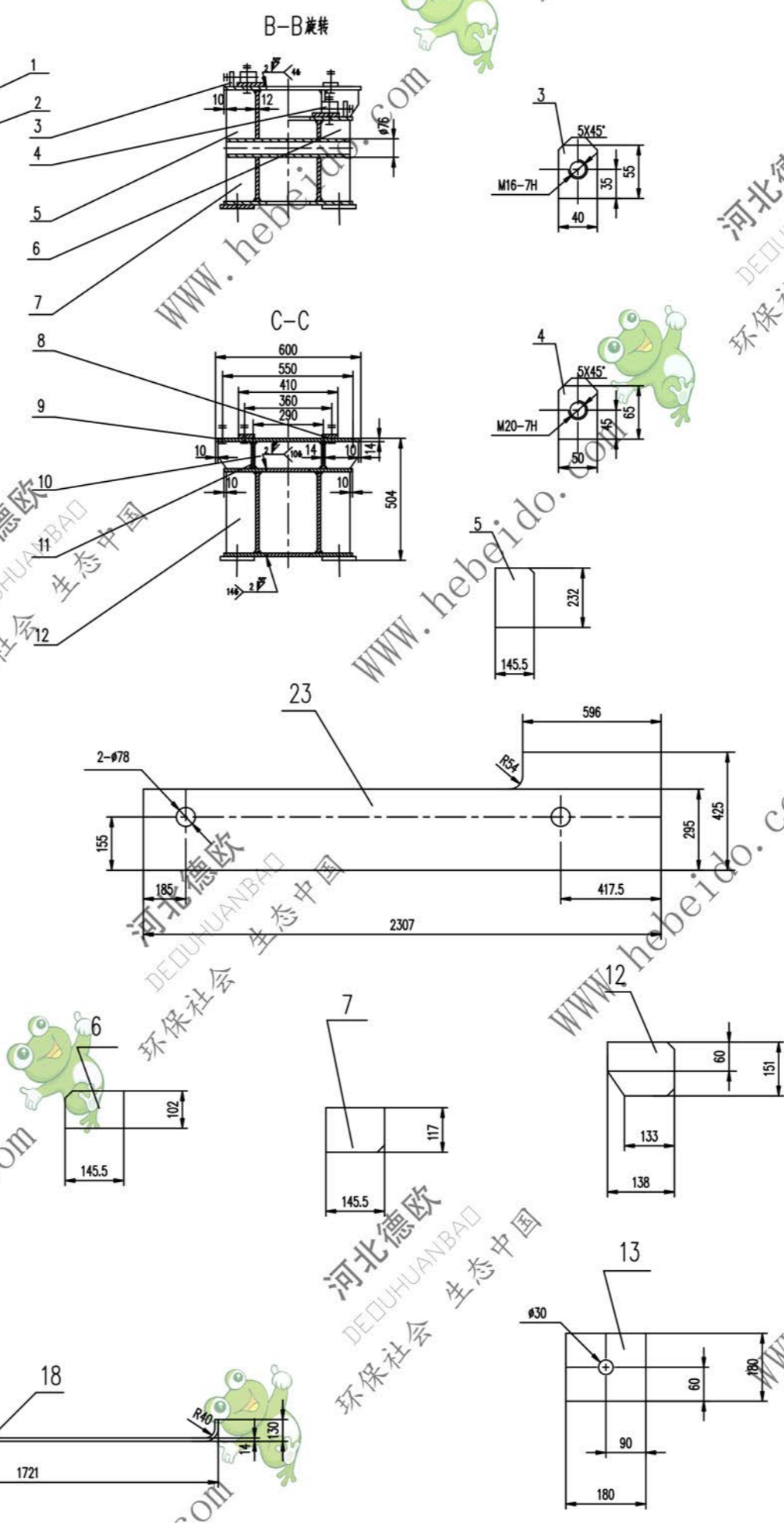
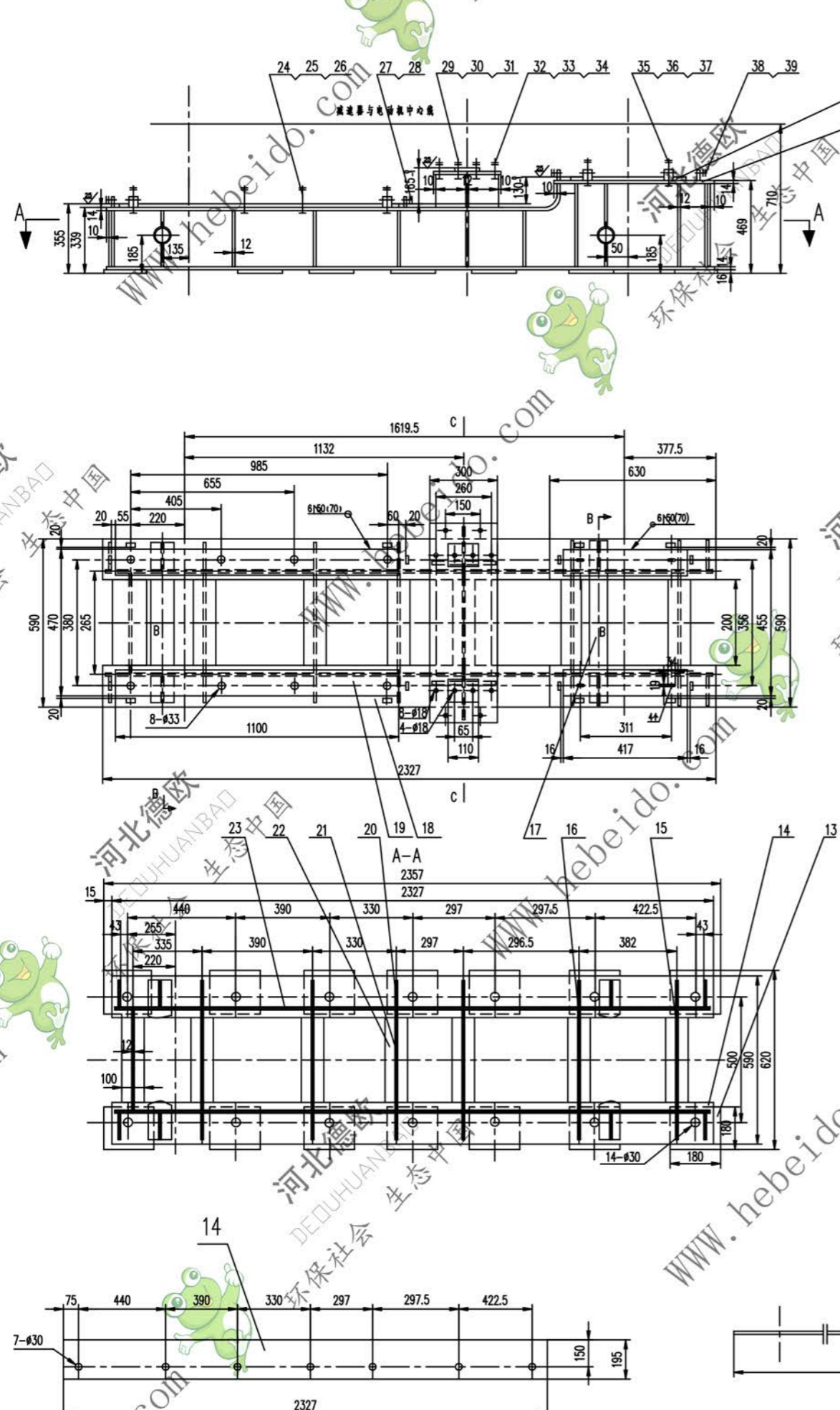


