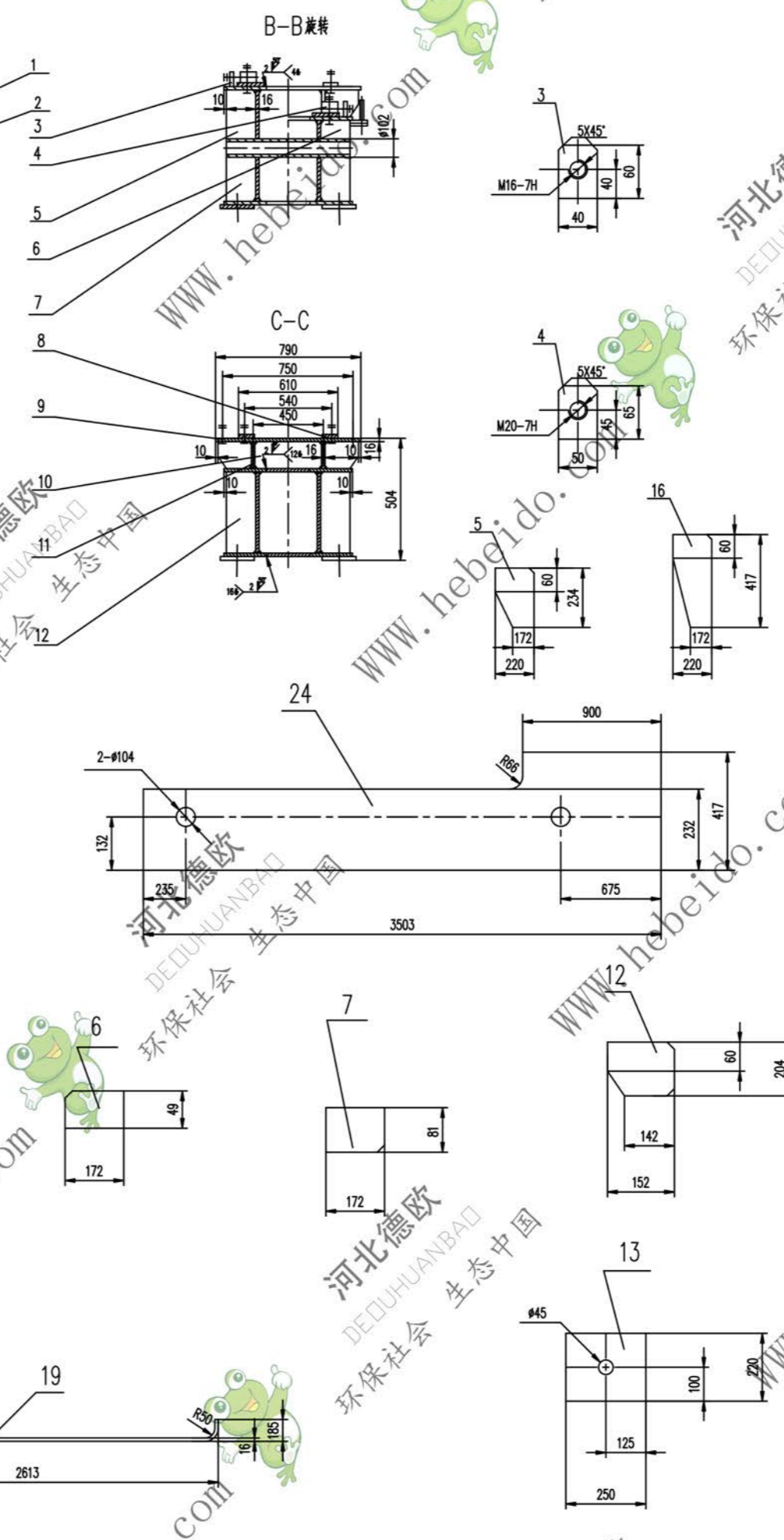
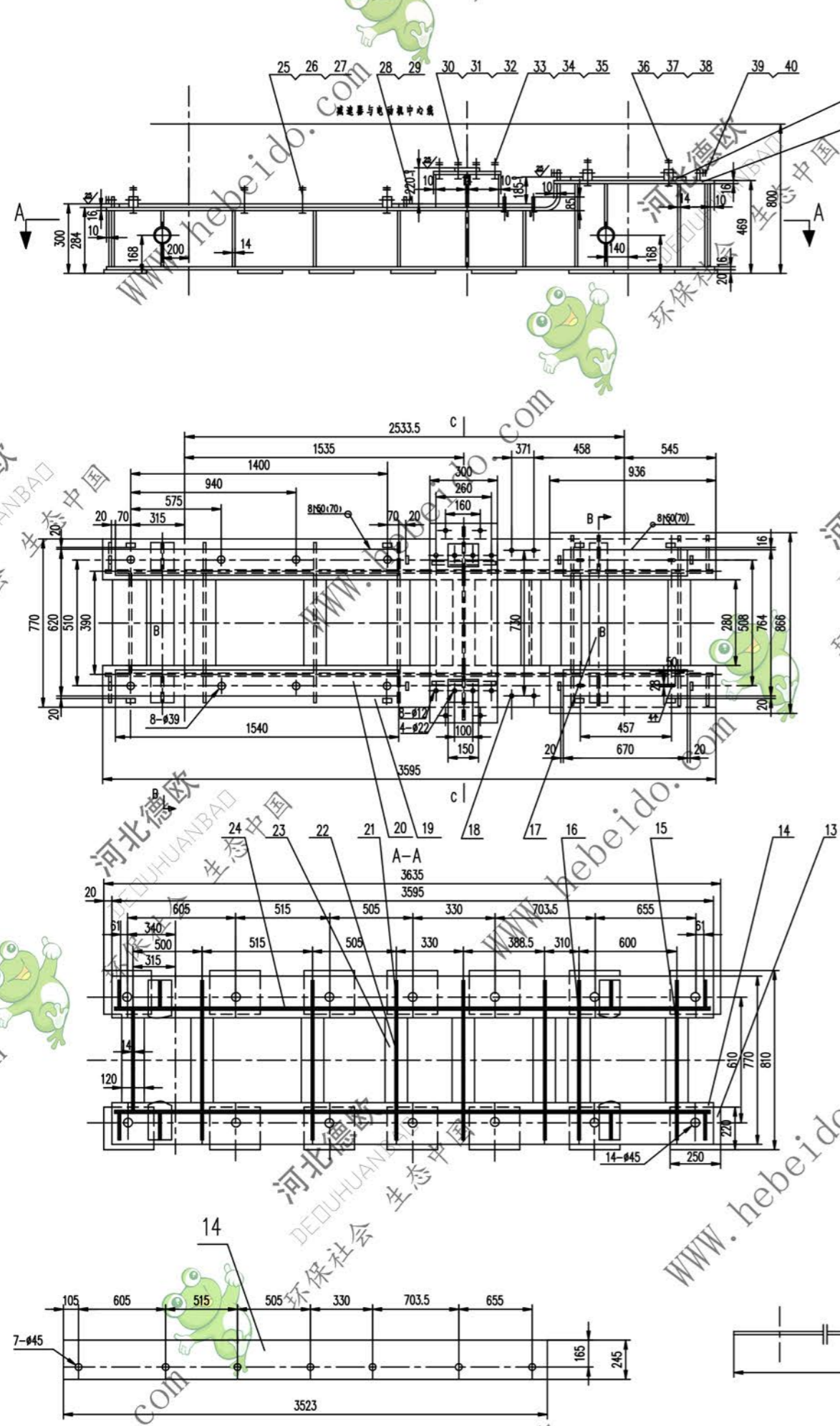


