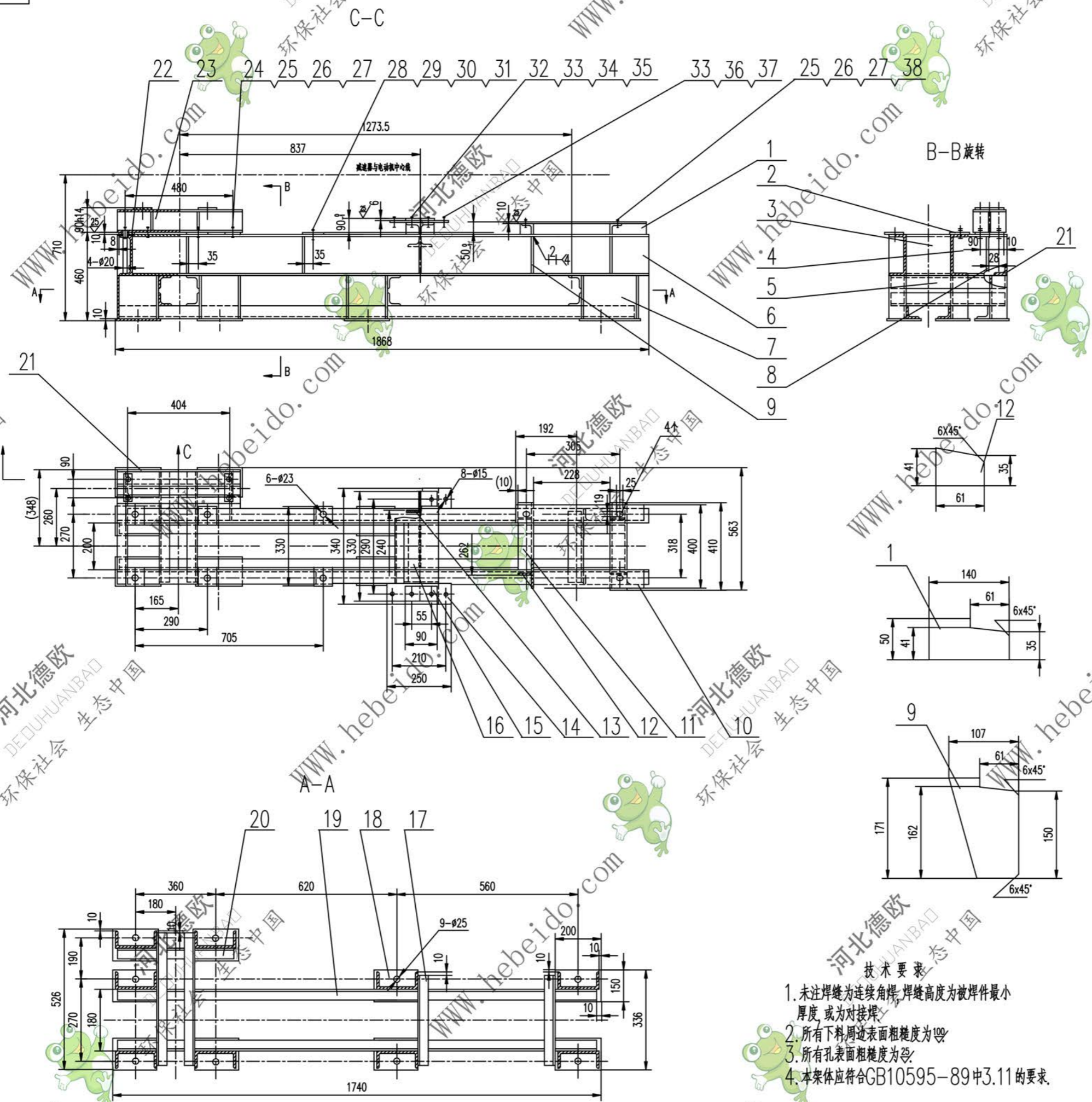


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求**
1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度, 或为对接焊.
 2. 所有下料周边表面粗糙度为 Ra .
 3. 所有孔表面粗糙度为 Ra .
 4. 本架体应符合GB10595-89中3.11的要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
38	GB5784-86	螺栓 M116x95	4		0.176	0.604
37	GB93-87	垫圈 12	4		0.005	0.020
36	GB5784-86	螺栓 M12X35	4		0.036	0.144
35	GB97.1-86	垫圈 12	4		0.002	0.008
34	GB852-88	垫圈 12	4		0.019	0.076
33	GB41-86	螺母 M12	12		0.016	0.192
32	GB5784-86	螺栓 M12X75	4		0.077	0.308
31	GB97.1-85	垫圈 20	6		0.017	0.102
30	GB853-88	垫圈 20	6		0.047	0.282
29	GB41-86	螺母 M20	12		0.062	0.744
28	GB5784-86	螺栓 M20X110	6		0.334	2.004
27	GB97.1-85	垫圈 16	8		0.011	0.088
26	GB853-88	垫圈 16	8		0.028	0.224
25	GB41-86	螺母 M16	16		0.034	0.544
24	GB5784-86	螺栓 M16X75	4		0.139	0.556
23	J521Z-N 162-1	支架	1	铸件	23.52	23.52
22	钢板 (10)x70x160	2	Q235-A	0.87	1.748	
21	槽钢 180X68X7-404	2	Q235-A	8.14	98.149	
20	角钢 63x63x6-520	1	Q235-A	2.97	52.975	
19	角钢 63x63x6-1700	1	Q235-A	9.72	19.45	
18	钢板 10x150x200	9	Q235-A	2.34	21.06	
17	角钢 63x63x6-296	4	Q235-A	1.69	36.772	
16	工字钢 200X100X7-330	4	Q235-A	9.20	9.207	
15	钢板 (6)x40x90	2	Q235-A	0.16	0.338	
14	钢板 8x50x250	2	Q235-A	0.78	1.560	
13	钢板 8	4	Q235-A	0.24	0.992	
12	钢板 8	2	Q235-A	0.14	0.292	
11	槽钢 180x68x7-410	2	Q235-A	8.27	16.54	
10	钢板 (10)x90x445	2	Q235-A	3.19	6.388	
9	钢板 8	4	Q235-A	0.84	3.380	
8	钢板 8	13	Q235-A	0.59	5.382	
7	槽钢 180x68x7-260	9	Q235-A	5.24	47.20	
6	槽钢 180x68x7-1790	2	Q235-A	36.10	72.208	
5	角钢 63x63x6-486	4	Q235-A	2.78	11.12	
4	槽钢 180x68x7	1	Q235-A	5.04	35.043	
3	槽钢 180x68x7-506	1	Q235-A	10.20	10.206	
2	钢板 (10)x85x85	6	Q235-A	0.56	3.384	
1	钢板 8	2	Q235-A	0.40	0.808	

设计	审核	工艺会审	日期	合同号	驱动装置架 VI型	J621Z-N 117	图样标记	重量 kg	比例
校对	制图	日期						283.6	
材料	日期								

图样输入 王峰 输入日期
A1 图样版本号