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料用钝边圆角R2
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为按零件最小厚度。
 3. 所有孔表面圆角为R2
 4. 未注倒角1:5X45°
 5. 未注零件符合GB10595-89中3.11的规定。
 6. 油漆面做防腐处理。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
39	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
38	GB85-88	螺母 M16X80	8		0.125	1.0	
37	GB97.1-85	垫圈 16	4		0.011	0.044	
36	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
35	GB5780-86	螺栓 M16X110	4		0.204	0.816	
34	GB93-87	垫圈 16	6		0.011	0.066	
33	GB41-86	螺母 M16	6		0.034	0.204	
32	GB5780-86	螺栓 M16X50	6		0.093	0.558	
31	GB97.1-85	垫圈 16	4		0.011	0.044	
30	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
29	GB5780-86	螺栓 M16X90	4		0.167	0.668	
28	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
27	GB85-88	螺母 M20X80	8		0.21	1.68	
26	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.432	
25	GB41-86	螺母 M30	16		0.234	3.744	
24	GB5780-86	螺栓 M30X160	8		1.224	9.792	
23		钢板 δ14	2	Q235-A	82.3	164.6	
22		钢板 14X100X(200)	14	Q235-A	2.198	35.16	
21		钢板 12X251X295	5	Q235-A	7.4	42	
20		钢板 12X145.5X295	10	Q235-A	4.043	48.51	
19		钢板 (16)X120X1100	2	Q235-A	16.6	33.2	
18		钢板 4X195X1817	2	Q235-A	38.9	77.8	
17		槽钢 76X12X570	2	Q235-A	10.8	21.6	
16		钢板 12X145.5X425	6	Q235-A	5.825	24.95	
15		钢板 12X251X425	2	Q235-A	10.1	20.2	
14		钢板 δ14	2	Q235-A	49.4	99.8	
13		钢板 16X180X180	14	Q235-A	4.069	65.1	
12		钢板 δ12	2	Q235-A	1.94	3.88	
11		钢板 14X151X280	2	Q235-A	41.5	9.3	
10		钢板 12X151X276	1	Q235-A	3.926	3.926	
9		钢板 14X300X600	1	Q235-A	19.78	19.78	
8		钢板 (16)X60X110	2	Q235-A	0.83	1.66	
7		钢板 δ12	4	Q235-A	1.604	6.416	
6		钢板 δ12	2	Q235-A	1.398	2.796	
5		钢板 δ12	2	Q235-A	3.18	6.36	
4		槽钢 δ20	8	Q235-A	0.46	3.69	
3		槽钢 δ16	8	Q235-A	0.25	2.0	
2		槽钢 14X195X630	2	Q235-A	13.5	27	
1		槽钢 (16)X100X417	2	Q235-A	5.24	10.48	

驱动装置架 III、IV型 部件

重量 kg 比例 761

J321Z1207

设计 工艺会审
校对 标准
审核 输入
日期

共 页
第 页