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料用钝边圆角过渡
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为按零件最小厚度。
 3. 所有孔表面圆角过渡
 4. 未注倒角20x45°。
 5. 未注零件符合GB10595-89中3.11的规定。
 6. 涂装前经酸洗后焊接。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
40	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
39	GB85-88	螺母 M16X80	8		0.125	1	
38	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
37	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
36	GB5780-86	螺栓 M24X150	4		0.689	2.756	
35	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
34	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
33	GB5784-86	螺栓 M10X50	6		0.036	0.216	
32	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
31	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
30	GB5784-86	螺栓 M20x100	4		0.304	1.216	
29	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
28	GB85-88	螺母 M20X80	8		0.210	1.68	
27	GB97.1-85	垫圈 36	8		0.092	0.736	
26	GB41-86	螺母 M36	16		0.371	5.936	
25	GB5780-86	螺栓 M36X200	8		2.332	18.66	
24		钢板 δ16	2	Q235-A	123	246	
23		钢板 16X120X(280)	16	Q235-A	4.193	67.08	
22		钢板 14X232X374	6	Q235-A	9.475	56.85	
21		钢板 (14)X172X232	12	Q235-A	4.358	52.29	
20		钢板 (16)X150X1540	2	Q235-A	32.6	65.3	
19		角钢 16X245X2759	2	Q235-A	85.56	171.1	
18		圆钢 φ16X85	4	20	0.134	0.536	
17		管 φ102X12X750	2	Q235-A	19.97	39.94	
16		钢板 δ14	6	Q235-A	7.832	46.99	
15		钢板 14X374X417	2	Q235-A	17.03	34.06	
14		钢板 δ16	2	Q235-A	109	218	
13		钢板 20X220X250	14	Q235-A	7.722	108.1	
12		钢板 δ14	2	Q235-A	3.23	6.46	
11		钢板 16X204X280	2	Q235-A	6.3	12.6	
10		钢板 14X204X434	1	Q235-A	7.298	7.298	
9		钢板 16X300X790	1	Q235-A	29.57	29.57	
8		钢板 (16)X80X150	2	Q235-A	1.7	3.4	
7		钢板 δ14	4	Q235-A	1.521	6.084	
6		钢板 δ14	2	Q235-A	0.92	1.84	
5		钢板 δ14	2	Q235-A	5.2	10.4	
4		抄板 δ20	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		抄板 δ16	8	Q235-A	0.275	2.2	
2		钢板 16X293X936	2	Q235-A	34.45	68.9	
1		钢板 (16)X200X670	2	Q235-A	16.96	33.9	

合同号: J321Z172

驱动装置架 III, IV型

重量 kg 比例 1286

共 1 页 第 1 页